**КОМИССИЯ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА**

**РЕШЕНИЕ**

**от 16 августа 2011 г. N 769**

**О ПРИНЯТИИ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА**

**ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА "О БЕЗОПАСНОСТИ УПАКОВКИ"**

(в ред. решения Совета Евразийской экономической

комиссии от 15.06.2012 N 35,

решения Коллегии Евразийской экономической

комиссии от 22.06.2012 N 93,

решения Совета Евразийской экономической комиссии

от 17.12.2012 N 116)

В соответствии со статьей 13 Соглашения о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации от 18 ноября 2010 года Комиссия Таможенного союза (далее - Комиссия) решила:

1. Принять технический [регламент](#Par2175) Таможенного союза "О безопасности упаковки" (ТР ТС 005/2011) (прилагается).

2. Утвердить:

2.1. [Перечень](#Par55) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза "О безопасности упаковки" (ТР ТС 005/2011) (прилагается);

2.2. [Перечень](#Par1139) стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Таможенного союза "О безопасности упаковки" (ТР ТС 005/2011) и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции (прилагается).

3. Установить:

3.1. технический [регламент](#Par2175) Таможенного союза "О безопасности упаковки" (далее - Технический регламент) вступает в силу с 1 июля 2012 года;

3.2. документы об оценке (подтверждении) соответствия обязательным требованиям, установленным законодательством государств - членов Таможенного союза или нормативными правовыми актами Таможенного союза, выданные или принятые в отношении продукции, являющейся объектом технического регулирования Технического [регламента](#Par2175) (далее - продукция), до дня вступления в силу Технического [регламента](#Par2175), действительны до окончания срока их действия, но не позднее 15 февраля 2014 года, за исключением таких документов, выданных или принятых до дня официального опубликования настоящего Решения, которые действительны до окончания срока их действия.

Со дня вступления в силу Технического [регламента](#Par2175) выдача или принятие документов об оценке (подтверждении) соответствия продукции обязательным требованиям, ранее установленным законодательством государств - членов Таможенного союза или нормативными правовыми актами Таможенного союза, не допускается;

3.3. до 15 февраля 2014 года допускается производство и выпуск в обращение продукции в соответствии с обязательными требованиями, ранее установленными законодательством государств - членов Таможенного союза или нормативными правовыми актами Таможенного союза, при наличии документов об оценке (подтверждении) соответствия продукции указанным обязательным требованиям, выданных или принятых до дня вступления в силу Технического [регламента](#Par2175);

Указанная продукция маркируется национальным знаком соответствия (знаком обращения на рынке) в соответствии с законодательством государств - членов Таможенного союза или с Решением Комиссии от 20 сентября 2010 года N 386.

(абзац введен решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 22.06.2012 N 93)

Маркировка такой продукции единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза не допускается;

(абзац введен решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 22.06.2012 N 93)

3.3-1. до 1 января 2013 года допускается производство и выпуск в обращение на таможенной территории Таможенного союза продукции, не подлежавшей до дня вступления в силу Технического регламента обязательной оценке (подтверждению) соответствия согласно законодательству государств - членов Таможенного союза или нормативным правовым актам Таможенного союза, без документов об обязательной оценке (подтверждении) соответствия и без маркировки национальным знаком соответствия (знаком обращения на рынке);

(пп. 3.3-1 введен решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 22.06.2012 N 93)

3.4. обращение продукции, выпущенной в обращение в период действия документов об оценке (подтверждении) соответствия, указанных в [подпункте 3.2](#Par23) настоящего Решения, а также продукции, указанной в [подпункте 3.3-1](#Par30) настоящего Решения, допускается в течение срока годности (срока службы) продукции, установленного в соответствии с законодательством государств - членов Таможенного союза.

(пп. 3.4 в ред. решения Коллегии Евразийской экономической комиссии от 22.06.2012 N 93)

Указанная продукция маркируется национальным знаком соответствия (знаком обращения на рынке) в соответствии с законодательством государств - членов Таможенного союза или с Решением Комиссии от 20 сентября 2010 года N 386.

Маркировка такой продукции единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза не допускается.

4. Секретариату Комиссии совместно со Сторонами подготовить проект Плана мероприятий, необходимых для реализации Технического [регламента](#Par2175), и в трехмесячный срок со дня вступления в силу настоящего Решения обеспечить представление его на утверждение Комиссии в установленном порядке.

5. Белорусской Стороне с участием Сторон на основании мониторинга результатов применения стандартов обеспечить подготовку предложений по актуализации Перечней стандартов, указанных в [пункте 2](#Par18) настоящего Решения, и представление не реже одного раза в год со дня вступления в силу Технического [регламента](#Par2175) в Секретариат Комиссии для утверждения в установленном порядке.

Члены Комиссии Таможенного союза:

 От Республики От Республики От Российской

 Беларусь Казахстан Федерации

 С.РУМАС У.ШУКЕЕВ И.ШУВАЛОВ

 (Печать) (Печать) (Печать)

