**КОМИССИЯ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА**

**РЕШЕНИЕ**

**от 16 августа 2011 г. N 769**

**О ПРИНЯТИИ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА**

**ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА "О БЕЗОПАСНОСТИ УПАКОВКИ"**

(в ред. [решения](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E1A0AE3430469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F02At5g4G) Совета Евразийской экономической

комиссии от 15.06.2012 N 35,

[решения](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E1A5A83F30469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F02At5g4G) Коллегии Евразийской экономической

комиссии от 22.06.2012 N 93,

[решения](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E9A0AC3130469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F02At5g4G) Совета Евразийской экономической комиссии

от 17.12.2012 N 116)

В соответствии со [статьей 13](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25BBE7A2A33030469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F02Dt5g6G) Соглашения о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации от 18 ноября 2010 года Комиссия Таможенного союза (далее - Комиссия) решила:

1. Принять технический [регламент](#Par2175) Таможенного союза "О безопасности упаковки" (ТР ТС 005/2011) (прилагается).

2. Утвердить:

2.1. [Перечень](#Par55) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза "О безопасности упаковки" (ТР ТС 005/2011) (прилагается);

2.2. [Перечень](#Par1139) стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Таможенного союза "О безопасности упаковки" (ТР ТС 005/2011) и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции (прилагается).

3. Установить:

3.1. технический [регламент](#Par2175) Таможенного союза "О безопасности упаковки" (далее - Технический регламент) вступает в силу с 1 июля 2012 года;

3.2. документы об оценке (подтверждении) соответствия обязательным требованиям, установленным [законодательством](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25BFE8A1A83030469516CE9A3FtBg4G) государств - членов Таможенного союза или нормативными правовыми актами Таможенного союза, выданные или принятые в отношении продукции, являющейся объектом технического регулирования Технического [регламента](#Par2175) (далее - продукция), до дня вступления в силу Технического [регламента](#Par2175), действительны до окончания срока их действия, но не позднее 15 февраля 2014 года, за исключением таких документов, выданных или принятых до дня официального опубликования настоящего Решения, которые действительны до окончания срока их действия.

Со дня вступления в силу Технического [регламента](#Par2175) выдача или принятие документов об оценке (подтверждении) соответствия продукции обязательным требованиям, ранее установленным законодательством государств - членов Таможенного союза или нормативными правовыми актами Таможенного союза, не допускается;

3.3. до 15 февраля 2014 года допускается производство и выпуск в обращение продукции в соответствии с обязательными требованиями, ранее установленными [законодательством](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25BFE8A1A83030469516CE9A3FtBg4G) государств - членов Таможенного союза или нормативными правовыми актами Таможенного союза, при наличии документов об оценке (подтверждении) соответствия продукции указанным обязательным требованиям, выданных или принятых до дня вступления в силу Технического [регламента](#Par2175);

Указанная продукция маркируется национальным знаком соответствия (знаком обращения на рынке) в соответствии с законодательством государств - членов Таможенного союза или с [Решением](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25BBE5A2AA3030469516CE9A3FtBg4G) Комиссии от 20 сентября 2010 года N 386.

(абзац введен [решением](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E1A5A83F30469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F02At5g7G) Коллегии Евразийской экономической комиссии от 22.06.2012 N 93)

Маркировка такой продукции единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза не допускается;

(абзац введен [решением](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E1A5A83F30469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F02At5g9G) Коллегии Евразийской экономической комиссии от 22.06.2012 N 93)

3.3-1. до 1 января 2013 года допускается производство и выпуск в обращение на таможенной территории Таможенного союза продукции, не подлежавшей до дня вступления в силу Технического регламента обязательной оценке (подтверждению) соответствия согласно законодательству государств - членов Таможенного союза или нормативным правовым актам Таможенного союза, без документов об обязательной оценке (подтверждении) соответствия и без маркировки национальным знаком соответствия (знаком обращения на рынке);

(пп. 3.3-1 введен [решением](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E1A5A83F30469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F02At5g8G) Коллегии Евразийской экономической комиссии от 22.06.2012 N 93)

3.4. обращение продукции, выпущенной в обращение в период действия документов об оценке (подтверждении) соответствия, указанных в [подпункте 3.2](#Par23) настоящего Решения, а также продукции, указанной в [подпункте 3.3-1](#Par30) настоящего Решения, допускается в течение срока годности (срока службы) продукции, установленного в соответствии с законодательством государств - членов Таможенного союза.

(пп. 3.4 в ред. [решения](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E1A5A83F30469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F02Bt5g0G) Коллегии Евразийской экономической комиссии от 22.06.2012 N 93)

Указанная продукция маркируется национальным знаком соответствия (знаком обращения на рынке) в соответствии с [законодательством](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25BFE9A5AF3530469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F22Dt5g7G) государств - членов Таможенного союза или с [Решением](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25BBE5A2AA3030469516CE9A3FtBg4G) Комиссии от 20 сентября 2010 года N 386.

Маркировка такой продукции единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза не допускается.

4. Секретариату Комиссии совместно со Сторонами подготовить проект Плана мероприятий, необходимых для реализации Технического [регламента](#Par2175), и в трехмесячный срок со дня вступления в силу настоящего Решения обеспечить представление его на утверждение Комиссии в установленном порядке.

5. Белорусской Стороне с участием Сторон на основании мониторинга результатов применения стандартов обеспечить подготовку предложений по актуализации Перечней стандартов, указанных в [пункте 2](#Par18) настоящего Решения, и представление не реже одного раза в год со дня вступления в силу Технического [регламента](#Par2175) в Секретариат Комиссии для утверждения в установленном порядке.

Члены Комиссии Таможенного союза:

От Республики От Республики От Российской

Беларусь Казахстан Федерации

С.РУМАС У.ШУКЕЕВ И.ШУВАЛОВ

(Печать) (Печать) (Печать)

Утвержден

Решением Комиссии Таможенного союза

от 16 августа 2011 г. N 769

**ПЕРЕЧЕНЬ**

**СТАНДАРТОВ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОТОРЫХ**

**НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ**

**ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА "О БЕЗОПАСНОСТИ**

**УПАКОВКИ" (ТР ТС 005/2011)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| N  п/п | Элементы  технического  регламента   ТС | Обозначение   стандарта | Наименование стандарта | Примечание |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | [Статья 2](#Par2210) | ГОСТ  [17527-2003](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E5AAAE3730469516CE9A3FtBg4G) | Упаковка. Термины и определения |  |
| 2 | Статья 5,  [п. 4](#Par2249) | СТБ 117-93 | Бутылки сувенирные. Технические условия |  |
| СТБ 750-2000 | Тара мягкая упаковочная. Общие технические условия |  |
| СТБ 841-2003 | Изделия керамические. Общие технические условия |  |
| СТБ 1015-97 | Изделия культурно-бытового и хозяйственного назначения из пластических масс. Общие технические условия |  |
| СТБ 1517-2004 | Тара потребительская полимерная. Общие технические условия |  |
| СТБ ГОСТ Р  [51720-2001](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BBE3A3AC3D6D4C9D4FC298t3g8G) | Мешки из полимерных пленок. Общие технические условия |  |
| СТБ ГОСТ Р  51756-2002 | Банки алюминиевые глубокой вытяжки с легковскрываемыми крышками. Технические условия |  |
| [ГОСТ 745-2003](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20B8E0A7AD3730469516CE9A3FtBg4G) | Фольга алюминиевая для упаковки. Технические условия |  |
| [ГОСТ 1341-97](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20B9E9AAA23F30469516CE9A3FtBg4G) | Пергамент растительный. Технические условия |  |
| ГОСТ 1760-86 | Подпергамент. Технические условия |  |
| [ГОСТ 2226-88](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BAE2A4AD3D6D4C9D4FC298t3g8G) | Мешки бумажные. Технические условия |  |
| ГОСТ 5037-97 | Фляги металлические для молока и молочных продуктов. Технические условия |  |
| ГОСТ  [5717.1-2003](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20BEE7A5AA3730469516CE9A3FtBg4G) | Банки стеклянные для консервов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 5981-88 | Банки металлические для консервов. Технические условия |  |
| ГОСТ  [7247-2006](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20BBE3A7AF3630469516CE9A3FtBg4G) | Бумага и комбинированные материалы на основе бумаги для упаковывания на автоматах пищевых продуктов, промышленной продукции и непродовольственных товаров. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 7625-86 | Бумага этикеточная. Технические условия |  |
| ГОСТ 7730-89 | Пленка целлюлозная. Технические условия |  |
| [ГОСТ 8273-75](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB2DB8E0A6A0606744C443C0t9gFG) | Бумага оберточная. Технические условия |  |
| [ГОСТ 9142-90](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25B8E5ABAF3D6D4C9D4FC298t3g8G) | Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 9338-80 | Барабаны фанерные. Технические условия |  |
| ГОСТ  10117.1-2001 | Бутылки стеклянные для пищевых жидкостей. Общие технические условия |  |
| [ГОСТ 10354-82](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BAE0AAA23D6D4C9D4FC298t3g8G) | Пленка полиэтиленовая. Технические условия |  |
| ГОСТ 12120-82 | Банки металлические и комбинированные. Технические условия |  |
| ГОСТ  [12301-2006](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB2CB9E0AAA0606744C443C0t9gFG) | Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| [ГОСТ 12302-83](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB23B3E5A9FD6A6F1DC841tCg7G) | Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| [ГОСТ 12303-80](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BAE4A0A0606744C443C0t9gFG) | Пачки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ  [13511-2006](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20BDE4ABA23030469516CE9A3FtBg4G) | Ящики из гофрированного картона для пищевых продуктов, спичек, табачных изделий и моющих средств. Технические условия |  |
| ГОСТ 13512-91 | Ящики из гофрированного картона для кондитерских изделий. Технические условия |  |
| ГОСТ 13479-82 | Банки картонные и комбинированные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 13356-84 | Ящики деревянные для продукции рыбной промышленности. Технические условия |  |
| ГОСТ 16535-95 | Ящики из гофрированного картона для мороженого. Технические условия |  |
| ГОСТ 17065-94 | Барабаны картонные навивные. Технические условия |  |
| ГОСТ 19360-74 | Мешки-вкладыши пленочные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 24370-80 | Пакеты из бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 25250-88 | Пленка поливинилхлоридная для изготовления тары под пищевые продукты и лекарственные средства. Технические условия |  |
| [ГОСТ 25951-83](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BAE1A0A33D6D4C9D4FC298t3g8G) | Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия |  |
| [ГОСТ 30090-93](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB2CBFE6A9FD6A6F1DC841tCg7G) | Мешки и мешочные ткани. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  50962-96 | Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластических масс. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  51756-2001 | Банки алюминиевые глубокой вытяжки с легковскрываемыми крышками. Технические условия |  |
| ГОСТ Р  51289-99 | Ящики полимерные многооборотные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  52022-2003 | Тара стеклянная для пищевой и парфюмерно-косметической продукции. Марки стекла |  |
| ГОСТ Р  52145-2003 | Материалы комбинированные на основе алюминиевой фольги. Технические условия |  |