Утвержден

Решением Комиссии Таможенного союза

от 16 августа 2011 г. N 769

**ПЕРЕЧЕНЬ**

**СТАНДАРТОВ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОТОРЫХ**

**НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ**

**ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА "О БЕЗОПАСНОСТИ**

**УПАКОВКИ" (ТР ТС 005/2011)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  N п/п  |  Элементы технического регламента  ТС  |  Обозначение  стандарта  |  Наименование стандарта  | Примечание  |
|  1  |  2  |  3  |  4  |  5  |
|  1  | [Статья 2](#Par2210) | ГОСТ 17527-2003 | Упаковка. Термины иопределения  |  |
|  2  | Статья 5, [п. 4](#Par2249) | СТБ 117-93  | Бутылки сувенирные.Технические условия  |  |
| СТБ 750-2000  | Тара мягкая упаковочная.Общие технические условия  |  |
| СТБ 841-2003  | Изделия керамические. Общиетехнические условия  |  |
| СТБ 1015-97  | Изделия культурно-бытового ихозяйственного назначения изпластических масс. Общиетехнические условия  |  |
| СТБ 1517-2004  | Тара потребительскаяполимерная. Общиетехнические условия  |  |
| СТБ ГОСТ Р 51720-2001 | Мешки из полимерных пленок.Общие технические условия  |  |
| СТБ ГОСТ Р 51756-2002  | Банки алюминиевые глубокойвытяжки с легковскрываемымикрышками. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 745-2003 | Фольга алюминиевая дляупаковки. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 1341-97 | Пергамент растительный.Технические условия  |  |
| ГОСТ 1760-86  | Подпергамент. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 2226-88 | Мешки бумажные. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 5037-97  | Фляги металлические длямолока и молочных продуктов.Технические условия  |  |
| ГОСТ 5717.1-2003 | Банки стеклянные дляконсервов. Общие техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 5981-88  | Банки металлические дляконсервов. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 7247-2006 | Бумага и комбинированныематериалы на основе бумагидля упаковывания наавтоматах пищевых продуктов,промышленной продукции инепродовольственных товаров.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 7625-86  | Бумага этикеточная.Технические условия  |  |
| ГОСТ 7730-89  | Пленка целлюлозная.Технические условия  |  |
| ГОСТ 8273-75 | Бумага оберточная.Технические условия  |  |
| ГОСТ 9142-90 | Ящики из гофрированногокартона. Общие техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 9338-80  | Барабаны фанерные.Технические условия  |  |
| ГОСТ 10117.1-2001  | Бутылки стеклянные дляпищевых жидкостей. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 10354-82 | Пленка полиэтиленовая.Технические условия  |  |
| ГОСТ 12120-82  | Банки металлические икомбинированные. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 12301-2006 | Коробки из картона, бумаги икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 12302-83 | Пакеты из полимерных икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 12303-80 | Пачки из картона, бумаги икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 13511-2006 | Ящики из гофрированногокартона для пищевыхпродуктов, спичек, табачныхизделий и моющих средств.Технические условия  |  |
| ГОСТ 13512-91  | Ящики из гофрированногокартона для кондитерскихизделий. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 13479-82  | Банки картонные икомбинированные. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 13356-84  | Ящики деревянные дляпродукции рыбнойпромышленности. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 16535-95  | Ящики из гофрированногокартона для мороженого.Технические условия  |  |
| ГОСТ 17065-94  | Барабаны картонные навивные.Технические условия  |  |
| ГОСТ 19360-74  | Мешки-вкладыши пленочные.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 24370-80  | Пакеты из бумаги икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 25250-88  | Пленка поливинилхлориднаядля изготовления тары подпищевые продукты илекарственные средства.Технические условия  |  |
| ГОСТ 25951-83 | Пленка полиэтиленоваятермоусадочная. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 30090-93 | Мешки и мешочные ткани.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ Р 50962-96  | Посуда и изделияхозяйственного назначения изпластических масс. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 51756-2001  | Банки алюминиевые глубокойвытяжки с легковскрываемымикрышками. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ Р 51289-99  | Ящики полимерныемногооборотные. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 52022-2003  | Тара стеклянная для пищевойи парфюмерно-косметическойпродукции. Марки стекла  |  |
| ГОСТ Р 52145-2003  | Материалы комбинированные наоснове алюминиевой фольги.Технические условия  |  |
| ГОСТ Р 52267-2004  | Бочки металлические дляпищевых жидкостей.Технические условия  |  |
| ГОСТ Р 52327-2005  | Тара стеклянная дляпродуктов детского питания.Технические условия  |  |
| ГОСТ Р 52564-2006  | Мешки тканыеполипропиленовые. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 52579-2006 | Тара потребительская изкомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ Р 52789-2007  | Бутылки изполиэтилентерефталата дляпищевых жидкостей. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 52897-2007  | Банки стеклянные для пищевыхпродуктов рыбнойпромышленности. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ Р 52898-2007  | Бутылки стеклянные дляпищевой уксусной кислоты ипищевых уксусов. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ Р 52903-2007  | Пакеты из полимерных пленоки комбинированныхматериалов. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 53361-2009  | Мешки из бумажных икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ Р 53921-2010  | Бутылки стеклянные дляалкогольной и безалкогольнойпищевой продукции. Общиетехнические условия  | Разработка межгосудар-ственного стандарта 2011 - 2012 гг.  |
|  3  | Статья 5, [п. 5](#Par2251) | СТБ ГОСТ Р 51781-2002  | Тара стеклянная дляпарфюмерно-косметической продукции. Общие техническиеусловия  |  |
| СТБ ГОСТ Р 51720-2001 | Мешки из полимерных пленок.Общие технические условия  |  |
| СТБ 1015-97  | Изделия культурно-бытового ихозяйственного назначения изпластических масс. Общиетехнические условия  |  |
| СТБ 1517-2004  | Тара потребительскаяполимерная. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 7247-2006 | Бумага и комбинированныематериалы на основе бумагидля упаковывания наавтоматах пищевых продуктов,промышленной продукции инепродовольственных товаров.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 8273-75 | Бумага оберточная.Технические условия  |  |
| ГОСТ 10354-82 | Пленка полиэтиленовая.Технические условия  |  |
| ГОСТ 11600-75  | Бумага для упаковываниятекстильных материалов иизделий. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 12302-83 | Пакеты из полимерных икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 13511-2006 | Ящики из гофрированногокартона для пищевыхпродуктов, спичек, табачныхизделий и моющих средств.Технические условия  |  |
| ГОСТ 25951-83 | Пленка полиэтиленоваятермоусадочная. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ Р 50962-96  | Посуда и изделияхозяйственного назначения изпластических масс. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 17527-2003 | Упаковка. Термины иопределения  |  |
|  4  | Статья 5, п. 6 [п.п. 6.1](#Par2253)(металли- ческая)  | СТБ ГОСТ Р 51756-2002  | Банки алюминиевые глубокойвытяжки с легковскрываемымикрышками. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 745-2003 | Фольга алюминиевая дляупаковки. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 5037-97  | Фляги металлические длямолока и молочных продуктов.Технические условия  |  |
| ГОСТ 5799-78  | Фляги для лакокрасочныхматериалов. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 5981-88  | Банки металлические дляконсервов. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 6128-81 | Банки металлические дляхимических продуктов.Технические условия  |  |
| ГОСТ 12120-82  | Банки металлические икомбинированные. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 13950-91  | Бочки стальные сварные изакатные с гофрами накорпусе. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 18896-73  | Барабаны стальныетолстостенные для химическихпродуктов. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 26220-84  | Баллоны аэрозольныеалюминиевые моноблочные.Технические условия  |  |
| ГОСТ 26384-84  | Банки жестяныецилиндрические круглые дляконсервов. Размерыконструктивных элементов  |  |
| ГОСТ 30765-2001 | Тара транспортнаяметаллическая. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 30766-2001  | Банки металлические дляхимической продукции. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 51756-2001  | Банки алюминиевые глубокойвытяжки с легковскрываемымикрышками. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ Р 52267-2004  | Бочки металлические дляпищевых жидкостей.Технические условия  |  |
|  5  | Статья 5, п. 6, [п.п. 6.2](#Par2258)(стеклянная) | ГОСТ 5717.1-2003 | Банки стеклянные дляконсервов. Общие техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 5717.2-2003  | Банки стеклянные дляконсервов. Основныепараметры и размеры  |  |
| ГОСТ 10117.1-2001  | Бутылки стеклянные дляпищевых жидкостей. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 10117.2-2001  | Бутылки стеклянные дляпищевых жидкостей. Типы,параметры и основные размеры |  |
| ГОСТ Р 53846.1-2010  | Бутылки стеклянные. Венчикигорловин. Типы и размеры.Часть 1. Венчик типа КПМ-30  |  |
| ГОСТ 15844-92  | Бутылки стеклянные длямолока и молочных продуктов.Технические условия  |  |
| СТБ ГОСТ Р 51781-2002  | Тара стеклянная дляпарфюмерно-косметической продукции. Общие техническиеусловия  |  |
| ГОСТ Р 51640-2000  | Тара стеклянная для товаровбытовой химии. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ Р 51781-2001  | Тара стеклянная дляпарфюмерно-косметической продукции. Общие техническиеусловия  |  |
| СТБ 117-93  | Бутылки сувенирные.Технические условия  |  |
| ГОСТ 30288-95  | Тара стеклянная. Общиеположения по безопасности,маркировке иресурсосбережению  |  |
| ГОСТ Р 52327-2005  | Тара стеклянная дляпродуктов детского питания.Технические условия  | Разработка межгосудар-ственного стандарта 2011 - 2012 гг.  |
| ГОСТ Р 52617-2006  | Тара стеклянная для молока имолочных продуктов.Технические условия  |  |
| ГОСТ Р 52897-2007  | Банки стеклянные для пищевыхпродуктов рыбнойпромышленности. Техническиеусловия  | Разработка межгосудар-ственного стандарта 2011 - 2012 гг.  |
| ГОСТ Р 52898-2007  | Бутылки стеклянные дляпищевой уксусной кислоты ипищевых уксусов. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ Р 53921-2010  | Бутылки стеклянные дляалкогольной и безалкогольнойпищевой продукции. Общиетехнические условия  | Разработка межгосудар-ственного стандарта 2011 - 2012 гг.  |
|  6  | Статья 5, п. 6 [п.п. 6.3](#Par2267)(полимерная) | СТБ 1015-97  | Изделия культурно-бытового ихозяйственного назначения изпластических масс. Общиетехнические условия  |  |
| СТБ 1517-2004  | Тара потребительскаяполимерная. Общиетехнические условия  |  |
| СТБ ГОСТ Р 51720-2001 | Мешки из полимерных пленок.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 7730-89  | Пленка целлюлозная.Технические условия  |  |
| ГОСТ 10354-82 | Пленка полиэтиленовая.Технические условия  |  |
| ГОСТ 12302-83 | Пакеты из полимерных икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ Р 51289-99  | Ящики полимерныемногооборотные. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 16398-81  | Пленка винипластоваякаландрированная. Технические условия  |  |
| ГОСТ 17811-78  | Мешки полиэтиленовые дляхимической продукции.Технические условия  |  |
| ГОСТ 19360-74  | Мешки-вкладыши пленочные.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 24234-80  | Пленка полиэтилентерефталатная. Технические условия  |  |
| ГОСТ 25250-80  | Пленка поливинилхлориднаядля изготовления тары подпищевые продукты илекарственные средства.Технические условия  |  |
| ГОСТ Р 50962-96  | Посуда и изделияхозяйственного назначения изпластмасс. Общие техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 25951-83 | Пленка полиэтиленоваятермоусадочная. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ Р 51760-2001 | Тара потребительскаяполимерная. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 52620-2006  | Тара транспортнаяполимерная. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 52789-2007  | Бутылки изполиэтилентерефталата дляпищевых жидкостей. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 52903-2007  | Пакеты из полимерных пленоки комбинированныхматериалов. Общиетехнические условия  |  |
| СТ РК ГОСТ Р 51760-2003  | Тара потребительскаяполимерная. Общиетехнические условия  |  |
| СТ РК ИСО 20848.1-2009  | Упаковка. Полимерные бочки.Часть 1. Бочки со съемнойкрышкой (верхом) номинальнойвместимостью от 113,6 до220 л  |  |
| СТ РК ИСО 20848.2-2009  | Упаковка. Полимерные бочки.Часть 2. Бочки со съемнойкрышкой (верхом) номинальнойвместимостью от 108,2 и220 л  |  |
|  7  | Статья 5, п. 6 [п.п. 6.4](#Par2276)(бумажная и картонная)  | ГОСТ 1341-97 | Пергамент растительный.Технические условия  |  |
| ГОСТ 1760-86  | Подпергамент. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 2226-88(ИСО 6590-1-83, ИСО 7023-83)  | Мешки бумажные. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 2228-81 | Бумага мешочная. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 5884-86  | Ящики из гофрированногокартона для лампнакаливания. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 7247-2006 | Бумага и комбинированныематериалы на основе бумагидля упаковывания наавтоматах пищевых продуктов,промышленной продукции инепродовольственных товаров.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 7625-86  | Бумага этикеточная.Технические условия  |  |
| ГОСТ 8273-75 | Бумага оберточная.Технические условия  |  |
| ГОСТ 8828-89 | Бумага-основа и бумагадвухслойная водонепроницаемая упаковочная. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 9142-90 | Ящики из гофрированногокартона. Общие техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 9481-2001  | Ящики из гофрированногокартона для химическихнитей. Технические условия  |  |
| ГОСТ 9569-2006  | Бумага парафинированная.Технические условия  |  |
| ГОСТ 11600-75  | Бумага для упаковываниятекстильных материалов иизделий. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 12301-2006 | Коробки из картона, бумаги икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 12303-80 | Пачки из картона, бумаги икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 13502-86  | Пакеты из бумаги для сыпучейпродукции. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 13479-82  | Банки картонные икомбинированные. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 13511-2006 | Ящики из гофрированногокартона для пищевыхпродуктов, спичек, табачныхизделий и моющих средств.Технические условия  |  |
| ГОСТ 13512-91  | Ящики из гофрированногокартона для кондитерскихизделий. Технические условия |  |
| ГОСТ 13513-86  | Ящики из гофрированногокартона для продукции мяснойи молочной промышленности.Технические условия  |  |
| ГОСТ 13514-93  | Ящики из гофрированногокартона для продукции легкойпромышленности. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 13515-91  | Ящики из тарного плоскогосклеенного картона длясливочного масла имаргарина. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 13516-86  | Ящики из гофрированногокартона для консервов,пресервов и пищевыхжидкостей. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 13841-95  | Ящики из гофрированногокартона для химическойпродукции. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 16534-89  | Коробки из картона дляобуви. Технические условия  |  |
| ГОСТ 16535-95  | Ящики из гофрированногокартона для мороженого.Технические условия  |  |
| ГОСТ 17065-94  | Барабаны картонные навивные.Технические условия  |  |
| ГОСТ 17339-79  | Пачки складные для сыпучихтоваров бытовой химии.Технические условия  |  |
| ГОСТ 18319-83  | Ящики из гофрированногокартона для бытовыхмясорубок. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 21575-91  | Ящики из гофрированногокартона для люминесцентныхламп. Технические условия  |  |
| ГОСТ 22637-77  | Ящики из гофрированногокартона для изделийэлектронной техники.Технические условия  |  |
| ГОСТ 22702-96  | Ящики из гофрированногокартона для бутылок спищевыми жидкостями,поставляемыми на экспорт.Технические условия  |  |
| ГОСТ 22852-77  | Ящики из гофрированногокартона для продукцииприборостроительной промышленности. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 24370-80  | Пакеты из бумаги икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 27840-93  | Тара для посылок ибандеролей. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 53361-2009  | Мешки из бумажных икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| СТ РК 242-92 с  | Заготовки коробок и пачек.Коробки и пачки. Техническиеусловия  |  |
| СТ РК 995-97  | Этикетки парафинированные вбобинах для машинногозавертывания кондитерских,хлебобулочных изделий ижевательной резинки  |  |
|  8  | Статья 5, п. 6 [п.п. 6.5](#Par2279)(из комбини-рованных материалов)  | ГОСТ 12120-82  | Банки металлические икомбинированные. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 12301-2006 | Коробки из картона, бумаги икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 12302-83 | Пакеты из полимерных икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 17339-79  | Пачки складные для сыпучихтоваров бытовой химии.Технические условия  |  |
| ГОСТ 13479-82  | Банки картонные икомбинированные. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 24370-80  | Пакеты из бумаги икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ Р 52579-2006 | Тара потребительская изкомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ Р 52903-2007  | Пакеты из полимерных пленоки комбинированныхматериалов. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 53361-2009  | Мешки из бумажных икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| СТ РК ГОСТ Р 52579-2008  | Тара потребительская изкомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
|  9  | Статья 5, п. 6 [п.п. 6.6](#Par2284)(из текстильных материалов)  | СТБ 750-2000  | Тара мягкая упаковочная.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 30090-93 | Мешки и мешочные ткани.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ Р 52564-2006  | Мешки тканыеполипропиленовые. Общиетехнические условия  |  |
|  10  | Статья 5, п. 6 [п.п. 6.7](#Par2287)(деревянная) | ГОСТ 5959-80  | Ящики из листовых древесныхматериалов неразборные длягрузов до 200 кг. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 8777-80  | Бочки деревянные заливные исухотарные. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 9078-84 | Поддоны плоские. Общиетехнические условия.  |  |
| ГОСТ 9338-80  | Барабаны фанерные.Технические условия  |  |
| ГОСТ 9396-88  | Ящики деревянныемногооборотные. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 9557-87  | Поддон плоский деревянныйразмером 800 x 1200 мм.Технические условия  |  |
| ГОСТ 9570-84 | Поддоны ящичные и стоечные.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 11002-80  | Ящики деревянныепроволокоармированные. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 10131-93  | Ящики из древесины идревесных материалов дляпродукции пищевых отраслейпромышленности, сельскогохозяйства и спичек.Технические условия  |  |
| ГОСТ 10350-81  | Ящики деревянные дляпродукции легкойпромышленности. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 11142-78  | Ящики дощатые для средствиндивидуальной защиты.Технические условия  |  |
| ГОСТ 11354-93  | Ящики из древесины идревесных материаловмногооборотные для продукциипищевых отраслейпромышленности и сельскогохозяйства. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 13356-84  | Ящики деревянные дляпродукции рыбнойпромышленности. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 13512-91  | Ящики дощатые длякондитерских изделий.Технические условия  |  |
| ГОСТ 13358-84  | Ящики дощатые для консервов.Технические условия  |  |
| ГОСТ 16511-86  | Ящики деревянные дляпродукции электротехническойпромышленности. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 17812-72  | Ящики дощатые многооборотныедля овощей и фруктов.Технические условия  |  |
| ГОСТ 18573-86  | Ящики деревянные дляпродукции химическойпромышленности. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 20463-75  | Ящики деревянныепроволокоармированные дляовощей и фруктов.Технические условия  |  |
| ГОСТ 21133-87  | Поддоны ящичныеспециализированные длякартофеля, овощей, фруктов ибахчевых культур.Технические условия  |  |
| ГОСТ 22638-89  | Ящики дощатые из листовыхдревесных материалов дляизделий электронной техники.Технические условия  |  |
| ГОСТ 22852-77  | Ящики из гофрированногокартона для продукцииприборостроительной промышленности. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 24634-81  | Ящики деревянные дляпродукции, поставляемой дляэкспорта. Общие техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 26838-86  | Ящики и обрешеткидеревянные. Нормымеханической прочности  |  |
|  11  | Статья 5, п. 6 [п.п. 6.8](#Par2292)(керами- ческая)  | СТБ 841-2003  | Изделия керамические. Общиетехнические условия  |  |
|  12  | Статья 5, [п. 8](#Par2300) | ГОСТ 25749-2005  | Крышки металлическиевинтовые. Общие техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 5541-2002  | Средства укупорочныекорковые. Общие техническиеусловия  |  |
| ГОСТ Р ИСО 4710-2002 | Пробки корковыецилиндрические для игристыхи газированных вин. Общиетехнические требования  |  |
| СТБ 1015-97  | Изделия культурно-бытового ихозяйственного назначения изпластических масс. Общиетехнические условия  |  |
| СТБ 1372-2002 (ГОСТ Р 51214-98)  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| ГОСТ Р 50962-96  | Посуда и изделияхозяйственного назначения изпластмасс. Общие техническиеусловия  |  |
| ГОСТ Р 51214-98  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| ГОСТ Р 51958-2002 | Средства укупорочныеполимерные. Общиетехнические условия  |  |
| СТ РК ГОСТ Р 51214-2003  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| ГОСТ 17527-2003 | Упаковка. Термины иопределения  |  |
|  13  | Статья 5, п. 9 [п.п. 9.1](#Par2304)(металли- ческие)  | СТБ 1372-2002 (ГОСТ Р 51214-98)  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| ГОСТ 5037-97  | Фляги металлические длямолока и молочных продуктов.Технические условия  |  |
| ГОСТ 5799-78  | Фляги для лакокрасочныхматериалов. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 26220-84  | Баллоны аэрозольныеалюминиевые моноблочные.Технические условия  |  |
| ГОСТ 13479-82  | Банки картонные икомбинированные. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 18896-73  | Барабаны стальныетолстостенные для химическихпродуктов. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 25749-2005  | Крышки металлическиевинтовые. Общие техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 26891-86  | Клапаны аэрозольные, головкираспылительные и колпачки.Технические условия  |  |
| ГОСТ Р 51214-98  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| СТБ ГОСТ Р 51756-2002  | Банки алюминиевые глубокойвытяжки с легковскрываемымикрышками. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 5981-88  | Банки металлические дляконсервов. Техническиеусловия  |  |
| СТ РК ГОСТ Р 51214-2003  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
|  14  | Статья 5, п. 9 [п.п. 9.2](#Par2312)(полимерные и комбини- рованные)  | СТБ 1015-97  | Изделия культурно-бытового ихозяйственного назначения изпластических масс. Общиетехнические условия  |  |
| СТБ 1372-2002 (ГОСТ Р 51214-98)  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| ГОСТ Р 50962-96  | Посуда и изделияхозяйственного назначения изпластмасс. Общие техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 13479-82  | Банки картонные икомбинированные. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 26891-86  | Клапаны аэрозольные, головкираспылительные и колпачки.Технические условия.  |  |
| ГОСТ Р 51214-98  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| ГОСТ Р 51958-2002 | Средства укупорочныеполимерные. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 53767-2010 | Средства укупорочныеполимерные и комбинированныедля парфюмерно-косметическойпродукции. Общие техническиеусловия  |  |
| СТ РК ГОСТ Р 51214-2003  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| СТ РК ИСО 20848.3-2009  | Упаковка. Полимерные бочки.Часть 3. Системыукупоривания для полимерныхбочек номинальнойвместимостью от 113,6 до220 л  |  |
|  15  | Статья 5, п. 9 [п.п 9.3](#Par2321)(корковые)  | ГОСТ 5541-2002  | Средства укупорочныекорковые. Общие техническиеусловия  |  |
| СТБ 1372-2002 (ГОСТ Р 51214-98)  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| ГОСТ Р 51214-98  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| ГОСТ Р ИСО 4710-2002 | Пробки корковыецилиндрические для игристыхи газированных вин. Общиетехнические требования  |  |
| ГОСТ Р ИСО 4711-2002  | Диски корковые агломери-раванные. Техническиеусловия  |  |
| СТБ 1372-2002 (ГОСТ Р 51214-98)  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| ГОСТ Р 51214-98  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| СТ РК ГОСТ Р 51214-2003  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
|  16  | Статья 5 п. 11 [(п.п. 11.3)](#Par2335) | СТБ ИСО 14021-2002  | Этикетки и декларацииэкологические. Самодекларируемые экологические заявления(Экологическая маркировка потипу II)  |  |
| СТБ 1372-2002 (ГОСТ Р 51214-98)  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| ГОСТ Р 51214-98  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| СТ РК ГОСТ Р 51214-2003  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
|  17  | Статья 5 п. 11 [(п.п. 11.3)](#Par2335) | СТ РК ЕН 13430-2007  | Ресурсосбережение. Упаковка.Требования для применения вкачестве вторичныхматериальных ресурсов.  |  |
|  18  | Статья 5 п. 11 [(п.п. 11.3)](#Par2335) | СТ РК 1406-2005  | Упаковка. Знаки маркировки  |  |