| ГОСТ Р  52267-2004 | Бочки металлические для пищевых жидкостей. Технические условия |  |
| ГОСТ Р  52327-2005 | Тара стеклянная для продуктов детского питания. Технические условия |  |
| ГОСТ Р  52564-2006 | Мешки тканые полипропиленовые. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  [52579-2006](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20BDE4ABA23230469516CE9A3FtBg4G) | Тара потребительская из комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  52789-2007 | Бутылки из полиэтилентерефталата для пищевых жидкостей. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  52897-2007 | Банки стеклянные для пищевых продуктов рыбной промышленности. Технические условия |  |
| ГОСТ Р  52898-2007 | Бутылки стеклянные для пищевой уксусной кислоты и пищевых уксусов. Технические условия |  |
| ГОСТ Р  52903-2007 | Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  53361-2009 | Мешки из бумажных и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  53921-2010 | Бутылки стеклянные для алкогольной и безалкогольной пищевой продукции. Общие технические условия | Разработка  межгосудар- ственного  стандарта  2011 -  2012 гг. |
| 3 | Статья 5,  [п. 5](#Par2251) | СТБ ГОСТ Р  51781-2002 | Тара стеклянная для парфюмерно-косметической  продукции. Общие технические условия |  |
| СТБ ГОСТ Р  [51720-2001](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BBE3A3AC3D6D4C9D4FC298t3g8G) | Мешки из полимерных пленок. Общие технические условия |  |
| СТБ 1015-97 | Изделия культурно-бытового и хозяйственного назначения из пластических масс. Общие технические условия |  |
| СТБ 1517-2004 | Тара потребительская полимерная. Общие технические условия |  |
| ГОСТ  [7247-2006](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20BBE3A7AF3630469516CE9A3FtBg4G) | Бумага и комбинированные материалы на основе бумаги для упаковывания на автоматах пищевых продуктов, промышленной продукции и непродовольственных товаров. Общие технические условия |  |
| [ГОСТ 8273-75](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB2DB8E0A6A0606744C443C0t9gFG) | Бумага оберточная. Технические условия |  |
| [ГОСТ 10354-82](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BAE0AAA23D6D4C9D4FC298t3g8G) | Пленка полиэтиленовая. Технические условия |  |
| ГОСТ 11600-75 | Бумага для упаковывания текстильных материалов и изделий. Технические условия |  |
| [ГОСТ 12302-83](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB23B3E5A9FD6A6F1DC841tCg7G) | Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ  [13511-2006](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20BDE4ABA23030469516CE9A3FtBg4G) | Ящики из гофрированного картона для пищевых продуктов, спичек, табачных изделий и моющих средств. Технические условия |  |
| [ГОСТ 25951-83](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BAE1A0A33D6D4C9D4FC298t3g8G) | Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия |  |
| ГОСТ Р  50962-96 | Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластических масс. Общие технические условия |  |
| ГОСТ  [17527-2003](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E5AAAE3730469516CE9A3FtBg4G) | Упаковка. Термины и определения |  |
| 4 | Статья 5,  п. 6  [п.п. 6.1](#Par2253) (металли-  ческая) | СТБ ГОСТ Р  51756-2002 | Банки алюминиевые глубокой вытяжки с легковскрываемыми крышками. Технические условия |  |
| [ГОСТ 745-2003](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20B8E0A7AD3730469516CE9A3FtBg4G) | Фольга алюминиевая для упаковки. Технические условия |  |
| ГОСТ 5037-97 | Фляги металлические для молока и молочных продуктов. Технические условия |  |
| ГОСТ 5799-78 | Фляги для лакокрасочных материалов. Технические условия |  |
| ГОСТ 5981-88 | Банки металлические для консервов. Технические условия |  |
| [ГОСТ 6128-81](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BAE7A2A33D6D4C9D4FC298t3g8G) | Банки металлические для химических продуктов. Технические условия |  |
| ГОСТ 12120-82 | Банки металлические и комбинированные. Технические условия |  |
| ГОСТ 13950-91 | Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия |  |
| ГОСТ 18896-73 | Барабаны стальные толстостенные для химических продуктов. Технические условия |  |
| ГОСТ 26220-84 | Баллоны аэрозольные алюминиевые моноблочные. Технические условия |  |
| ГОСТ 26384-84 | Банки жестяные цилиндрические круглые для консервов. Размеры конструктивных элементов |  |
| ГОСТ  [30765-2001](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB2CBAE0ABA0606744C443C0t9gFG) | Тара транспортная металлическая. Общие технические условия |  |
| ГОСТ  30766-2001 | Банки металлические для химической продукции. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  51756-2001 | Банки алюминиевые глубокой вытяжки с легковскрываемыми крышками. Технические условия |  |
| ГОСТ Р  52267-2004 | Бочки металлические для пищевых жидкостей. Технические условия |  |
| 5 | Статья 5,  п. 6,  [п.п. 6.2](#Par2258) (стеклянная) | ГОСТ  [5717.1-2003](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20BEE7A5AA3730469516CE9A3FtBg4G) | Банки стеклянные для консервов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ  5717.2-2003 | Банки стеклянные для консервов. Основные параметры и размеры |  |
| ГОСТ  10117.1-2001 | Бутылки стеклянные для пищевых жидкостей. Общие технические условия |  |
| ГОСТ  10117.2-2001 | Бутылки стеклянные для пищевых жидкостей. Типы, параметры и основные размеры |  |
| ГОСТ Р  53846.1-2010 | Бутылки стеклянные. Венчики горловин. Типы и размеры. Часть 1. Венчик типа КПМ-30 |  |
| ГОСТ 15844-92 | Бутылки стеклянные для молока и молочных продуктов. Технические условия |  |
| СТБ ГОСТ Р  51781-2002 | Тара стеклянная для парфюмерно-косметической  продукции. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  51640-2000 | Тара стеклянная для товаров бытовой химии. Технические условия |  |
| ГОСТ Р  51781-2001 | Тара стеклянная для парфюмерно-косметической  продукции. Общие технические условия |  |
| СТБ 117-93 | Бутылки сувенирные. Технические условия |  |
| ГОСТ 30288-95 | Тара стеклянная. Общие положения по безопасности, маркировке и ресурсосбережению |  |
| ГОСТ Р  52327-2005 | Тара стеклянная для продуктов детского питания. Технические условия | Разработка  межгосудар- ственного  стандарта  2011 -  2012 гг. |
| ГОСТ Р  52617-2006 | Тара стеклянная для молока и молочных продуктов. Технические условия |  |
| ГОСТ Р  52897-2007 | Банки стеклянные для пищевых продуктов рыбной промышленности. Технические условия | Разработка  межгосудар- ственного  стандарта  2011 -  2012 гг. |
| ГОСТ Р  52898-2007 | Бутылки стеклянные для пищевой уксусной кислоты и пищевых уксусов. Технические условия |  |
| ГОСТ Р  53921-2010 | Бутылки стеклянные для алкогольной и безалкогольной пищевой продукции. Общие технические условия | Разработка  межгосудар- ственного  стандарта  2011 -  2012 гг. |
| 6 | Статья 5,  п. 6  [п.п. 6.3](#Par2267) (полимерная) | СТБ 1015-97 | Изделия культурно-бытового и хозяйственного назначения из пластических масс. Общие технические условия |  |
| СТБ 1517-2004 | Тара потребительская полимерная. Общие технические условия |  |
| СТБ ГОСТ Р  [51720-2001](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BBE3A3AC3D6D4C9D4FC298t3g8G) | Мешки из полимерных пленок. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 7730-89 | Пленка целлюлозная. Технические условия |  |
| [ГОСТ 10354-82](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BAE0AAA23D6D4C9D4FC298t3g8G) | Пленка полиэтиленовая. Технические условия |  |
| [ГОСТ 12302-83](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB23B3E5A9FD6A6F1DC841tCg7G) | Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  51289-99 | Ящики полимерные многооборотные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 16398-81 | Пленка винипластовая каландрированная.  Технические условия |  |
| ГОСТ 17811-78 | Мешки полиэтиленовые для химической продукции. Технические условия |  |
| ГОСТ 19360-74 | Мешки-вкладыши пленочные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 24234-80 | Пленка  полиэтилентерефталатная.  Технические условия |  |
| ГОСТ 25250-80 | Пленка поливинилхлоридная для изготовления тары под пищевые продукты и лекарственные средства. Технические условия |  |
| ГОСТ Р  50962-96 | Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия |  |
| [ГОСТ 25951-83](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BAE1A0A33D6D4C9D4FC298t3g8G) | Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия |  |
| ГОСТ Р  [51760-2001](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB21BFE4A0A0606744C443C0t9gFG) | Тара потребительская полимерная. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  52620-2006 | Тара транспортная полимерная. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  52789-2007 | Бутылки из полиэтилентерефталата для пищевых жидкостей. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  52903-2007 | Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| СТ РК ГОСТ Р  51760-2003 | Тара потребительская полимерная. Общие технические условия |  |
| СТ РК ИСО  20848.1-2009 | Упаковка. Полимерные бочки. Часть 1. Бочки со съемной крышкой (верхом) номинальной вместимостью от 113,6 до 220 л |  |
| СТ РК ИСО  20848.2-2009 | Упаковка. Полимерные бочки. Часть 2. Бочки со съемной крышкой (верхом) номинальной вместимостью от 108,2 и 220 л |  |
| 7 | Статья 5,  п. 6  [п.п. 6.4](#Par2276) (бумажная и  картонная) | [ГОСТ 1341-97](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20B9E9AAA23F30469516CE9A3FtBg4G) | Пергамент растительный. Технические условия |  |
| ГОСТ 1760-86 | Подпергамент. Технические условия |  |
| [ГОСТ 2226-88](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BAE2A4AD3D6D4C9D4FC298t3g8G) (ИСО  6590-1-83,  ИСО 7023-83) | Мешки бумажные. Технические условия |  |
| [ГОСТ 2228-81](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BBE1A6A93D6D4C9D4FC298t3g8G) | Бумага мешочная. Технические условия |  |
| ГОСТ 5884-86 | Ящики из гофрированного картона для ламп накаливания. Технические условия |  |
| ГОСТ  [7247-2006](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20BBE3A7AF3630469516CE9A3FtBg4G) | Бумага и комбинированные материалы на основе бумаги для упаковывания на автоматах пищевых продуктов, промышленной продукции и непродовольственных товаров. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 7625-86 | Бумага этикеточная. Технические условия |  |
| [ГОСТ 8273-75](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB2DB8E0A6A0606744C443C0t9gFG) | Бумага оберточная. Технические условия |  |
| [ГОСТ 8828-89](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB2DBFE2A4A0606744C443C0t9gFG) | Бумага-основа и бумага двухслойная  водонепроницаемая  упаковочная. Технические условия |  |
| [ГОСТ 9142-90](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25B8E5ABAF3D6D4C9D4FC298t3g8G) | Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия |  |
| ГОСТ  9481-2001 | Ящики из гофрированного картона для химических нитей. Технические условия |  |
| ГОСТ  9569-2006 | Бумага парафинированная. Технические условия |  |
| ГОСТ 11600-75 | Бумага для упаковывания текстильных материалов и изделий. Технические условия |  |
| ГОСТ  [12301-2006](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB2CB9E0AAA0606744C443C0t9gFG) | Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| [ГОСТ 12303-80](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BAE4A0A0606744C443C0t9gFG) | Пачки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 13502-86 | Пакеты из бумаги для сыпучей продукции. Технические условия |  |
| ГОСТ 13479-82 | Банки картонные и комбинированные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ  [13511-2006](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20BDE4ABA23030469516CE9A3FtBg4G) | Ящики из гофрированного картона для пищевых продуктов, спичек, табачных изделий и моющих средств. Технические условия |  |