Утвержден

Решением Комиссии Таможенного союза

от 16 августа 2011 г. N 769

**ПЕРЕЧЕНЬ**

**СТАНДАРТОВ, СОДЕРЖАЩИХ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ**

**ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ, В ТОМ ЧИСЛЕ ПРАВИЛА**

**ОТБОРА ОБРАЗЦОВ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ И ИСПОЛНЕНИЯ**

**ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА**

**"О БЕЗОПАСНОСТИ УПАКОВКИ" (ТР ТС 005/2011) И ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ**

**ОЦЕНКИ (ПОДТВЕРЖДЕНИЯ) СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКЦИИ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  N п/п  |  Элементы технического регламента  ТС  |  Обозначение  стандарта  |  Наименование стандарта  | Примечание  |
|  1  |  2  |  3  |  4  |  5  |
|  1  |  Статья 5, [п. 4](#Par2249) | СанПиН 13-3 РБ 01 [<\*>](#Par2165) | Предельно допустимыеколичества химическихвеществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевымипродуктами  |  |
| ГН 2.3.3.972-00[<\*>](#Par2165) | Предельно допустимыеколичества химическихвеществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевымипродуктами  |  |
| Инструкция 2.3.3.10-15- 64-2005 [<\*>](#Par2165) | Санитарно-химические исследования изделий,изготовленных из полимерныхи других синтетическихматериалов, контактирующих с пищевымипродуктами  |  |
| МИ N 880-71[<\*>](#Par2165) | Инструкция по санитарно- химическому исследованию изделий, изготовленных из полимерных и других синтетических материалов, предназначенных для контактас пищевыми продуктами  |  |
| МУ N 4395-87[<\*>](#Par2165) | Методические указания погигиенической оценкелакированной консервной тары |  |
| ГОСТ 22648-77  | Пластмассы. Методыопределения гигиеническихпоказателей  |  |
| 2  |  Статья 5, [п. 5](#Par2251) | СанПиН 13-3 РБ 01 [<\*>](#Par2165) | Предельно допустимыеколичества химическихвеществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевымипродуктами  |  |
| ГН 2.3.3.972-00[<\*>](#Par2165) | Предельно допустимыеколичества химическихвеществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевымипродуктами  |  |
| ГОСТ 30765-2001 | Тара транспортнаяметаллическая. Общиетехнические условия  |  |
| N 880-71[<\*>](#Par2165) | Инструкция по санитарно- химическому исследованию изделий, изготовленных из полимерных и других синтетических материалов, предназначенных для контактас пищевыми продуктами  |  |
| МУ N 4395-87[<\*>](#Par2165) | Методические указания погигиенической оценкелакированной консервной тары |  |
| СТ РК ИСО 13302-2005  | Сенсорный анализ. Методыоценки изменений привкусапищевых продуктов, вызванныхупаковкой  |  |
| 3  | Статья 5, п. 6, [пп. 6.1](#Par2253)(металли- ческая)  | СТБ ГОСТ Р 51756-2002  | Банки алюминиевые глубокой вытяжки слегковскрываемыми крышками.Технические условия  |  |
| ГОСТ 745-2003 | Фольга алюминиевая дляупаковки. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 3242-79 | Соединения сварные. Методыконтроля качества  |  |
| ГОСТ 5981-88 (ИСО 1361-83, ИСО 3004.1-86) | Банки металлические дляконсервов. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 12120-82  | Банки металлические икомбинированные. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 13950-91  | Бочки стальные сварные изакатные с гофрами накорпусе. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 18211-72 (ИСО 12048-94) | Тара транспортная. Методиспытания на сжатие  |  |
| ГОСТ 18425-73  | Тара транспортнаянаполненная. Метод испытанияна удар при свободномпадении  |  |
| ГОСТ 18896-73  | Барабаны стальныетолстостенные для химическихпродуктов. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 21029-75  | Бочки алюминиевые дляхимических продуктов. Технические условия  |  |
| ГОСТ 24690-81  | Баллоны аэрозольные. Методиспытания на сопротивлениевнутреннему давлению  |  |
| ГОСТ 24691-89  | Баллоны и клапаны аэрозольные. Метод определения сплошности антикоррозионного покрытия  |  |
| ГОСТ 25014-81  | Тара транспортнаянаполненная. Методыиспытания прочности приштабелировании  |  |
| ГОСТ 25064-81  | Тара транспортнаянаполненная. Методыиспытания на горизонтальныйудар  |  |
| ГОСТ 26384-84  | Банки жестяные цилиндрические круглые для консервов. Размеры конструктивных элементов  |  |
| ГОСТ 28137-89  | Средства в аэрозольнойупаковке. Методы определенияизбыточного давления паров игерметичности  |  |
| ГОСТ 30765-2001 | Тара транспортнаяметаллическая. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 30766-2001  | Банки металлические дляхимической продукции. Общиетехнические условия  |  |
| СТБ ГОСТ Р 51756-2002  | Банки алюминиевые глубокойвытяжки с легковскрываемымикрышками. Техническиеусловия  |  |
| СТБ ГОСТ Р 51827-2002  | Тара. Методы испытаний нагерметичность игидравлическое давление  |  |
| ГОСТ Р 51827-2002  | Тара. Методы испытаний нагерметичность игидравлическое давление  |  |
| ГОСТ Р 52267-2004  | Бочки металлические дляпищевых жидкостей.Технические условия  |  |
| СТ РК ГОСТ Р 51827-2008  | Тара. Методы испытаний нагерметичность игидравлическое давление  |  |
| СТ РК ГОСТ Р 51864-2008  | Тара. Методы испытанияпрочности крепления ручек  |  |
| СТ РК ИСО 8317-2008  | Упаковка, откупориваниекоторой недоступно детям.Требования и методыиспытания упаковокмногоразового использования  |  |
|  4  |  Статья 5,  п. 6 [пп. 6.2](#Par2258)(стеклянная) | СТБ ISO 7458-2009  | Тара стеклянная. Стойкостьк внутреннему давлению.Методы испытаний  |  |
| СТБ ISO 7459-2009  | Тара стеклянная.Термическая стойкость итермическая прочность.Методы испытаний  |  |
| СТБ ISO 8113-2009  | Тара стеклянная.Сопротивление вертикальнойнагрузке. Метод испытания  |  |
| СТБ 117-93  | Бутылки сувенирные.Технические условия  |  |
| ГОСТ 5717.1-2003 | Банки стеклянные дляконсервов. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 10117.1-2001  | Бутылки стеклянные дляпищевых жидкостей. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 10134.1-82  | Стекло неорганическое истеклокристаллические материалы. Методыопределения водостойкостипри 98 °С  |  |
| ГОСТ 13903-2005 | Тара стеклянная. Методыконтроля термическойстойкости  |  |
| ГОСТ 13904-2005 | Тара стеклянная. Методы контролясопротивления внутреннемугидростатическому давлению  |  |
| ГОСТ 13905-2005(МГС) ГОСТ 13905-78 (РБ)  | Тара стеклянная. Методыконтроля водостойкостивнутренней поверхности  |  |
| ГОСТ 15844-92  | Бутылки стеклянные для молока и молочныхпродуктов. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 17733-89  | Тара стеклянная. Методопределения термическойустойчивости при повышенныхтемпературах  |  |
| ГОСТ 24980-2005  | Тара стеклянная. Методыконтроля параметров  |  |
| ГОСТ 30005-93  | Тара стеклянная. Термины иопределения дефектов  |  |
| ГОСТ 30288-95  | Тара стеклянная. Общиеположения по безопасности,маркировке иресурсосбережению  |  |
| ГОСТ Р 51640- 2000  | Тара стеклянная для товаровбытовой химии. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 51781-2001  | Тара стеклянная дляпарфюмерно-косметической продукции. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 52327-2005  | Тара стеклянная дляпродуктов детского питания.Технические условия  |  |
| ГОСТ Р 52596-2006  | Тара стеклянная. Методыконтроля сопротивлениявертикальной нагрузке  |  |
| ГОСТ Р 52617-2006  | Тара стеклянная для молокаи молочных продуктов. Технические условия  |  |
| ГОСТ Р 52897-2007  | Банки стеклянные дляпищевых продуктов рыбной промышленности. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ Р 52898-2007  | Бутылки стеклянные дляпищевой уксусной кислоты ипищевых уксусов.Технические условия  |  |
| ГОСТ Р 53209-2008  | Тара стеклянная. Методыконтроля сопротивленияударной нагрузке  |  |
| ГОСТ Р 53921-2010  | Бутылки стеклянные дляалкогольной ибезалкогольной пищевойпродукции. Общиетехнические условия  |  |
| СТ РК ИСО 8317-2008  | Упаковка, откупориваниекоторой недоступно детям.Требования и методыиспытания упаковокмногоразового использования  |  |
|  5  |  Статья 5,  п. 6, [пп. 6.3](#Par2267)(полимерная) | СТБ 1015-97  | Изделия культурно-бытовогои хозяйственного назначенияиз пластических масс. Общиетехнические условия  |  |
| СТБ 1517-2004  | Тара потребительскаяполимерная. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 7730-89  | Пленка целлюлозная.Технические условия  |  |
| ГОСТ 10354-82 | Пленка полиэтиленовая.Технические условия  |  |
| ГОСТ 11262-80  | Пластмассы. Метод испытанияна растяжение  |  |
| ГОСТ 12302-83 | Пакеты из полимерных икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 14236-81  | Пленки полимерные. Методиспытания на растяжение  |  |
| ГОСТ 16398-81  | Пленка винипластоваякаландрированная. Технические условия  |  |
| ГОСТ 17811-78  | Мешки полиэтиленовые дляхимической продукции.Технические условия  |  |
| ГОСТ 18424-73  | Упаковка. Метод определенияударозащитных свойств  |  |
| ГОСТ 18425-73  | Тара транспортнаянаполненная. Методиспытания на удар присвободном падении  |  |
| ГОСТ 19360-74  | Мешки-вкладыши пленочные.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 25014-81  | Тара транспортнаянаполненная. Методыиспытания прочности приштабелировании  |  |
| ГОСТ Р 50962-96  | Посуда и изделияхозяйственного назначенияиз пластмасс. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 51289-99  | Ящики полимерныемногооборотные. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 51675-2000  | Ящики полимерныемногооборотные для бутылокс пищевыми жидкостями.Технические условия  |  |
| СТБ ГОСТ Р 51720-2001 | Мешки из полимерных пленок.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ Р 51760-2001 | Тара потребительскаяполимерная. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 51827-2001  | Тара. Методы испытаний нагерметичность игидравлическое давление  |  |
| СТБ ГОСТ Р 51864-2005  | Тара. Методы испытанияпрочности крепления ручек  |  |
| ГОСТ Р 52620-2006  | Тара транспортнаяполимерная. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 24234-80  | Пленка полиэтиленте-рефталатная. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 25250-80  | Пленка поливинилхлориднаядля изготовления тары подпищевые продукты илекарственные средства.Технические условия  |  |
| ГОСТ Р 51289-99  | Ящики полимерныемногооборотные. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 50962-96  | Посуда и изделияхозяйственного назначенияиз пластмасс. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 51720-2001 | Мешки из полимерных пленок.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ Р 52789-2007  | Бутылки изполиэтилентерефталата дляпищевых жидкостей. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 52903-2007  | Пакеты из полимерных пленоки комбинированныхматериалов. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 25951-83 | Пленка полиэтиленоваятермоусадочная. Техническиеусловия  |  |
| СТ РК ГОСТ Р 51827-2008  | Тара. Методы испытаний нагерметичность игидравлическое давление  |  |
| СТ РК ГОСТ Р 51864-2008  | Тара. Методы испытанияпрочности крепления ручек  |  |
| СТ РК ИСО 8317-2008  | Упаковка, откупориваниекоторой недоступно детям.Требования и методыиспытания упаковокмногоразового использования  |  |
|  6  |  Статья 5,  п. 6, [пп. 6.4](#Par2276)(картонная и бумажная)  | ГОСТ 2226-88(ИСО 6590-1- 83, ИСО 7023-83)  | Мешки бумажные. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 5884-86  | Ящики из гофрированногокартона для лампнакаливания. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 8047-2001  | Бумага и картон. Отбор пробдля определения среднегокачества  |  |
| ГОСТ 8828-89 | Бумага-основа и бумагадвухслойная водонепроницаемая упаковочная. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 9142-90 | Ящики из гофрированногокартона. Общие техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 9481-2001  | Ящики из гофрированногокартона для химическихнитей. Технические условия  |  |
| ГОСТ 9569-2006  | Бумага парафинированная.Технические условия  |  |
| ГОСТ 9841-94  | Бумага и картон. Методопределения водонепроницаемости  |  |
| ГОСТ 12301-2006 | Коробки из картона, бумагии комбинированныхматериалов. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 12303-80 | Пачки из картона, бумаги икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 13479-82  | Банки картонные икомбинированные. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 13502-86  | Пакеты из бумаги длясыпучей продукции.Технические условия  |  |
| ГОСТ 13525.1-79  | Полуфабрикаты волокнистые,бумага и картон. Методопределения прочности наразрыв и удлинения прирастяжении  |  |
| ГОСТ 13525.7-68  | Бумага и картон. Методопределения влагопрочности  |  |
| ГОСТ 13525.13-69  | Бумага. Методы определенияжиропроницаемости  |  |
| ГОСТ 13515-91  | Ящики из тарного плоскогосклеенного картона длясливочного масла имаргарина. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 13516-86  | Ящики из гофрированногокартона для консервов,пресервов и пищевыхжидкостей. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 16535-95  | Ящики из гофрированногокартона для мороженого.Технические условия  |  |
| ГОСТ 13841-95  | Ящики из гофрированногокартона для химическойпродукции. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 17065-94  | Барабаны картонныенавивные. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 17339-79  | Пачки складные для сыпучихтоваров бытовой химии.Технические условия  |  |
| ГОСТ 18211-72 (ИСО 12048-94) | Тара транспортная. Методиспытания на сжатие  |  |
| ГОСТ 18319-83  | Ящики из гофрированногокартона для бытовыхмясорубок. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 18425-73  | Тара транспортнаянаполненная. Методиспытания на удар присвободном падении  |  |
| ГОСТ 19360-74  | Мешки-вкладыши пленочные. Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 22702-96  | Ящики из гофрированногокартона для бутылок спищевыми жидкостями,поставляемые на экспорт.Технические условия  |  |
| ГОСТ 22852-77  | Ящики из гофрированногокартона для продукцииприборостроительной промышленности. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 24370-80  | Пакеты из бумаги икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 25014-81  | Тара транспортнаянаполненная. Методиспытания прочности приштабелировании  |  |
| ГОСТ 25064-81  | Тара транспортнаянаполненная. Методыиспытания на горизонтальныйудар  |  |
| ГОСТ 27840-93  | Тара для посылок ибандеролей. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 53361-2009  | Мешки из бумаги икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ Р 53775-2010(ИСО 2234:2000)  | Упаковка. Испытания наштабелирование пристатической нагрузке  |  |
| СТ РК ГОСТ Р 51864-2008  | Тара. Методы испытанияпрочности крепления ручек  |  |
| СТ РК ИСО 8317-2008  | Упаковка, откупоривание которойнедоступно детям.Требования и методыиспытания упаковокмногоразового использования  |  |
|  7  | Статья 5, п. 6, [пп. 6.5](#Par2279)(комбиниро- ванная)  | ГОСТ 7247-2006 | Бумага и комбинированныематериалы на основе бумагидля упаковывания наавтоматах пищевыхпродуктов, промышленнойпродукции инепродовольственных товаров. Общие техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 7730-89  | Пленка целлюлозная.Технические условия  |  |
| ГОСТ 12302-83 | Пакеты из полимерных икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 13479-82  | Банки картонные икомбинированные. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 13525.1-79  | Полуфабрикаты волокнистые,бумага и картон. Методопределения прочности наразрыв и удлинения прирастяжении  |  |
| ГОСТ 14236-81  | Пленки полимерные. Методиспытания на растяжение  |  |
| ГОСТ 19360-74  | Мешки-вкладыши пленочные.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 24370-80  | Пакеты из бумаги икомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 25439-82  | Материалы упаковочные.Метод определенияводонепроницаемости пригидростатическом давлении  |  |
| ГОСТ Р 52579-2006 | Тара потребительская изкомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ Р 52903-2007  | Пакеты из полимерных пленоки комбинированныхматериалов. Общиетехнические условия  |  |
| СТ РК ГОСТ Р 51864-2008  | Тара. Методы испытанияпрочности крепления ручек  |  |
| СТ РК ИСО 8317-2008  | Упаковка, откупориваниекоторой недоступно детям.Требования и методыиспытания упаковокмногоразового использования  |  |
|  8  |  Статья 5,  п. 6, [пп 6.6](#Par2284).  (тканая)  | СТБ 750-2000  | Тара мягкая упаковочная.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 508282)  | Материалы текстильные.Ткани и штучные изделия.Методы определенияразрывных характеристик прирастяжении  |  |
| ГОСТ 17811-78  | Мешки полиэтиленовые дляхимической продукции.Технические условия  |  |
| ГОСТ 18424-73  | Упаковка. Метод определенияударозащитных свойств  |  |
| ГОСТ 20566-75  | Ткани и штучные изделиятекстильные. Правилаприемки и метод отбора проб  |  |
| ГОСТ 29104.4-91  | Ткани технические. Методопределения разрывнойнагрузки и удлинения приразрыве  |  |
| ГОСТ 30090-93 | Мешки и мешочные ткани.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ Р 29104.0-91  | Ткани технические. Правилаприемки и метод отбора проб  |  |
| ГОСТ Р 52564-2006  | Мешки тканыеполипропиленовые. Общиетехнические условия  |  |
| СТ РК ГОСТ Р 51864-2008  | Тара. Методы испытанияпрочности крепления ручек  |  |
| СТ РК ИСО 8317-2008  | Упаковка, откупориваниекоторой недоступно детям.Требования и методыиспытания упаковокмногоразового использования  |  |
|  9  |  Статья 5,  п. 6, [пп. 6.7](#Par2287)(деревянная) | ГОСТ 8777-80  | Бочки деревянные заливные исухотарные. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 9338-80  | Барабаны фанерные.Технические условия  |  |
| ГОСТ 9621-72  | Древесина слоистая клееная.Методы определенияфизических свойств  |  |
| ГОСТ 11002-80  | Ящики деревянныепроволокоармированные. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 16588-91 (ИСО 4470-81)  | Пилопродукция и деревянныедетали. Методы определениявлажности  |  |
| ГОСТ 18211-72 (ИСО 12048-94) | Тара транспортная. Методиспытания на сжатие  |  |
| ГОСТ 18425-73  | Тара транспортнаянаполненная. Методиспытания на удар присвободном падении  |  |
| ГОСТ 25014-81  | Тара транспортнаянаполненная. Методиспытания прочности приштабелировании  |  |
| ГОСТ 9557-87  | Поддон плоский деревянныйразмером 800 x 1200 мм.Технические условия  |  |
| ГОСТ 9078-84 | Поддоны плоские. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ 9570-84 | Поддоны ящичные и стоечные.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 18343-80 | Поддоны для кирпича икерамических камней.Технические условия  |  |
| ГОСТ 22322-77  | Подкладки для пакетированияизделий в деревянной таре.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ 21133-87  | Поддоны ящичныеспециализированные длякартофеля, овощей, фруктови бахчевых культур.Технические условия  |  |
| ГОСТ 26838-86  | Ящики и обрешеткидеревянные. Нормымеханической прочности  |  |
| СТ РК ГОСТ Р 51864-2008  | Тара. Методы испытанияпрочности крепления ручек  |  |
| СТ РК ИСО 8317-2008  | Упаковка, откупориваниекоторой недоступно детям.Требования и методыиспытания упаковокмногоразового использования  |  |
|  10  | Статья 5, п. 6, [пп. 6.8](#Par2292)(керамичес- кая)  | СТБ 841-2003  | Изделия керамические. Общиетехнические условия  |  |
| СТ РК ИСО 8317-2008  | Упаковка, откупориваниекоторой недоступно детям.Требования и методыиспытания упаковокмногоразового использования  |  |
|  11  |  Статья 5, [п. 8](#Par2300) | СТБ 1015-97  | Изделия культурно-бытовогои хозяйственного назначенияиз пластических масс. Общиетехнические условия  |  |
| СанПиН 13-3 РБ 01 [<\*>](#Par2165) | Предельно допустимыеколичества химическихвеществ, выделяющихся изматериалов, контактирующихс пищевыми продуктами  |  |
| ГН 2.3.3.972-00[<\*>](#Par2165) | Предельно допустимыеколичества химическихвеществ, выделяющихся изматериалов, контактирующихс пищевыми продуктами  |  |
| Инструкция 2.3.3.10-15- 64-2005 [<\*>](#Par2165) | Санитарно-химические исследования изделий,изготовленных из полимерныхи других синтетическихматериалов, контактирующихс пищевыми продуктами  |  |
| МИ N 880-71[<\*>](#Par2165) | Инструкция по санитарно-химическому исследованиюизделий, изготовленных изполимерных и другихсинтетических материалов, предназначенных дляконтакта с пищевымипродуктами  |  |
| МУ N 4395-87[<\*>](#Par2165) | Методические указания погигиенической оценкилакированной консервнойтары  |  |
| ГОСТ 22648-77  | Пластмассы. Методыопределения гигиеническихпоказателей  |  |
| ГОСТ 25749-2005  | Крышки металлическиевинтовые. Общие техническиеусловия  |  |
| ГОСТ Р ИСО 10106-2009  | Пробки корковые.Определение общей миграции  |  |
| ГОСТ Р 50962-96  | Посуда и изделияхозяйственного назначенияиз пластмасс. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 51214-98  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| ГОСТ Р 51958-2002 | Средства укупорочныеполимерные. Общиетехнические условия  |  |
|  12  | Статья 5, п. 9, [пп. 9.1](#Par2304)(металличес-кие)  | СТБ 1372-2002 (ГОСТ Р 51214-98)  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| СТБ ГОСТ Р 51756-2002  | Банки алюминиевые глубокойвытяжки с легковскрываемымикрышками. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 5981-88  | Банки металлические дляконсервов. Техническиеусловия  |  |
| ГОСТ 18896-73  | Барабаны стальныетолстостенные дляхимических продуктов.Технические условия  |  |
| ГОСТ 25749-2005  | Крышки металлическиевинтовые. Общие техническиеусловия  |  |
| ГОСТ Р 51214-98  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| СТ РК ИСО 8317-2008  | Упаковка, откупориваниекоторой недоступно детям.Требования и методыиспытания упаковокмногоразового использования  |  |
|  13  | Статья 5, п. 9, [пп. 9.2](#Par2312)(поли- мерные и комбиниро- ванные)  | ГОСТ Р 50962-96  | Посуда и изделияхозяйственного назначенияиз пластмасс. Общиетехнические условия  |  |
| СТБ 1015-97  | Изделия культурно-бытовогои хозяйственногоназначения из пластическихмасс. Общие техническиеусловия  |  |
| СТБ 1372-2002 (ГОСТ Р 51214-98)  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| ГОСТ Р 51214-98  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| ГОСТ Р 51958-2002 | Средства укупорочныеполимерные. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р 52579-2006 | Тара потребительская изкомбинированных материалов.Общие технические условия  |  |
| ГОСТ Р 53767-2010 | Средства укупорочныеполимерные икомбинированные дляпарфюмерно-косметической продукции. Общиетехнические условия  |  |
| СТ РК ИСО 8317-2008  | Упаковка, откупориваниекоторой недоступно детям.Требования и методыиспытания упаковокмногоразового использования  |  |
|  14  |  Статья 5,  п. 9, [пп. 9.3](#Par2321) (корковые)  | СТБ 1372-2002 (ГОСТ Р 51214-98)  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| ГОСТ 5541-2002  | Средства укупорочныекорковые. Общие техническиеусловия  |  |
| ГОСТ Р 51214-98  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| ГОСТ Р ИСО 4710-2002 | Пробки корковыецилиндрические для игристыхи газированных вин. Общиетехнические условия  |  |
| ГОСТ Р ИСО 4711-2002  | Диски корковыеагломерированные. Технические условия  |  |
| ГОСТ Р ИСО 9727-1-2009  | Пробки корковыецилиндрические. Методыопределения физическихсвойств. Часть 1.Определение размеров  |  |
| ГОСТ Р ИСО 9727-3-2010  | Пробки корковыецилиндрические. Методыопределения физическихсвойств. Часть 3.Определение содержаниявлаги  |  |
| ГОСТ Р ИСО 9727-4-2010  | Пробки корковыецилиндрические. Методыопределения физическихсвойств. Часть 4.Определение восстановленияразмеров после сжатия  |  |
| ГОСТ Р ИСО 9727-7-2010  | Пробки корковыецилиндрические. Методыопределения физическихсвойств. Часть 7.Определение количествапыли  |  |
| ГОСТ Р ИСО 8507-2002  | Диски корковыеагломерированные. Методыиспытаний.  |  |
| ГОСТ Р ИСО 10106-2009  | Пробки корковые.Определение общей миграции  |  |
| ГОСТ Р ИСО 22308-2006 | Пробки корковые. Сенсорныйметод контроля  |  |
| СТ РК ИСО 8317-2008  | Упаковка, откупориваниекоторой недоступно детям.Требования и методыиспытания упаковокмногоразового использования  |  |
|  15  |  Статья 5,  п. 9, [пп. 9.4](#Par2328)(картонные)  | СТБ 1372-2002 (ГОСТ Р 51214-98)  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| ГОСТ Р 51214-98  | Средства укупорочные. Общиеположения по безопасности,маркировке и правиламприемки  |  |
| СТ РК ИСО 8317-2008  | Упаковка, откупориваниекоторой недоступно детям.Требования и методыиспытания упаковокмногоразового использования  |  |