| ГОСТ 13512-91 | Ящики из гофрированного картона для кондитерских изделий. Технические условия |  |
| ГОСТ 13513-86 | Ящики из гофрированного картона для продукции мясной и молочной промышленности. Технические условия |  |
| ГОСТ 13514-93 | Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия |  |
| ГОСТ 13515-91 | Ящики из тарного плоского склеенного картона для сливочного масла и маргарина. Технические условия |  |
| ГОСТ 13516-86 | Ящики из гофрированного картона для консервов, пресервов и пищевых жидкостей. Технические условия |  |
| ГОСТ 13841-95 | Ящики из гофрированного картона для химической продукции. Технические условия |  |
| ГОСТ 16534-89 | Коробки из картона для обуви. Технические условия |  |
| ГОСТ 16535-95 | Ящики из гофрированного картона для мороженого. Технические условия |  |
| ГОСТ 17065-94 | Барабаны картонные навивные. Технические условия |  |
| ГОСТ 17339-79 | Пачки складные для сыпучих товаров бытовой химии. Технические условия |  |
| ГОСТ 18319-83 | Ящики из гофрированного картона для бытовых мясорубок. Технические условия |  |
| ГОСТ 21575-91 | Ящики из гофрированного картона для люминесцентных ламп. Технические условия |  |
| ГОСТ 22637-77 | Ящики из гофрированного картона для изделий электронной техники. Технические условия |  |
| ГОСТ 22702-96 | Ящики из гофрированного картона для бутылок с пищевыми жидкостями, поставляемыми на экспорт. Технические условия |  |
| ГОСТ 22852-77 | Ящики из гофрированного картона для продукции приборостроительной  промышленности. Технические условия |  |
| ГОСТ 24370-80 | Пакеты из бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 27840-93 | Тара для посылок и бандеролей. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  53361-2009 | Мешки из бумажных и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| СТ РК  242-92 с | Заготовки коробок и пачек. Коробки и пачки. Технические условия |  |
| СТ РК 995-97 | Этикетки парафинированные в бобинах для машинного завертывания кондитерских, хлебобулочных изделий и жевательной резинки |  |
| 8 | Статья 5,  п. 6  [п.п. 6.5](#Par2279) (из комбини- рованных  материалов) | ГОСТ 12120-82 | Банки металлические и комбинированные. Технические условия |  |
| ГОСТ  [12301-2006](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB2CB9E0AAA0606744C443C0t9gFG) | Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| [ГОСТ 12302-83](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB23B3E5A9FD6A6F1DC841tCg7G) | Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 17339-79 | Пачки складные для сыпучих товаров бытовой химии. Технические условия |  |
| ГОСТ 13479-82 | Банки картонные и комбинированные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 24370-80 | Пакеты из бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  [52579-2006](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20BDE4ABA23230469516CE9A3FtBg4G) | Тара потребительская из комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  52903-2007 | Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  53361-2009 | Мешки из бумажных и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| СТ РК ГОСТ Р  52579-2008 | Тара потребительская из комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| 9 | Статья 5,  п. 6  [п.п. 6.6](#Par2284) (из  текстильных  материалов) | СТБ 750-2000 | Тара мягкая упаковочная. Общие технические условия |  |
| [ГОСТ 30090-93](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB2CBFE6A9FD6A6F1DC841tCg7G) | Мешки и мешочные ткани. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  52564-2006 | Мешки тканые полипропиленовые. Общие технические условия |  |
| 10 | Статья 5,  п. 6  [п.п. 6.7](#Par2287) (деревянная) | ГОСТ 5959-80 | Ящики из листовых древесных материалов неразборные для грузов до 200 кг. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 8777-80 | Бочки деревянные заливные и сухотарные. Технические условия |  |
| [ГОСТ 9078-84](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25B8E9A2AC3D6D4C9D4FC298t3g8G) | Поддоны плоские. Общие технические условия. |  |
| ГОСТ 9338-80 | Барабаны фанерные. Технические условия |  |
| ГОСТ 9396-88 | Ящики деревянные многооборотные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 9557-87 | Поддон плоский деревянный размером 800 x 1200 мм. Технические условия |  |
| [ГОСТ 9570-84](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25B8E8ABA33D6D4C9D4FC298t3g8G) | Поддоны ящичные и стоечные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 11002-80 | Ящики деревянные проволокоармированные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 10131-93 | Ящики из древесины и древесных материалов для продукции пищевых отраслей промышленности, сельского хозяйства и спичек. Технические условия |  |
| ГОСТ 10350-81 | Ящики деревянные для продукции легкой промышленности. Технические условия |  |
| ГОСТ 11142-78 | Ящики дощатые для средств индивидуальной защиты. Технические условия |  |
| ГОСТ 11354-93 | Ящики из древесины и древесных материалов многооборотные для продукции пищевых отраслей промышленности и сельского хозяйства. Технические условия |  |
| ГОСТ 13356-84 | Ящики деревянные для продукции рыбной промышленности. Технические условия |  |
| ГОСТ 13512-91 | Ящики дощатые для кондитерских изделий. Технические условия |  |
| ГОСТ 13358-84 | Ящики дощатые для консервов. Технические условия |  |
| ГОСТ 16511-86 | Ящики деревянные для продукции электротехнической промышленности. Технические условия |  |
| ГОСТ 17812-72 | Ящики дощатые многооборотные для овощей и фруктов. Технические условия |  |
| ГОСТ 18573-86 | Ящики деревянные для продукции химической промышленности. Технические условия |  |
| ГОСТ 20463-75 | Ящики деревянные проволокоармированные для овощей и фруктов. Технические условия |  |