--------------------------------

<\*> Применяется временно до принятия соответствующего межгосударственного стандарта.

Утвержден

Решением Комиссии Таможенного союза

от 16 августа 2011 г. N 769

**ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ**

**ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА "О БЕЗОПАСНОСТИ УПАКОВКИ"**

**(ТР ТС 005/2011)**

(в ред. решений Совета Евразийской экономической комиссии

от 15.06.2012 N 35, от 17.12.2012 N 116)

Предисловие

1. Настоящий технический регламент разработан в соответствии с Соглашением о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации от 18 ноября 2010 года.

2. Настоящий технический регламент разработан с целью установления на таможенной территории Таможенного союза единых обязательных для применения и исполнения требований к упаковке (укупорочным средствам), обеспечения свободного перемещения упаковки (укупорочных средств), выпускаемой в обращение на таможенной территории Таможенного союза.

3. Если в отношении упаковки (укупорочных средств) приняты иные технические регламенты Таможенного союза, устанавливающие требования к упаковке (укупорочным средствам), то упаковка (укупорочные средства) должна соответствовать требованиям всех технических регламентов Таможенного союза, действие которых на нее распространяется.

Статья 1. Область применения

1. Настоящий технический регламент распространяется на все типы упаковки, в том числе укупорочные средства в соответствии с [Приложением 5](#Par3773), являющиеся готовой продукцией, выпускаемой в обращение на таможенной территории Таможенного союза, независимо от страны происхождения.

(в ред. решения Совета Евразийской экономической комиссии от 17.12.2012 N 116)

2. На все типы упаковки (укупорочные средства), которые изготавливаются производителем продукции, упаковываемой в процессе производства такой продукции, выпускаемой в обращение на таможенной территории Таможенного союза, распространяются требования только [статей 2](#Par2210), [4](#Par2234), [5](#Par2240), [пунктов 1](#Par2340) и [2 статьи 6](#Par2341) в части информации о возможности утилизации использованной упаковки (укупорочных средств) с указанием цифрового обозначения и (или) буквенного обозначения (аббревиатуры) материала, из которого изготавливается упаковка (укупорочные средства), и [статьи 9](#Par2387) настоящего технического регламента.

(в ред. решения Совета Евразийской экономической комиссии от 17.12.2012 N 116)

3. Настоящий технический регламент устанавливает обязательные для применения и исполнения на таможенной территории Таможенного союза требования к упаковке (укупорочным средствам) и связанные с ними требования к процессам хранения, транспортирования и утилизации, в целях защиты жизни и здоровья человека, имущества, окружающей среды, жизни или здоровья животных, растений, а также предупреждения действий, вводящих в заблуждение потребителей упаковки (укупорочных средств) относительно ее назначения и безопасности.

4. Упаковка подразделяется по используемым материалам на следующие типы:

металлическая;

полимерная;

бумажная и картонная;

стеклянная;

деревянная;

из комбинированных материалов;

из текстильных материалов;

керамическая.