| ГОСТ 21133-87 | Поддоны ящичные специализированные для картофеля, овощей, фруктов и бахчевых культур. Технические условия |  |
| ГОСТ 22638-89 | Ящики дощатые из листовых древесных материалов для изделий электронной техники. Технические условия |  |
| ГОСТ 22852-77 | Ящики из гофрированного картона для продукции приборостроительной  промышленности. Технические условия |  |
| ГОСТ 24634-81 | Ящики деревянные для продукции, поставляемой для экспорта. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 26838-86 | Ящики и обрешетки деревянные. Нормы механической прочности |  |
| 11 | Статья 5,  п. 6  [п.п. 6.8](#Par2292) (керами-  ческая) | СТБ 841-2003 | Изделия керамические. Общие технические условия |  |
| 12 | Статья 5,  [п. 8](#Par2300) | ГОСТ  25749-2005 | Крышки металлические винтовые. Общие технические условия |  |
| ГОСТ  5541-2002 | Средства укупорочные корковые. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р ИСО  [4710-2002](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB27BDE6A3A33330469516CE9A3FtBg4G) | Пробки корковые цилиндрические для игристых и газированных вин. Общие технические требования |  |
| СТБ 1015-97 | Изделия культурно-бытового и хозяйственного назначения из пластических масс. Общие технические условия |  |
| СТБ 1372-2002  (ГОСТ Р  51214-98) | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| ГОСТ Р  50962-96 | Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  51214-98 | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| ГОСТ Р  [51958-2002](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20BDE5A0A33730469516CE9A3FtBg4G) | Средства укупорочные полимерные. Общие технические условия |  |
| СТ РК ГОСТ Р  51214-2003 | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| ГОСТ  [17527-2003](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E5AAAE3730469516CE9A3FtBg4G) | Упаковка. Термины и определения |  |
| 13 | Статья 5,  п. 9  [п.п. 9.1](#Par2304) (металли-  ческие) | СТБ 1372-2002  (ГОСТ Р  51214-98) | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| ГОСТ 5037-97 | Фляги металлические для молока и молочных продуктов. Технические условия |  |
| ГОСТ 5799-78 | Фляги для лакокрасочных материалов. Технические условия |  |
| ГОСТ 26220-84 | Баллоны аэрозольные алюминиевые моноблочные. Технические условия |  |
| ГОСТ 13479-82 | Банки картонные и комбинированные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 18896-73 | Барабаны стальные толстостенные для химических продуктов. Технические условия |  |
| ГОСТ  25749-2005 | Крышки металлические винтовые. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 26891-86 | Клапаны аэрозольные, головки распылительные и колпачки. Технические условия |  |
| ГОСТ Р  51214-98 | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| СТБ ГОСТ Р  51756-2002 | Банки алюминиевые глубокой вытяжки с легковскрываемыми крышками. Технические условия |  |
| ГОСТ 5981-88 | Банки металлические для консервов. Технические условия |  |
| СТ РК ГОСТ Р  51214-2003 | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| 14 | Статья 5,  п. 9  [п.п. 9.2](#Par2312) (полимерные  и комбини-  рованные) | СТБ 1015-97 | Изделия культурно-бытового и хозяйственного назначения из пластических масс. Общие технические условия |  |
| СТБ 1372-2002  (ГОСТ Р  51214-98) | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| ГОСТ Р  50962-96 | Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 13479-82 | Банки картонные и комбинированные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 26891-86 | Клапаны аэрозольные, головки распылительные и колпачки. Технические условия. |  |
| ГОСТ Р  51214-98 | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| ГОСТ Р  [51958-2002](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20BDE5A0A33730469516CE9A3FtBg4G) | Средства укупорочные полимерные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  [53767-2010](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB21BBE5A7A23230469516CE9A3FtBg4G) | Средства укупорочные полимерные и комбинированные для парфюмерно-косметической продукции. Общие технические условия |  |
| СТ РК ГОСТ Р  51214-2003 | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| СТ РК ИСО  20848.3-2009 | Упаковка. Полимерные бочки. Часть 3. Системы укупоривания для полимерных бочек номинальной вместимостью от 113,6 до 220 л |  |
| 15 | Статья 5,  п. 9  [п.п 9.3](#Par2321) (корковые) | ГОСТ  5541-2002 | Средства укупорочные корковые. Общие технические условия |  |
| СТБ 1372-2002  (ГОСТ Р  51214-98) | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| ГОСТ Р  51214-98 | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| ГОСТ Р ИСО  [4710-2002](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB27BDE6A3A33330469516CE9A3FtBg4G) | Пробки корковые цилиндрические для игристых и газированных вин. Общие технические требования |  |
| ГОСТ Р ИСО  4711-2002 | Диски корковые агломери- раванные. Технические условия |  |
| СТБ 1372-2002  (ГОСТ Р  51214-98) | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| ГОСТ Р  51214-98 | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| СТ РК ГОСТ Р  51214-2003 | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| 16 | Статья 5  п. 11  [(п.п. 11.3)](#Par2335) | СТБ ИСО  14021-2002 | Этикетки и декларации экологические.  Самодекларируемые  экологические заявления (Экологическая маркировка по типу II) |  |
| СТБ 1372-2002  (ГОСТ Р  51214-98) | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| ГОСТ Р  51214-98 | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| СТ РК ГОСТ Р  51214-2003 | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| 17 | Статья 5  п. 11  [(п.п. 11.3)](#Par2335) | СТ РК ЕН  13430-2007 | Ресурсосбережение. Упаковка. Требования для применения в качестве вторичных материальных ресурсов. |  |
| 18 | Статья 5  п. 11  [(п.п. 11.3)](#Par2335) | СТ РК  1406-2005 | Упаковка. Знаки маркировки |  |