5. Средства укупорочные подразделяются по используемым материалам на: металлические, корковые, полимерные, комбинированные и из картона.

6. Настоящий технический регламент не распространяется на упаковку для медицинских приборов, лекарственных средств, фармацевтической продукции, табачных изделий и опасных грузов.

Статья 2. Определения

В настоящем техническом регламенте Таможенного союза применяются следующие термины и их определения:

идентификация - процедура отнесения упаковки (укупорочных средств) к области применения настоящего технического регламента и установления соответствия фактических характеристик упаковки (укупорочных средств) данным, содержащимся в технической документации (в том числе в сопроводительных документах) к ней;

изготовитель (производитель) - юридическое или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, осуществляющие от своего имени производство и (или) выпуск в обращение упаковки (укупорочных средств) и ответственные за ее соответствие требованиям безопасности настоящего технического регламента;

импортер - резидент государства - члена Таможенного союза, который заключил с нерезидентом государства - члена Таможенного союза внешнеторговый договор на передачу упаковки (укупорочных средств), осуществляет реализацию и (или) использование упаковки (укупорочных средств) и несет ответственность за ее соответствие требованиям безопасности настоящего технического регламента Таможенного союза;

маркировка упаковки (укупорочных средств) - информация в виде знаков, надписей, пиктограмм, символов, наносимая на упаковку (укупорочные средства) и (или) сопроводительные документы для обеспечения идентификации, информирования потребителей;

многооборотная упаковка - упаковка, предназначенная для ее многократного применения;

модельная среда - среда, имитирующая свойства пищевой продукции;

обращение на рынке - процессы перехода упаковки (укупорочных средств) от изготовителя к потребителю (пользователю), которые проходит упаковка (укупорочные средства) после завершения ее изготовления;

потребительская упаковка - упаковка, предназначенная для продажи или первичной упаковки продукции, реализуемой конечному потребителю;

применение по назначению - использование упаковки (укупорочных средств) в соответствии с ее назначением, установленным изготовителем;

тип упаковки (укупорочных средств) - классификационная единица, определяющая упаковку (укупорочное средство) по материалу и конструкции;

типовой образец - образец упаковки (укупорочного средства), выбранный из группы однородной продукции, выполненной из одних и тех же материалов, по одной и той же технологии, одной и той же конструкции и отвечающий одним и тем же требованиям безопасности;

транспортная упаковка - упаковка, предназначенная для хранения и транспортирования продукции с целью защиты ее от повреждений при перемещении и образующая самостоятельную транспортную единицу;

укупорочное средство - изделие, предназначенное для укупоривания упаковки и сохранения ее содержимого;

упаковка - изделие, которое используется для размещения, защиты, транспортирования, загрузки и разгрузки, доставки и хранения сырья и готовой продукции.

упаковочный материал - материал, предназначенный для изготовления упаковки.

Статья 3. Правила обращения на рынке

1. Упаковка (укупорочные средства) выпускается в обращение на таможенной территории Таможенного союза при условии, что она прошла необходимые процедуры оценки (подтверждения) соответствия, установленные настоящим техническим регламентом, а также другими техническими регламентами Таможенного союза, действие которых распространяется на упаковку (укупорочные средства).

2. Упаковка (укупорочные средства), соответствие которой требованиям настоящего технического регламента не подтверждено, не должна быть маркирована единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза и не допускается к обращению на таможенной территории Таможенного союза.

Статья 4. Обеспечение соответствия требованиям безопасности

1. Соответствие упаковки (укупорочных средств) настоящему техническому регламенту обеспечивается выполнением его требований непосредственно либо выполнением требований стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований настоящего технического регламента, и стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований настоящего технического регламента и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции (далее - стандарты).

Выполнение на добровольной основе требований данных стандартов свидетельствует о соответствии упаковки (укупорочных средств) требованиям настоящего технического регламента.

2. Перечни стандартов, указанных в [пункте 1](#Par2236) настоящей статьи, утверждает Комиссия Таможенного союза.

Статья 5. Требования безопасности

1. Упаковка (укупорочные средства) и процессы ее хранения, транспортирования и утилизации должны соответствовать требованиям безопасности настоящей статьи.

2. Упаковка (укупорочные средства) должна быть спроектирована и изготовлена таким образом, чтобы при ее применении по назначению обеспечивалась минимизация риска, обусловленного конструкцией упаковки (укупорочных средств) и применяемыми материалами.

3. Безопасность упаковки должна обеспечиваться совокупностью требований к:

применяемым материалам, контактирующим с пищевой продукцией, в части санитарно-гигиенических показателей;

механическим показателям;

химической стойкости;

герметичности.

4. Упаковка, контактирующая с пищевой продукцией, включая детское питание, должна соответствовать санитарно-гигиеническим показателям, указанным в [Приложении 1](#Par2400).

Условия моделирования санитарно-химических исследований упаковки указаны в [Приложении 2](#Par3567).

5. Упаковка, предназначенная для упаковывания пищевой продукции, включая детское питание, парфюмерно-косметической продукции, игрушек, изделий детского ассортимента, не должна выделять в контактирующие с ними модельные и воздушную среды вещества в количествах, вредных для здоровья человека, превышающих предельно допустимые количества миграции химических веществ.

6. Упаковка по механическим показателям и химической стойкости (если они предусмотрены конструкцией и назначением упаковки) должна соответствовать требованиям безопасности, изложенным в [пунктах 6.1](#Par2253) - [6.8](#Par2292) настоящей статьи:

6.1. упаковка металлическая:

- должна обеспечивать герметичность при внутреннем избыточном давлении воздуха;

- должна выдерживать сжимающее усилие в направлении вертикальной оси корпуса упаковки;

- внутреннее покрытие должно быть стойким к упаковываемой продукции и (или) выдерживать стерилизацию или пастеризацию в модельных средах;

- должна быть стойкой к коррозии.

6.2. упаковка стеклянная:

- должна выдерживать внутреннее гидростатическое давление в зависимости от основных параметров и назначения;

- должна выдерживать без разрушения перепад температур;

- должна выдерживать сжимающее усилие в направлении вертикальной оси корпуса упаковки;

- водостойкость стекла должна быть не ниже класса 3/98 (для пищевой продукции, включая детское питание, парфюмерно-косметической продукции);

- должна быть кислотостойкой (для банок и бутылок для консервирования, пищевых кислот и продуктов детского питания);

- не должна повторно использоваться для контакта с детским питанием.

(в ред. решения Совета Евразийской экономической комиссии от 15.06.2012 N 35)

6.3. упаковка полимерная:

- должна обеспечивать герметичность;

- должна выдерживать установленное количество ударов при свободном падении с высоты без разрушения (для укупоренных изделий, кроме парфюмерно-косметической продукции);

- должна выдерживать сжимающее усилие в направлении вертикальной оси корпуса упаковки (кроме пакетов и мешков);

- не должна деформироваться и растрескиваться при воздействии горячей воды (кроме пакетов и мешков);

- ручки упаковки должны быть прочно прикреплены к ней и выдерживать установленную нагрузку;

- сварной и клеевой швы упаковки не должны пропускать воду;

- должна выдерживать установленную статическую нагрузку при растяжении (для пакетов и мешков);

- внутренняя поверхность упаковки должна быть стойкой к воздействию упаковываемой продукции.

6.4. упаковка картонная и бумажная:

- должна выдерживать установленное количество ударов при свободном падении с высоты без разрушения;

- должна выдерживать сжимающее усилие в направлении вертикальной оси корпуса упаковки.

6.5. упаковка из комбинированных материалов:

- должна быть герметичной (при наличии укупорочных средств) или обеспечивать установленную прочность соединительных швов;

- должна быть влагостойкой;

- поверхность внутреннего покрытия не должна быть окислена;

- внутренняя поверхность упаковки должна быть стойкой к воздействию упаковываемой продукции.

6.6. упаковка из текстильных материалов:

- должна выдерживать установленное количество ударов при свободном падении с высоты без разрушения;

- должна выдерживать установленную разрывную нагрузку.

6.7. упаковка деревянная:

- должна выдерживать установленное количество ударов при свободном падении с высоты без разрушения;

- должна выдерживать установленное количество ударов на горизонтальной или наклонной плоскостях;

- должна выдерживать сжимающее усилие в направлении вертикальной оси корпуса упаковки;

- влажность древесины должна соответствовать установленной.

6.8. упаковка керамическая:

- должна быть водостойкой.

7. Безопасность укупорочных средств должна обеспечиваться совокупностью требований к:

применяемым материалам, контактирующим с пищевой продукцией, в части санитарно-гигиенических показателей;

герметичности;

химической стойкости;

безопасному вскрытию;

физико-механическим показателям.

8. Укупорочные средства, контактирующие с пищевой продукцией, включая детское питание, должны соответствовать санитарно-гигиеническим показателям, указанным в [Приложении 1](#Par2400).

Условия моделирования санитарно-химических исследований укупорочных средств указаны в [Приложении 2](#Par3567).

Укупорочные средства, контактирующие с пищевой продукцией, включая детское питание, парфюмерно-косметической продукцией, не должны выделять в контактирующие с ними модельные среды вещества в количествах, вредных для здоровья человека, превышающих допустимые количества миграции химических веществ.

9. Укупорочные средства по физико-механическим показателям и химической стойкости должны соответствовать требованиям безопасности, изложенным в [пунктах 9.1](#Par2304) - [9.4](#Par2328) настоящей статьи:

9.1. металлические укупорочные средства:

- должны обеспечивать герметичность упаковки (кроме колпачков для парфюмерно-косметической продукции, мюзле, скобы);

- крышки для консервирования должны быть стойкими к горячей обработке;

- крутящий момент при открывании винтовых укупорочных средств должен соответствовать установленным требованиям;

- клеевой шов обжимных и обкаточных колпачков должен быть прочным;

- кронен-пробки должны выдерживать внутреннее гидростатическое давление;

- должны быть стойкими к коррозии;

- лакокрасочное покрытие внутренней поверхности крышки и уплотнительной прокладки в процессе пастеризации и стерилизации должно быть устойчиво к воздействию модельных сред.

9.2. полимерные и комбинированные укупорочные средства:

- должны обеспечивать герметичность упаковки (кроме колпачков термоусадочных, обкаточных, клапанов, дозаторов-ограничителей, рассекателей, прокладок уплотнительных, крышек для закрывания) в установленных условиях эксплуатации;

- крутящий момент при открывании винтовых крышек и колпачков должен соответствовать установленным требованиям;

- укупорочные средства, предназначенные для укупоривания игристых (шампанских) и газированных вин должны выдерживать внутреннее гидростатическое давление;

- клеевой шов термоусадочных и обкаточных колпачков должен быть прочным;

- уплотнительные прокладки не должны расслаиваться;

- количество полимерной пыли не должно быть выше установленного;

- крышки для консервирования должны быть стойкими к горячей обработке;

- крышки для консервирования должны быть стойкими к растворам кислот.

9.3. корковые укупорочные средства:

- должны обеспечивать герметичность упаковки;

- влажность пробок и уплотнительных прокладок должна соответствовать установленным требованиям;

- предел прочности при кручении агломерированных и сборных пробок должен соответствовать установленным требованиям;

- агломерированные и сборные пробки должны выдерживать кипячение в воде без разрушений и появления трещин;

- капиллярность боковой поверхности должна соответствовать установленным требованиям;

- количество пробковой пыли натуральных, кольматированных, агломерированных и сборных пробок не должно быть выше установленного.

9.4. картонные укупорочные средства:

- должны быть устойчивы к воздействию модельных сред;

- не должны расслаиваться на составляющие.

10. Протоколы испытаний, подтверждающие соответствие типов упаковки (укупорочных средств), изготавливаемой производителем упаковываемой продукции в процессе производства такой продукции, требованиям [пунктов 1](#Par2242) - [9](#Par2303) настоящей статьи, включают в комплект доказательственных материалов, формируемый при подтверждении соответствия упакованной продукции.

11. Требования к процессам обращения упаковки (укупорочных средств) на рынке (хранения, транспортирования, утилизации):

11.1. упаковку (укупорочные средства) хранят в соответствии с требованиями нормативных и (или) технических документов на конкретные типы упаковки (укупорочных средств);

11.2. транспортирование упаковки (укупорочных средств) осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов;

11.3. в целях ресурсосбережения и исключения загрязнения окружающей среды упаковка (укупорочные средства), бывшая в употреблении, должна быть утилизирована в порядке, установленном законодательством государства - члена Таможенного союза;

11.4. при невозможности утилизации упаковки (укупорочных средств) информация должна быть доведена до потребителя путем нанесения соответствующей маркировки.

Статья 6. Требования к маркировке упаковки (укупорочных средств)

1. Маркировка должна содержать информацию, необходимую для идентификации материала, из которого изготавливается упаковка (укупорочные средства), а также информацию о возможности его утилизации и информирования потребителей.

2. Маркировка должна содержать цифровое обозначение и (или) буквенное обозначение (аббревиатуру) материала, из которого изготавливается упаковка (укупорочные средства), в соответствии с [Приложением 3](#Par3636), и содержать пиктограммы и символы в соответствии с [Приложением 4](#Par3754): [рисунок 1](#Par3759) - упаковка (укупорочные средства), предназначенные для контакта с пищевой продукцией; [рисунок 2](#Par3759) - упаковка (укупорочные средства) для парфюмерно-косметической продукции; [рисунок 3](#Par3759) - упаковка (укупорочные средства), не предназначенные для контакта с пищевой продукцией; [рисунок 4](#Par3765) - возможность утилизации использованной упаковки (укупорочных средств) - петля Мебиуса.

3. Информация об упаковке (укупорочных средствах), должна быть приведена в сопроводительных документах и содержать:

наименование упаковки (укупорочных средств);

информацию о назначении упаковки (укупорочных средств);

условия хранения, транспортирования, возможность утилизации;

способ обработки (для многооборотной упаковки);

наименование и местонахождение изготовителя (производителя), информацию для связи с ним;

наименование и местонахождение уполномоченного изготовителем лица, импортера, информацию для связи с ним (при их наличии);

дату изготовления (месяц, год);

срок хранения (если установлен изготовителем (производителем)).

4. Информация должна быть изложена на русском языке и на государственном(ых) языке(ах) государства - члена Таможенного союза при наличии соответствующих требований в законодательстве(ах) государства(в) - члена(ов) Таможенного союза.

Статья 7. Подтверждение соответствия

1. Перед выпуском в обращение на таможенной территории Таможенного союза упаковка (укупорочные средства) должна быть подвергнута процедуре подтверждения соответствия требованиям настоящего технического регламента.