Утвержден

Решением Комиссии Таможенного союза

от 16 августа 2011 г. N 769

**ПЕРЕЧЕНЬ**

**СТАНДАРТОВ, СОДЕРЖАЩИХ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ**

**ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ, В ТОМ ЧИСЛЕ ПРАВИЛА**

**ОТБОРА ОБРАЗЦОВ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ И ИСПОЛНЕНИЯ**

**ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА**

**"О БЕЗОПАСНОСТИ УПАКОВКИ" (ТР ТС 005/2011) И ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ**

**ОЦЕНКИ (ПОДТВЕРЖДЕНИЯ) СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКЦИИ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| N  п/п | Элементы  технического  регламента   ТС | Обозначение   стандарта | Наименование стандарта | Примечание |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Статья 5,  [п. 4](#Par2249) | СанПиН 13-3  РБ 01 [<\*>](#Par2165) | Предельно допустимые количества химических веществ,  выделяющихся из материалов,  контактирующих с пищевыми продуктами |  |
| ГН  [2.3.3.972-00](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25BBE1A7A33630469516CE9A3FtBg4G) [<\*>](#Par2165) | Предельно допустимые количества химических веществ,  выделяющихся из материалов,  контактирующих с пищевыми продуктами |  |
| Инструкция  2.3.3.10-15-  64-2005 [<\*>](#Par2165) | Санитарно-химические  исследования изделий, изготовленных из полимерных и других синтетических материалов,  контактирующих с пищевыми продуктами |  |
| [МИ N 880-71](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22FDE29E60EB22BEE3AAA0606744C443C0t9gFG) [<\*>](#Par2165) | Инструкция  по санитарно-  химическому  исследованию изделий,  изготовленных из  полимерных и других  синтетических  материалов,  предназначенных для контакта с пищевыми продуктами |  |
| [МУ N 4395-87](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22FDE29E60EB25BEE7A2AF3D6D4C9D4FC298t3g8G) [<\*>](#Par2165) | Методические указания по гигиенической оценке лакированной консервной тары |  |
| ГОСТ 22648-77 | Пластмассы. Методы определения гигиенических показателей |  |
| 2 | Статья 5,  [п. 5](#Par2251) | СанПиН 13-3  РБ 01 [<\*>](#Par2165) | Предельно допустимые количества химических веществ,  выделяющихся из материалов,  контактирующих с пищевыми продуктами |  |
| ГН  [2.3.3.972-00](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25BBE1A7A33630469516CE9A3FtBg4G) [<\*>](#Par2165) | Предельно допустимые количества химических веществ,  выделяющихся из материалов,  контактирующих с пищевыми продуктами |  |
| ГОСТ  [30765-2001](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB2CBAE0ABA0606744C443C0t9gFG) | Тара транспортная металлическая. Общие технические условия |  |
| [N 880-71](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22FDE29E60EB22BEE3AAA0606744C443C0t9gFG)[<\*>](#Par2165) | Инструкция  по санитарно-  химическому  исследованию изделий,  изготовленных из  полимерных и других  синтетических  материалов,  предназначенных для контакта с пищевыми продуктами |  |
| [МУ N 4395-87](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22FDE29E60EB25BEE7A2AF3D6D4C9D4FC298t3g8G) [<\*>](#Par2165) | Методические указания по гигиенической оценке лакированной консервной тары |  |
| СТ РК ИСО  13302-2005 | Сенсорный анализ. Методы оценки изменений привкуса пищевых продуктов, вызванных упаковкой |  |
| 3 | Статья 5,  п. 6,  [пп. 6.1](#Par2253) (металли-  ческая) | СТБ ГОСТ Р  51756-2002 | Банки алюминиевые  глубокой вытяжки с легковскрываемыми крышками. Технические условия |  |
| [ГОСТ 745-2003](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20B8E0A7AD3730469516CE9A3FtBg4G) | Фольга алюминиевая для упаковки. Технические условия |  |
| [ГОСТ 3242-79](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25B8E3A6A0606744C443C0t9gFG) | Соединения сварные. Методы контроля качества |  |
| ГОСТ 5981-88  (ИСО 1361-83,  ИСО 3004.1-86) | Банки металлические для консервов. Технические условия |  |
| ГОСТ 12120-82 | Банки металлические и комбинированные. Технические условия |  |
| ГОСТ 13950-91 | Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия |  |
| ГОСТ 18211-72  (ИСО 12048-94) | Тара транспортная. Метод испытания на сжатие |  |
| ГОСТ 18425-73 | Тара транспортная наполненная. Метод испытания на удар при свободном падении |  |
| ГОСТ 18896-73 | Барабаны стальные толстостенные для химических продуктов. Технические условия |  |
| ГОСТ 21029-75 | Бочки алюминиевые для химических продуктов.  Технические условия |  |
| ГОСТ 24690-81 | Баллоны аэрозольные. Метод испытания на сопротивление внутреннему давлению |  |
| ГОСТ 24691-89 | Баллоны и клапаны  аэрозольные. Метод  определения  сплошности  антикоррозионного  покрытия |  |
| ГОСТ 25014-81 | Тара транспортная наполненная. Методы испытания прочности при штабелировании |  |
| ГОСТ 25064-81 | Тара транспортная наполненная. Методы испытания на горизонтальный удар |  |
| ГОСТ 26384-84 | Банки жестяные  цилиндрические  круглые для консервов.  Размеры  конструктивных  элементов |  |
| ГОСТ 28137-89 | Средства в аэрозольной упаковке. Методы определения избыточного давления паров и герметичности |  |
| ГОСТ  [30765-2001](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB2CBAE0ABA0606744C443C0t9gFG) | Тара транспортная металлическая. Общие технические условия |  |
| ГОСТ  30766-2001 | Банки металлические для химической продукции. Общие технические условия |  |
| СТБ ГОСТ Р  51756-2002 | Банки алюминиевые глубокой вытяжки с легковскрываемыми крышками. Технические условия |  |
| СТБ ГОСТ Р  51827-2002 | Тара. Методы испытаний на герметичность и гидравлическое давление |  |
| ГОСТ Р  51827-2002 | Тара. Методы испытаний на герметичность и гидравлическое давление |  |
| ГОСТ Р  52267-2004 | Бочки металлические для пищевых жидкостей. Технические условия |  |
| СТ РК ГОСТ Р  51827-2008 | Тара. Методы испытаний на герметичность и гидравлическое давление |  |
| СТ РК ГОСТ Р  51864-2008 | Тара. Методы испытания прочности крепления ручек |  |
| СТ РК ИСО  8317-2008 | Упаковка, откупоривание которой недоступно детям. Требования и методы испытания упаковок многоразового использования |  |
| 4 | Статья 5,   п. 6  [пп. 6.2](#Par2258) (стеклянная) | СТБ ISO  7458-2009 | Тара стеклянная. Стойкость к внутреннему давлению. Методы испытаний |  |
| СТБ ISO  7459-2009 | Тара стеклянная. Термическая стойкость и термическая прочность. Методы испытаний |  |
| СТБ ISO  8113-2009 | Тара стеклянная. Сопротивление вертикальной нагрузке. Метод испытания |  |
| СТБ 117-93 | Бутылки сувенирные. Технические условия |  |
| ГОСТ  [5717.1-2003](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20BEE7A5AA3730469516CE9A3FtBg4G) | Банки стеклянные для консервов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ  10117.1-2001 | Бутылки стеклянные для пищевых жидкостей. Общие технические условия |  |
| ГОСТ  10134.1-82 | Стекло неорганическое и стеклокристаллические  материалы. Методы определения водостойкости при 98 °С |  |
| ГОСТ  [13903-2005](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB22B9E1ABA0606744C443C0t9gFG) | Тара стеклянная. Методы контроля термической стойкости |  |
| ГОСТ  [13904-2005](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB22BAE1ABA0606744C443C0t9gFG) | Тара стеклянная.  Методы контроля сопротивления внутреннему гидростатическому давлению |  |