2. Подтверждение соответствия упаковки (укупорочных средств) требованиям настоящего технического регламента носит обязательный характер и осуществляется в форме декларирования соответствия по одной из следующих схем:

2.1. схемы 3Д, 4Д, 5Д - в отношении упаковки (укупорочных средств), предназначенной для упаковывания пищевой продукции, включая детское питание, парфюмерно-косметической продукции, имеющей непосредственный контакт с упакованной продукцией, игрушек и изделий детского ассортимента, имеющих непосредственный контакт со ртом ребенка (в случае упаковки (укупорочных средств), имеющей разные материалы, типоразмеры, толщину применяемых материалов, испытания могут быть проведены на типовых образцах, включающих особенности типа упаковки (укупорочных средств);

2.2. схемы 1Д и 2Д - в отношении упаковки (укупорочных средств), не указанной в [подпункте 2.1](#Par2357) настоящего пункта (в случае упаковки (укупорочных средств), имеющей разные материалы, типоразмеры, толщину применяемых материалов, испытания могут быть проведены на типовых образцах, включающих особенности типа упаковки (укупорочных средств).

3. Декларирование соответствия серийно выпускаемой упаковки (укупорочных средств) проводит изготовитель либо уполномоченное изготовителем лицо.

Декларирование соответствия партии упаковки (укупорочных средств) проводит изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер.

4. Идентификацию упаковки (укупорочных средств) при декларировании ее соответствия требованиям настоящего технического регламента проводит изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер.

5. Принятие декларации о соответствии включает в себя следующие процедуры:

- формирование и анализ нормативной и технической документации;

- проведение испытаний;

- формирование комплекта доказательственных материалов;

- принятие и регистрация декларации о соответствии;

- нанесение единого знака обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза.

6. При декларировании соответствия изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер самостоятельно формирует доказательственные материалы в целях подтверждения соответствия упаковки (укупорочных средств) требованиям настоящего технического регламента.

7. Доказательственные материалы для принятия декларации о соответствии должны включать в себя:

- протокол (протоколы) испытаний, проведенных изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом), импортером и (или) аккредитованной испытательной лабораторией (центром), включенной в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза, подтверждающий соответствие декларируемым требованиям (при условии, что с момента оформления протокола (протоколов) прошло не более одного года);

- перечень стандартов, требованиям которых должна соответствовать упаковка (укупорочные средства), из Перечня стандартов, указанных в [пункте 2 статьи 4](#Par2238);

- описание принятых технических решений, подтверждающих выполнение требований настоящего технического регламента, если стандарты, указанные в [пункте 2 статьи 4](#Par2238), отсутствуют или не применялись;

- другие документы, подтверждающие соответствие упаковки (укупорочных средств) требованиям настоящего технического регламента, в том числе сертификат соответствия на систему менеджмента или акт (протокол) оценки системы менеджмента (при наличии), сертификат (сертификаты) соответствия на конкретный тип упаковки (укупорочных средств) (при наличии), сертификат (сертификаты) соответствия или протоколы испытаний на материалы (при наличии).

8. Декларация о соответствии оформляется по единой форме, утвержденной решением Комиссии Таможенного союза.

Декларация о соответствии подлежит регистрации в соответствии с законодательством Таможенного союза.

9. Декларация о соответствии оформляется на конкретное наименование упаковки (укупорочных средств) или на группу упаковки (укупорочных средств), изготовленных из одних материалов и имеющих одинаковую конструкцию, и отвечающих одним и тем же требованиям безопасности.

10. Комплект доказательственных материалов, предусмотренных [пунктом 7](#Par2369) настоящей статьи, вместе с декларацией о соответствии, должен храниться у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), импортера в течение срока, установленного законодательством Таможенного союза.

11. Декларация о соответствии упаковки (укупорочных средств) принимается на срок не более 5 лет для серийно выпускаемой продукции. Декларация о соответствии на партию упаковки (укупорочных средств) принимается без указания срока ее действия.

Декларация о соответствии партии упаковки (укупорочных средств) действует только в отношении упаковки (укупорочных средств), относящейся к конкретной партии.

Статья 8. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза

1. Упаковка (укупорочные средства), соответствующая требованиям настоящего технического регламента и прошедшая процедуру подтверждения соответствия согласно [статье 7](#Par2353) настоящего технического регламента, должна иметь маркировку единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза, который проставляется в сопроводительной документации.

2. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза осуществляется изготовителем, уполномоченным изготовителем лицом, импортером перед размещением продукции на рынке.

3. Упаковка (укупорочные средства) маркируется единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза при ее соответствии требованиям настоящего технического регламента, а также других технических регламентов Таможенного союза, действие которых на нее распространяется.

Статья 9. Защитительная оговорка

1. Государства - члены Таможенного союза обязаны предпринять все меры для ограничения, запрета выпуска в обращение упаковки (укупорочных средств) на таможенной территории Таможенного союза, а также изъятия с рынка упаковки (укупорочных средств), не соответствующих требованиям настоящего технического регламента и других технических регламентов Таможенного союза, действие которых распространяется на упаковку (укупорочные средства).

Приложение 1

к техническому регламенту

Таможенного союза

"О безопасности упаковки"

САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

БЕЗОПАСНОСТИ И НОРМАТИВЫ ВЕЩЕСТВ, ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ИЗ УПАКОВКИ

(УКУПОРОЧНЫХ СРЕДСТВ), КОНТАКТИРУЮЩИХ С ПИЩЕВОЙ ПРОДУКЦИЕЙ

(в ред. решения Совета Евразийской экономической комиссии

от 17.12.2012 N 116)

Таблица 1

┌─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│ Наименование │ Контролируемые │ ДКМ, │ПДК, в │Класс │ ПДК │Класс │

│материала изделия│ показатели │ мг/л │питье- │опас- │ с.с., │опас- │

│ │ │ │вой │ности │мг/м3 в│ности │

│ │ │ │воде, │ │ атм. │ │

│ │ │ │мг/л │ │воздухе│ │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │ 2 │ 3 │ 4 │ 5 │ 6 │ 7 │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ 1. Полимерные материалы и пластические массы на их основе <4> │

│ (в ред. решения Совета Евразийской экономической комиссии │

│ от 17.12.2012 N 116) │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ 1.1. Полиэтилен │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ (ПЭВД, ПЭНД), ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ полипропилен, │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ сополимеры ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ пропилена с │ Этилацетат │0,100 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ этиленом, ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ полибутилен, │ Гексан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

│ полиизобутилен, ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ комбинированные │ Гептан │0,100 │ -- │ 4 │ │ │

│ материалы на ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ основе │ Гексен │ -- │ -- │ -- │ 0,085 │ 3 │

│ полиолефинов ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Гептен │ -- │ -- │ -- │ 0,065 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │пропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,300 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изопропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изобутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│1.2. Полистирольные пластики: │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│1.2.1. Полистирол│ Стирол: │0,010 │ -- │ 2 │ 0,002 │ 2 │

│ блочный, ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ ударопрочный │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,100 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Толуол │ -- │ 0,500 │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Этилбензол │ -- │ 0,010 │ 4 │ 0,020 │ 3 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.2.2. Сополимер │ Стирол │0,010 │ -- │ 2 │ 0,002 │ 2 │

│ стирола с ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ акрилонитрилом │ Акрилонитрил │0,020 │ -- │ 2 │ 0,030 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензальдегид │ -- │ 0,003 │ 4 │ 0,040 │ 3 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1.2.3. АБС- │ Стирол │0,010 │ -- │ 2 │ 0,002 │ 2 │

│ пластики ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ (акрилнитрил │ Акрилонитрил │0,020 │ -- │ 2 │ 0,030 │ 2 │

│ бутадиен ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ стирольных │ Альфа- │ -- │ 0,100 │ 3 │ 0,040 │ 3 │

│ пластиков) │ метилстирол │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Толуол │ -- │ 0,500 │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Этилбензол │ -- │ 0,010 │ 4 │ 0,020 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензальдегид │ -- │ 0,003 │ 4 │ 0,040 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ксилолы (смесь │0,010 │ -- │ 2 │ 0,002 │ 2 │

│ │ изомеров) │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.2.4. Сополимер │ Стирол │0,010 │ -- │ 2 │ 0,002 │ 2 │

│ стирола с ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│метилметакрилатом│Метилметакрилат │0,250 │ -- │ 2 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Метиловый спирт │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.2.5. Сополимер │ Стирол │0,010 │ -- │ 2 │ 0,002 │ 2 │

│ стирола с ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ метилмет- │Метилметакрилат │0,250 │ -- │ 2 │ 0,010 │ 3 │

│ акрилатом и ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ акрилонитрилом │ Акрилонитрил │0,020 │ -- │ 2 │ 0,030 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Метиловый спирт │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.2.6. Сополимер │ Стирол │0,010 │ -- │ 2 │ 0,002 │ 2 │

│стирола с альфа- ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ метилстиролом │ Альфа- │ -- │ 0,100 │ 3 │ 0,040 │ 3 │

│ │ метилстирол │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензальдегид │ -- │ 0,003 │ 4 │ 0,040 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетофенон │ -- │ 0,100 │ 3 │ 0,003 │ 3 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.2.7. Сополимеры│ Стирол │0,010 │ -- │ 2 │ 0,002 │ 2 │

│ стирола с ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ бутадиеном │ Бутадиен │ -- │ 0,050 │ 4 │ 1,000 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ксилолы (смесь │ -- │ 0,050 │ 3 │ 0,200 │ 3 │

│ │ изомеров) │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.2.8. Вспененные│ Стирол │0,010 │ -- │ 2 │ 0,002 │ 2 │

│ полистиролы ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Толуол │ -- │ 0,500 │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Этилбензол │ -- │ 0,010 │ 4 │ 0,020 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Кумол (изопропил│ -- │ 0,100 │ 3 │ 0,014 │ 4 │

│ │ бензол) │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Метиловый спирт │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.3. Поливинил- │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 2 │

│хлоридные ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│пластики │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Винил хлористый │ 0,01 │ -- │ 2 │ 0,01 │ 1 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │пропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,300 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изопропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изобутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Толуол │ -- │ 0,500 │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Олово (Sn) │ -- │ 2,000 │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Диоктилфталат │2,000 │ -- │ 3 │ 0,020 │ -- │

│ ├────────────────┼──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │ Дибутилфталат │ Не допускается │

├─────────────────┼────────────────┼──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│1.4. Полимеры на │ Винилацетат │ -- │ 0,200 │ 2 │ 0,150 │ 3 │

│ основе ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ винилацетата и │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│его производных: ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│поливинилацетат, │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ поливиниловый ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ спирт, сополи- │ Гексан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

│мерная дисперсия ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ винилацетата с │ Гептан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

│дибутилмалеинатом│ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.5. Полиакрилаты│ Гексан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Гептан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Акрилонитрил │0,020 │ -- │ 2 │ 0,030 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Метилакрилат │ -- │ 0,020 │ 4 │ 0,010 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Метилметакрилат │0,250 │ -- │ 2 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бутилакрилат │ -- │ 0,010 │ 3 │0,0075 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.6. Полиор- │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ганосилаксаны ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│(силиконы) │ Ацетальдегид │ -- │0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│1.7. Полиамиды │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│1.7.1. Полиамид │ E-капролактам │0,500 │ -- │ 4 │ 0,060 │ 3 │

│6 (поликапроамид,├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│капрон) │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.7.2. Полиамид │ Гексаметилен- │0,010 │ -- │ 2 │ 0,001 │ 2 │

│66 (полигекса- │ диамин │ │ │ │ │ │

│метиленадипамид, ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│найлон) │Метиловый спирт │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.7.3. Полиамид │ Гексаметилен- │0,010 │ -- │ 2 │ 0,001 │ 2 │

│610 (полигекса- │ диамин │ │ │ │ │ │

│метиленсебаци- ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│намид) │Метиловый спирт │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.8. Полиуретаны │ Этиленгликоль │ -- │ 1,000 │ 3 │ 1,000 │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Этилацетат │0,100 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бутилацетат │ -- │ 0,100 │ 4 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │пропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,300 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изопропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Толуол │ -- │ 0,500 │ 4 │ 0,600 │ 3 │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│1.9. Полиэфиры: │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│1.9.1. │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│Полиэтилен-оксид │ │ │ │ │ [<1>](#Par3360) │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.9.2. │ Метилацетат │ -- │ 0,100 │ 3 │ 0,070 │ 4 │

│Полипропилен- ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│оксид │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.9.3.Политетра- │ Пропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,300 │ 3 │

│метиленоксид │ спирт │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.9.4. │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│Полифенилен-оксид├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Метиловый спирт │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.9.5. │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│Полиэтиленте- ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│рефталат и │ Этиленгликоль │ -- │ 1,000 │ 3 │ 1,000 │ -- │

│сополимеры на ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│основе терефтале-│Диметилтерефта- │ -- │ 1,500 │ 4 │ 0,010 │ -- │

│вой кислоты │лат │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Спирты: │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изобутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.9.6. │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│Поликарбонат ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Метиленхлорид │ -- │ 7,500 │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хлорбензол │ -- │ 0,020 │ 3 │ 0,100 │ 3 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.9.7. │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│Полисульфон ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.9.8. │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│Полифенилен- ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│сульфид │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Метиловый спирт │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Дихлорбензол │ -- │ 0,002 │ 3 │ 0,030 │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бор (В) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│1.9.9. При использовании в качестве связующего: │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│Фенолофор- │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│малфьдегидных ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│смол │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│кремнийорга- │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│нических смол ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ Эпоксидных смол │ Эпихлоргидрин │0,100 │ -- │ 2 │ 0,200 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.10. │ Фтор-ион │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│Фторопласты: ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│фторопласт-3 │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│фторопласт-4, ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│тефлон │ Гексан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Гептан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.11. Пластмассы │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│на основе ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│фенолформальде- │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│гидных смол ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│(фенопласты) │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.12. │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│Полиформальдегид ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.13. Аминопласты│ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│(карбамидо- и │ │ │ │ │ │ │

│мелами- │ │ │ │ │ │ │

│ноформальде- │ │ │ │ │ │ │

│гидные) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.14. Полимерные │ Эпихлоргидрин │0,100 │ -- │ 2 │ 0,200 │ 2 │

│материалы на │ │ │ │ │ │ │

│основе эпоксидных├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│смол │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ -- │

│ │ │ │ │ │ [<1>](#Par3360) │ │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.15. Иономерные │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│смолы, в т.ч. ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│серлин │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 3 │

│ │ │ │ │ │ [<1>](#Par3360) │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Метиловый спирт │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ 3 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.16. Целлюлоза │ Этилацетат │0,100 │ -- │ 2 │ 0,100 │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.17. Эфирцеллю- │ Этилацетат │0,100 │ -- │ 2 │ 0,010 │ 4 │

│лозные пластмассы├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│(этролы) │ Ацетальдегид │ -- │ 2,000 │ 4 │ 0,010 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Спирты: │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изобутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.18. Коллаген │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│(биополимер) │ [<1>](#Par3360) │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Этилацетат │0,100 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бутилацетат │ -- │ 0,100 │ 4 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Спирты: │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │пропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,300 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изопропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изобутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.19. Резина и │Нитрил акриловой│ 0,02 │ -- │ -- │ -- │ -- │

│резино- │ кислоты (НАК) │ │ │ │ │ │

│пластиковые ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│материалы │ Тиурам Д │ 0,03 │ -- │ -- │ -- │ -- │

│(прокладки, ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│уплотнители │ Каптакс │ 0,15 │ -- │ -- │ -- │ -- │

│бидонов, ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│уплотнительные │ Цинк │ 1,0 │ -- │ -- │ -- │ -- │

│кольца крышек для├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│консервирования и│ Диоктилфталат │ 2,0 │ -- │ -- │ -- │ -- │

│т.д.) │ (ДОФ) │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │ Дибутилфталат │ Не допускается │

│ │ (ДБФ) │ │

├─────────────────┴────────────────┴──────────────────────────────────────┤

│ 2. Парафины и воски │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│2.1. Парафины и │ Гексан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

│воски (покрытие ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│для сыров и др.) │ Гептан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┴───────┼───────┼───────┴───────┤

│ │ Бенз(а)пирен │ Не │ 1 │ │

│ │ │ допускается │ │ │

│ ├────────────────┼──────┬───────┼───────┼───────┬───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ 0,100 │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Толуол │ -- │ 0,500 │ 4 │ 0,600 │ 3 │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ 3. Бумага, картон, пергамент, подпергамент │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│3.1. Бумага │ Этилацетат │0,100 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Толуол │ -- │ 0,500 │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Свинец (Pb) │0,030 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Мышьяк (As) │0,050 │ │ 2 │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│3.2. Бумага │ Дополнительно следует определять │

│парафинированная ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │ Гексан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Гептан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┴───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бенз(а)пирен │ Не │ 1 │ │ │

│ │ │ допускается │ │ │ │

├─────────────────┼────────────────┼──────┬───────┼───────┼───────┼───────┤

│3.3. Картон │ Этилацетат │0,100 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бутилацетат │ -- │ 0,100 │ 4 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изопропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изобутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Толуол │ -- │ 0,500 │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ксилолы (смесь │ -- │ 0,050 │ 3 │ 0,200 │ 3 │

│ │ изомеров) │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Свинец (Pb) │0,030 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Мышьяк (As) │0,050 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ Дополнительно следует определять: │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│Картон мелованный│ Титан (Ti) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Барий (Ba) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│3.4. Картон │ Бутилацетат │ -- │ 0,100 │ 4 │ 0,100 │ 4 │

│макулатурный [<2>](#Par3361) ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Этилацетат │0,100 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Толуол │ -- │ 0,500 │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ксилолы (смесь │ -- │ 0,050 │ 3 │ 0,200 │ 3 │

│ │ изомеров) │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Свинец (Pb) │0,030 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Мышьяк (As) │0,050 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Кадмий (Cd) │0,001 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Барий (Ba) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│3.5. Пергамент │ Этилацетат │0,100 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│растительный ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │Метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │пропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,300 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изопропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изобутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Свинец (Pb) │0,030 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Мышьяк (As) │0,050 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Медь (Cu) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Железо (Fe) │0,300 │ -- │ -- │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│3.6. Подпергамент│ Этилацетат │0,100 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│(бумага с ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│добавками, │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│имитирующими ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│свойства │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│пергамента ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│растительного) │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Эпихлоргидрин │0,100 │ -- │ 2 │ 0,200 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Е-капролактам │0,500 │ -- │ 4 │ 0,060 │ 3 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │Метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │пропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,300 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изопропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изобутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Толуол │ -- │ 0,500 │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ксилолы (смесь │ -- │ 0,050 │ 3 │ 0,200 │ 3 │

│ │ изомеров) │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Свинец (Pb) │0,030 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Мышьяк (As) │0,050 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Титан (Ti) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Кадмий (Cd) │0,001 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ 4. Стекло [<3>](#Par3362) │

├─────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│4.1. Стеклянные изделия │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│стекла бесцветные│ Бор (B) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ и полубелые ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Мышьяк (As) │0,050 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ стекла зеленые │ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Медь (Cu) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бор (B) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│стекла коричневые│ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Марганец (Mn) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бор (B) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ - стекла │ Свинец (Pb) │ [<3>](#Par3362) │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ хрустальные ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бор (B) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Кадмий (Cd) │ [<3>](#Par3362) │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│дополнительно для│ Барий (Ba) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ бариевого │ │ │ │ │ │ │

│ хрусталя │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ Дополнительно следует определять при окрашивании: │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│в голубой цвет │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Медь (Cu) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│в синий цвет │ Кобальт (Со) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│в красный цвет │ Медь (Cu) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Марганец (Mn) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│в желтый цвет │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Кадмий (Cd) │ [<3>](#Par3362) │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Барий (Ba) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ 5. Керамика [<3>](#Par3362) │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│5.1. Керамические│ Бор (B) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ изделия ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Титан (Ti) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Кадмий (Cd) │ [<3>](#Par3362) │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Барий (Ba) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ 6. Фаянс и фарфор [<3>](#Par3362) │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│6.1. фарфоровые и│ Свинец (Pb) │ [<3>](#Par3362) │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│фаянсовые изделия├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Кадмий (Cd) │ [<3>](#Par3362) │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│Дополнительно следует определять при добавлении и использовании: │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ окиси кобальта │ Кобальт (Со) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ безсвинцовых │ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ глазурей ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бор (B) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Литий (Li) │ -- │ 0,030 │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ баритовых │ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ глазурей ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Барий (Ba) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бор (B) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│дополнительно следует определять при использовании окрашенных глазурей: │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ розового цвета │ Марганец (Mn) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ голубого цвета │ Кобальт (Со) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Медь (Cu) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ желтого цвета │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Кадмий (Cd) │ [<3>](#Par3362) │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ 7. Полимерные материалы, используемые │

│ для покрытия упаковки (укупорочных средств) │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│7.1. силикатные │ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│эмали (фритты) ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бор (B) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Железо (Fe) │0,300 │ -- │ -- │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Кобальт (Со) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Никель (Ni) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Марганец (Mn) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│7.2. титановые │ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│эмали ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бор (B) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Железо (Fe) │0,300 │ -- │ -- │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Кобальт (Co) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Никель (Ni) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Свинец (Pb) │0,030 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Мышьяк (As) │0,050 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Титан (Ti) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│Дополнительно следует определять при окрашивании покрытия: │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│серого цвета │ Титан (Ti) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│синего цвета │ Кобальт (Co) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│коричневого цвета│ Железо (Fe) │0,300 │ -- │ -- │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│зеленого цвета │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│розового цвета │ Марганец (Mn) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│При нанесении покрытия: │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│На углеродистую и│ Железо (Fe) │0,300 │ -- │ -- │ -- │ -- │

│низколегированные├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│стали │ Марганец (Mn) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│на алюминий и │ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│сплавы ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│алюминиевые │ Медь (Cu) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ 8. Полимерные материалы, используемые │

│ для лакированной упаковки (укупорочных средств) │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│8.1. │ Эпихлоргидрин │0,100 │ -- │ 2 │ 0,200 │ 2 │

│эпоксифенольные ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│лаки │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Свинец (Pb) │0,030 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ксилолы (смесь │ -- │ 0,050 │ 3 │ 0,200 │ 3 │

│ │ изомеров) │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │пропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,300 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изобутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Этилбензол │ -- │ 0,010 │ 4 │ 0,020 │ 3 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│8.2. фенольно- │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│масляные лаки │ │ │ │ │ [<1>](#Par3360) │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Свинец (Pb) │0,030 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│8.3. белково- │ Эпихлоргидрин │0,100 │ -- │ 2 │ 0,200 │ 2 │

│устойчивые эмали,├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│содержащие │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│цинковую пасту ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Свинец (Pb) │0,030 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│8.4. винилорган- │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│соловым покрытие │ │ │ │ │ [<1>](#Par3360) │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Винилацетат │ -- │ 0,200 │ 2 │ 0,150 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Винил хлористый │0,010 │ -- │ 2 │ 0,010 │ 1 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изопропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изобутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ксилолы (смесь │ -- │ 0,050 │ 3 │ 0,200 │ 3 │

│ │ изомеров) │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Свинец (Pb) │0,030 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│Дополнительно следует определять при использовании: │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│алюминиевой пудры│ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│для пигментации │ │ │ │ │ │ │

│лака │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│тары из алюминия,│ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│алюминиевых │ │ │ │ │ │ │

│сплавов │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ 9. Древесина и изделия из нее, натуральная и прессованная пробка │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│Древесина и │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│изделия из нее │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│Натуральная и │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│прессованная │ │ │ │ │ │ │

│пробка │ │ │ │ │ │ │

└─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Примечания:

1. Миграция вредных веществ из упаковки (укупорочных средств), включая упаковку (укупорочные средства) для детского питания, изготовленную из комбинированных материалов, исследуется только из слоя, непосредственного контактирующего с пищевой продукцией.

2. При оценке материалов и изделий, предназначенных для упаковки продуктов детского питания для детей раннего возраста, миграция химических веществ, относящихся к 1 и 2 классам опасности, не допускается.

3. Исследования миграции вредных веществ в модельные среды проводятся в отношении упаковки, предназначенной для хранения продукции с влажностью более 15%, в воздушную модельную среду - в отношении продукции с влажностью менее 15%.

(примечания в ред. решения Совета Евразийской экономической комиссии от 17.12.2012 N 116)

--------------------------------

<1> Для всех видов оболочек искусственных белковых суммарное количество альдегидов (в т.ч. формальдегида) ДКМ - 0,8 мг/л.

<2> Бумага и картон, содержащие макулатуру, могут быть использованы только для упаковки пищевых продуктов с влажностью не более 15%.

<3> ДКМ свинца и кадмия для упаковки из стекла, фарфора и фаянса, керамики приведены в [таблице 2](#Par3371).

<4> Для упаковки и укупорочных средств, произведенных из полимерных материалов и пластических масс на их основе, дополнительно определяется изменение кислотного числа - не более 0,1 мгКОН/г.

(сноска в ред. решения Совета Евразийской экономической комиссии от 17.12.2012 N 116)

<5> - <6> Сноски исключены. - Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 17.12.2012 N 116.

Таблица 2

Санитарно-гигиенические нормативы

свинца и кадмия, выделяющихся из стекла, фарфора и фаянса

и изделий из них, керамических изделий

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  Тип упаковки  |  Контролируемые  показатели  |  Единица  измерения  |  ДКМ  |
| Упаковка до 1,1 л  |  кадмий  |  мг/л  |  0,5  |
|  свинец  |  мг/л  |  2,0  |
| Упаковка более 1,1 л  |  кадмий  |  мг/л  |  0,5  |
|  свинец  |  мг/л  |  2,0  |

Таблица 3

Санитарно-гигиенические показатели

безопасности и нормативы веществ, выделяющихся из металлов

и сплавов, применяемых для изготовления упаковки

(укупорочных средств)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  Наименование материала  изделия  |  Контролируемые  показатели  |  ДКМ,  мг/л  |  ПДК в  питьевой  воде,  мг/л  |  Класс опасности |
|  1  |  2  |  3  |  4  |  5  |
| 1. Алюминий первичный  |  |  |  |  |
| особой чистоты  |  Алюминий (Al)  |  0,500  |  --  |  2  |
| высокой чистоты  |  Алюминий (Al)  |  0,500  |  --  |  2  |
|  Железо (Fe)  |  0,300  |  --  |  --  |
|  Кремний (Si)  |  --  |  10,000  |  2  |
|  Медь (Cu)  |  1,000  |  --  |  3  |
| технической чистоты  |  Алюминий (Al)  |  0,500  |  --  |  2  |
|  Железо (Fe)  |  0,300  |  --  |  --  |
|  Кремний (Si)  |  --  |  10,000  |  2  |
|  Медь (Cu)  |  1,000  |  --  |  3  |
|  Цинк (Zn)  |  1,000  |  --  |  3  |
|  Титан (Ti)  |  0,100  |  --  |  3  |
| 2. Сплавы алюминия:  |  |  |  |  |
| деформируемые  |  Алюминий (Al)  |  0,500  |  --  |  2  |
|  Марганец (Mn)  |  0,100  |  --  |  3  |
|  Железо (Fe)  |  0,300  |  --  |  --  |
|  Медь (Cu)  |  1,000  |  --  |  3  |
|  Цинк (Zn)  |  1,000  |  --  |  3  |
|  Титан (Ti)  |  0,100  |  --  |  3  |
|  Ванадий (V)  |  0.100  |  --  |  3  |
| литейные  |  Алюминий (Al)  |  0,500  |  --  |  2  |
|  Медь (Cu)  |  1,000  |  --  |  3  |
|  Кремний (Si)  |  --  |  10,000  |  2  |
|  Марганец (Mn)  |  0,100  |  --  |  3  |
|  Цинк (Zn)  |  1,000  |  --  |  3  |
|  Титан (Ti)  |  0,100  |  --  |  3  |
| 3. Все виды стали, включая сталь углеродистую качественную, хромистую хроммарганцевую  |  Железо (Fe)  |  0,300  |  --  |  --  |
|  Марганец (Mn)  |  0,100  |  --  |  3  |
|  Хром (Cr 3+)  |  28 сумммарно 0,100  |  --  |  3  |
|  Хром (Cr 6+)  |  --  |  3  |
| 3.1. Для других видов стали дополнительно следует определять:  |
| углеродистая, низколегированные стали  |  Никель (Ni)  |  0,100  |  --  |  3  |
|  Медь (Cu)  |  1,000  |  --  |  3  |
| хромокремнистая  |  Кремний (Si)  |  --  |  10,000  |  2  |
| хромованадиевая  |  Никель (Ni)  |  0,100  |  --  |  3  |
|  Медь (Cu)  |  1,000  |  --  |  3  |
| Хром-марганцевотитановая  |  Титан (Ti)  |  0,100  |  --  |  3  |
| кремнемарганцевая и хромкремнемарганцевая  |  Кремний (Si)  |  --  |  10,00  |  2  |
| хромомолибденовая  |  Молибден (Mo)  |  0,250  |  --  |  2  |
| хромоникелевольфрамовая ихромоникелемолибденовая  |  Никель (Ni)  |  0,100  |  --  |  3  |
|  Вольфрам (W)  |  0,050  |  --  |  2  |
|  Молибден (Mo)|  |  0,250  |  --  |  2  |
| хроммолибденалюминиевая ихромовоалюминиевая  |  Алюминий (Al)  |  0,500  |  --  |  2  |
|  Молибден (Mo)|  |  0,250  |  --  |  2  |
| хромникелевольфрамо- ванадиевая  |  Никель (Ni)  |  0,100  |  --  |  3  |
|  Ванадий (V)  |  0.100  |  --  |  3  |
|  Вольфрам (W)  |  0,050  |  --  |  2  |
| коррозионностойкая и жаростойкая, качественнаягорячекатанная  |  Никель (Ni)  |  0,100  |  --  |  3  |
| низколегированная жаропрочная перлитного класса  |  Никель (Ni)  |  0,100  |  --  |  3  |
|  Молибден (Mo)  |  0,250  |  --  |  2  |
|  Ванадий (V)  |  0,100  |  --  |  3  |
|  Медь (Cu)  |  1,000  |  --  |  3  |
| жаропрочные мартенситногои мартенсито-ферритного классов  |  Никель (Ni)  |  0,100  |  --  |  3  |
|  Молибден (Mo)  |  0,250  |  --  |  2  |
|  Ванадий (V)  |  0,100  |  --  |  3  |
|  Вольфрам (W)  |  0,050  |  --  |  2  |
| жаропрочные аустенитного класса  |  Никель (Ni)  |  0,100  |  --  |  3  |
|  Молибден (Mo)  |  0,250  |  --  |  2  |
|  Вольфрам (W)  |  0,050  |  --  |  2  |
|  Ниобий (Nb)  |  --  |  0,010  |  2  |
|  Титан (Ti)  |  0,100  |  --  |  3  |
| 4. Припои на основе сплавов свинца:  |
| - оловянно-свинцовые  |  Олово (Sn)  |  --  |  2,000  |  3  |
|  Свинец (Pb)  |  0,030  |  --  |  2  |
| 5. Цинк и его сплавы  |  Цинк (Zn)  |  1,000  |  --  |  3  |
|  Свинец (Pb)  |  0,030  |  --  |  2  |
|  Железо (Fe)  |  0,300  |  --  |  --  |
|  Кадмий (Cd)  |  0,001  |  --  |  2  |
|  Медь (Cu)  |  1,000  |  --  |  3  |
|  Алюминий (Al)  |  0,500  |  --  |  2  |
|  Хром (Cr 3+)  | суммарно  0,100  |  --  |  3  |
|  Хром (Cr 6+)  |  --  |  3  |
|  Молибден (Mo)  |  0,250  |  --  |  2  |
|  Марганец (Mn)  |  0,100  |  --  |  3  |
|  Ванадий (V)  |  0.100  |  --  |  3  |
|  Железо (Fe)  |  0,300  |  --  |  --  |

(в ред. решения Совета Евразийской экономической комиссии от 17.12.2012 N 116)

Приложение 2

ПЕРЕЧЕНЬ

МОДЕЛЬНЫХ СРЕД, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ ИССЛЕДОВАНИИ УПАКОВКИ

(УКУПОРОЧНЫХ СРЕДСТВ)

┌─────────────────────────────────────┬───────────────────────────────────┐

│ Наименование пищевой продукции, │ Модельные среды, имитирующие │

│для контакта с которой предназначена │ пищевую продукцию │

│ упаковка (укупорочные средства) │ │

├─────────────────────────────────────┼───────────────────────────────────┤

│Мясо и рыба свежие │Дистиллированная вода, │

│ │0,3% раствор молочной кислоты. │

│ │ │

│Мясо и рыба соленые и копченые │Дистиллированная вода, 5% раствор │

│ │поваренной соли. │

│ │ │

│Молоко, молочнокислые продукты и │Дистиллированная вода, 0,3% раствор│

│молочные консервы │молочной кислоты, 3,0% раствор │

│ │молочной кислоты. │

│ │ │

│Колбаса вареная; консервы: мясные, │Дистиллированная вода, 2% раствор │

│рыбные, овощные; овощи маринованные │уксусной кислоты, содержащей 2% │

│и квашеные, томат-паста и др. │поваренной соли; нерафинированное │

│ │подсолнечное масло. │

│ │ │

│Фрукты, ягоды, фруктово-овощные │Дистиллированная вода, 2% раствор │

│соки, консервы фруктово-ягодные, │лимонной кислоты. │

│безалкогольные напитки, пиво. │ │

│ │ │

│Алкогольные напитки, вина │Дистиллированная вода, 20% раствор │

│ │этилового спирта, 2% раствор │

│ │лимонной кислоты. │

│ │ │

│Водки, коньяки │Дистиллированная вода, 40% раствор │

│ │этилового спирта. │

│ │ │

│Спирт пищевой, ликеры, ром │Дистиллированная вода, 96% раствор │

│ │этилового спирта. │

└─────────────────────────────────────┴───────────────────────────────────┘

Примечание:

1. Упаковка (укупорочные средства), используемая в условиях, отличных от изложенных выше, обрабатывается при максимальном приближении к режимам эксплуатации с некоторой аггравацией.

2. При исследовании упаковки (укупорочных средств) из пластмасс, содержащей азот и альдегиды, в качестве модельной среды используют 0,3% и 3% раствор лимонной кислоты вместо молочной кислоты.

3. При исследовании упаковки (укупорочных средств) для рыбных консервов в собственном соку в качестве модельной среды используется только дистиллированная вода.

4. Для определения свинца и кадмия из упаковки (укупорочных средств) из стекла, керамики, фарфора и фаянса в качестве модельной среды используют 4% раствор уксусной кислоты.

Моделирование продолжительности контакта упаковки

(укупорочных средств) с модельными средами

Продолжительность контакта упаковки (укупорочных средств) с модельными средами устанавливается в зависимости от условий эксплуатации ее с некоторой аггравацией:

а) если время предполагаемого контакта пищевой продукции с упаковкой (укупорочными средствами) не превышает 10 минут, экспозиция при исследовании - 2 часа;

б) если время контакта пищевой продукции с упаковкой (укупорочными средствами) не превышает 2 часов, экспозиция при исследовании - 1 сутки;

в) если время контакта пищевой продукции с упаковкой (укупорочными средствами) составляет от 2 до 48 часов, экспозиция при исследовании - 3 суток;

г) если время контакта пищевой продукции с упаковкой (укупорочными средствами) свыше 2 суток, экспозиция при исследовании - 10 суток;

д) металлические консервные банки, покрытые лаком, наполняют модельной средой, герметично закатывают, автоклавируют в течение часа и оставляют при комнатной температуре на 10 суток;

е) упаковку (укупорочные средства), предназначенные для контакта с пищевой продукцией, подлежащей стерилизации, наполняют модельными средами, герметично закрывают и автоклавируют в течение 2 часов, а затем оставляют на 10 суток при комнатной температуре.

Температурный режим при исследовании упаковки

(укупорочных средств)

а) Упаковка (укупорочные средства), предназначенная для контакта с пищевой продукцией при температуре окружающей среды, заливается модельными средами комнатной температуры и выдерживается в течение указанного выше времени;

б) упаковка (укупорочные средства), предназначенная для контакта с горячей пищевой продукцией, заливается нагретыми до 80°С модельными средами и затем выдерживается при комнатной температуре в течение указанного выше времени;

в) упаковка (укупорочные средства), предназначенная для затаривания пищевой продукции в горячем виде (топленое масло, твердые и плавленые сыры и др.), заливается нагретыми до 80°С модельными средами и затем выдерживается при комнатной температуре в течение указанного выше времени.

Приложение 3

ЦИФРОВОЕ, БУКВЕННОЕ (АББРЕВИАТУРА) ОБОЗНАЧЕНИЕ

МАТЕРИАЛА, ИЗ КОТОРОГО ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ УПАКОВКА

(УКУПОРОЧНЫЕ СРЕДСТВА)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  Упаковочный материал  | Буквенное обозначение [<\*>](#Par3745) |  Цифровой код  |
|  1  |  2  |  3  |
|  Пластик  |
|  Полиэтилентерефталат  |  PET  |  1  |
|  Полиэтилен высокой плотности  |  HDPE  |  2  |
|  Поливинилхлорид  |  PVC  |  3  |
|  Полиэтилен низкой плотности  |  LDPE  |  4  |
|  Полипропилен  |  PP  |  5  |
|  Полистирол  |  PS  |  6  |
|  Свободные номера  |  7 - 19  |
|  Бумага и картон  |
|  Гофрированный картон  |  PAP  |  20  |
|  Другой картон  |  PAP  |  21  |
|  Бумага  |  PAP  |  22  |
|  Свободные номера  |  23 - 39  |
|  Металлы |  |
|  Сталь  |  FE  |  40  |
|  Алюминий  |  ALU  |  41  |
|  Свободные номера  |  42 - 49  |
|  Древесина и древесные материалы  |
|  Дерево  |  FOR  |  50  |
|  Пробка  |  FOR  |  51  |
|  Свободные номера  |  52 - 59  |
|  Текстиль  |
|  Хлопок  |  TEX  |  60  |
|  Джут  |  TEX  |  61  |
|  Свободные номера  |  62 - 69  |
|  Стекло  |
|  Бесцветное стекло  |  GL  |  70  |
|  Зеленое стекло  |  GL  |  71  |
|  Коричневое стекло  |  GL  |  72  |
|  Свободные номера  |  73 - 79  |
|  Комбинированные материалы [<\*\*>](#Par3746) |
|  Бумага и картон/различные материалы  |  |  80  |
|  Бумага и картон/пластик  |  |  81  |
|  Бумага и картон/алюминий  |  |  82  |
|  Бумага и картон/белая жесть  |  |  83  |
|  Бумага и картон/пластик/ алюминий  |  |  84  |
|  Бумага и картон/пластик/ алюминий/белая жесть  |  |  85  |
|  Свободные номера  |  86 - 89  |
|  Пластик/алюминий  |  |  90  |
|  Пластик/белая жесть  |  |  91  |
|  Пластик/различные металлы  |  |  92  |
|  Свободные номера  |  93 - 94  |
|  Стекло/пластик  |  |  95  |
|  Стекло/алюминий  |  |  96  |
|  Стекло/белая жесть  |  |  97  |
|  Стекло/различные металлы  |  |  98  |
|  Свободные номера  |  99 - 100  |

--------------------------------

<\*> Используются только заглавные буквы.

<\*\*> Маркируются следующим образом: латинская буква С и через дробь - обозначение основного материала в композиции (например, C/ALU).

Приложение 4

ПИКТОГРАММЫ И СИМВОЛЫ,

НАНОСИМЫЕ НА МАРКИРОВКУ УПАКОВКИ (УКУПОРОЧНЫХ СРЕДСТВ)

 Рисунок 1 Рисунок 2 Рисунок 3

для пищевой продукции для парфюмерно- для непищевой продукции

 косметической продукции

Рисунок 4 - возможность утилизации использованной упаковки (укупорочных средств) - петля Мебиуса

Приложение 5

ПЕРЕЧЕНЬ

УПАКОВКИ И УКУПОРОЧНЫХ СРЕДСТВ, НА КОТОРЫЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА "О БЕЗОПАСНОСТИ

УПАКОВКИ" (ТР ТС 005/2011)

(введен решением Совета Евразийской экономической комиссии

от 17.12.2012 N 116)

I. Упаковка

1. Упаковка металлическая для пищевой и парфюмерно-косметической продукции, продукции промышленного и бытового назначения (фольга алюминиевая <\*>, банки, бочки, фляги, бочонки (кеги), канистры, тубы, баллоны, барабаны), кроме бывшей в употреблении.

2. Упаковка полимерная для пищевой, сельскохозяйственной и парфюмерно-косметической продукции, продукции промышленного и бытового назначения, включая продукцию легкой промышленности и игрушки (оболочки, пленки <\*>, ящики, бочки, барабаны, канистры, фляги, банки, тубы, бутылки, флаконы, пакеты, мешки, контейнеры, лотки, коробки, стаканчики, пеналы), кроме бывшей в употреблении.

3. Упаковка бумажная и картонная для пищевой, сельскохозяйственной и парфюмерно-косметической продукции, продукции промышленного и бытового назначения, включая продукцию легкой промышленности и игрушки (коробки, пачки, банки, мешки, пакеты, лотки, ящики, в том числе упаковка из пергамента, пергамина, бумаги жиронепроницаемой, бумаги оберточной, подпергамента, бумаги для упаковки на автоматах).

4. Упаковка стеклянная для пищевой и парфюмерно-косметической продукции, товаров бытовой химии, лакокрасочных материалов (бутылки, банки, флаконы, ампулы, баллоны).

5. Упаковка из комбинированных материалов для пищевой и парфюмерно-косметической продукции, продукции промышленного и бытового назначения (коррексы, пачки, мешки, пакеты, флаконы, банки, упаковочно-этикеточные материалы, контейнеры, лотки, тубы, стаканчики, коробки).

6. Упаковка деревянная для пищевой и сельскохозяйственной продукции (ящики, бочки, коробки, бочонки, барабаны, кадки), кроме бывшей в употреблении.

7. Упаковка из текстильных материалов для пищевой и непищевой продукции (мешки, пакеты, контейнеры), кроме бывшей в употреблении.

8. Упаковка керамическая для пищевой и парфюмерно-косметической продукции (бутылки, банки, бочки, бочонки).

II. Укупорочные средства

9. Металлические укупорочные средства для укупоривания пищевой и парфюмерно-косметической продукции (пробки, крышки, колпачки (включая корончатые колпачки, завинчивающиеся колпачки и колпачки с устройством для разливки), кронен-пробки, крышки-высечки, мюзле, скобы).

10. Корковые укупорочные средства для укупоривания пищевой и парфюмерно-косметической продукции (пробки, прокладки уплотнительные, заглушки).

11. Полимерные укупорочные средства для укупоривания пищевой и парфюмерно-косметической продукции, товаров бытовой химии и лакокрасочных материалов (пробки, колпачки, крышки, дозаторы-ограничители, рассекатели, прокладки уплотнительные, клапаны).

12. Комбинированные укупорочные средства для укупоривания пищевой и парфюмерно-косметической продукции (пробки, пробки-крышки, колпачки, крышки, прокладки уплотнительные).

13. Укупорочные средства из картона для укупоривания пищевой продукции (крышки, высечки, прокладки уплотнительные).

--------------------------------

<\*> Предназначенные для реализации в розничной торговле.