| ГОСТ  [13905-2005](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25B9E1A4AF3D6D4C9D4FC298t3g8G) (МГС)  ГОСТ  13905-78 (РБ) | Тара стеклянная. Методы контроля водостойкости внутренней поверхности |  |
| ГОСТ 15844-92 | Бутылки стеклянные  для молока и молочных продуктов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 17733-89 | Тара стеклянная. Метод определения термической устойчивости при повышенных температурах |  |
| ГОСТ  24980-2005 | Тара стеклянная. Методы контроля параметров |  |
| ГОСТ 30005-93 | Тара стеклянная. Термины и определения дефектов |  |
| ГОСТ 30288-95 | Тара стеклянная. Общие положения по безопасности, маркировке и ресурсосбережению |  |
| ГОСТ Р 51640-  2000 | Тара стеклянная для товаров бытовой химии. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  51781-2001 | Тара стеклянная для парфюмерно-косметической  продукции. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  52327-2005 | Тара стеклянная для продуктов детского питания. Технические условия |  |
| ГОСТ Р  52596-2006 | Тара стеклянная. Методы контроля сопротивления вертикальной нагрузке |  |
| ГОСТ Р  52617-2006 | Тара стеклянная для молока и молочных продуктов.  Технические условия |  |
| ГОСТ Р  52897-2007 | Банки стеклянные для пищевых продуктов рыбной  промышленности. Технические условия |  |
| ГОСТ Р  52898-2007 | Бутылки стеклянные для пищевой уксусной кислоты и пищевых уксусов. Технические условия |  |
| ГОСТ Р  53209-2008 | Тара стеклянная. Методы контроля сопротивления ударной нагрузке |  |
| ГОСТ Р  53921-2010 | Бутылки стеклянные для алкогольной и безалкогольной пищевой продукции. Общие технические условия |  |
| СТ РК ИСО  8317-2008 | Упаковка, откупоривание которой недоступно детям. Требования и методы испытания упаковок многоразового  использования |  |
| 5 | Статья 5,   п. 6,  [пп. 6.3](#Par2267) (полимерная) | СТБ 1015-97 | Изделия культурно-бытового и хозяйственного назначения из пластических масс. Общие технические условия |  |
| СТБ 1517-2004 | Тара потребительская полимерная. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 7730-89 | Пленка целлюлозная. Технические условия |  |
| [ГОСТ 10354-82](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BAE0AAA23D6D4C9D4FC298t3g8G) | Пленка полиэтиленовая. Технические условия |  |
| ГОСТ 11262-80 | Пластмассы. Метод испытания на растяжение |  |
| [ГОСТ 12302-83](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB23B3E5A9FD6A6F1DC841tCg7G) | Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 14236-81 | Пленки полимерные. Метод испытания на растяжение |  |
| ГОСТ 16398-81 | Пленка винипластовая каландрированная.  Технические условия |  |
| ГОСТ 17811-78 | Мешки полиэтиленовые для химической продукции. Технические условия |  |
| ГОСТ 18424-73 | Упаковка. Метод определения ударозащитных свойств |  |
| ГОСТ 18425-73 | Тара транспортная наполненная. Метод испытания на удар при свободном падении |  |
| ГОСТ 19360-74 | Мешки-вкладыши пленочные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 25014-81 | Тара транспортная наполненная. Методы испытания прочности при штабелировании |  |
| ГОСТ Р  50962-96 | Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  51289-99 | Ящики полимерные многооборотные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  51675-2000 | Ящики полимерные многооборотные для бутылок с пищевыми жидкостями. Технические условия |  |
| СТБ ГОСТ Р  [51720-2001](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BBE3A3AC3D6D4C9D4FC298t3g8G) | Мешки из полимерных пленок. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  [51760-2001](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB21BFE4A0A0606744C443C0t9gFG) | Тара потребительская полимерная. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  51827-2001 | Тара. Методы испытаний на герметичность и гидравлическое давление |  |
| СТБ ГОСТ Р  51864-2005 | Тара. Методы испытания прочности крепления ручек |  |
| ГОСТ Р  52620-2006 | Тара транспортная полимерная. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 24234-80 | Пленка полиэтиленте- рефталатная. Технические условия |  |
| ГОСТ 25250-80 | Пленка поливинилхлоридная для изготовления тары под пищевые продукты и лекарственные средства. Технические условия |  |
| ГОСТ Р  51289-99 | Ящики полимерные многооборотные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  50962-96 | Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  [51720-2001](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BBE3A3AC3D6D4C9D4FC298t3g8G) | Мешки из полимерных пленок. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  52789-2007 | Бутылки из полиэтилентерефталата для пищевых жидкостей. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  52903-2007 | Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| [ГОСТ 25951-83](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BAE1A0A33D6D4C9D4FC298t3g8G) | Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия |  |
| СТ РК ГОСТ Р  51827-2008 | Тара. Методы испытаний на герметичность и гидравлическое давление |  |
| СТ РК ГОСТ Р  51864-2008 | Тара. Методы испытания прочности крепления ручек |  |
| СТ РК ИСО  8317-2008 | Упаковка, откупоривание которой недоступно детям. Требования и методы испытания упаковок многоразового  использования |  |
| 6 | Статья 5,   п. 6,  [пп. 6.4](#Par2276) (картонная и  бумажная) | [ГОСТ 2226-88](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BAE2A4AD3D6D4C9D4FC298t3g8G) (ИСО 6590-1-  83,  ИСО 7023-83) | Мешки бумажные. Технические условия |  |
| ГОСТ 5884-86 | Ящики из гофрированного картона для ламп накаливания. Технические условия |  |
| ГОСТ  8047-2001 | Бумага и картон. Отбор проб для определения среднего качества |  |
| [ГОСТ 8828-89](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB2DBFE2A4A0606744C443C0t9gFG) | Бумага-основа и бумага двухслойная  водонепроницаемая  упаковочная. Технические условия |  |
| [ГОСТ 9142-90](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25B8E5ABAF3D6D4C9D4FC298t3g8G) | Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия |  |
| ГОСТ  9481-2001 | Ящики из гофрированного картона для химических нитей. Технические условия |  |
| ГОСТ  9569-2006 | Бумага парафинированная. Технические условия |  |
| ГОСТ 9841-94 | Бумага и картон. Метод определения  водонепроницаемости |  |
| ГОСТ  [12301-2006](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB2CB9E0AAA0606744C443C0t9gFG) | Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| [ГОСТ 12303-80](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25BAE4A0A0606744C443C0t9gFG) | Пачки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 13479-82 | Банки картонные и комбинированные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 13502-86 | Пакеты из бумаги для сыпучей продукции. Технические условия |  |
| ГОСТ  13525.1-79 | Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения прочности на разрыв и удлинения при растяжении |  |
| ГОСТ  13525.7-68 | Бумага и картон. Метод определения влагопрочности |  |
| ГОСТ 13525.13- 69 | Бумага. Методы определения жиропроницаемости |  |
| ГОСТ 13515-91 | Ящики из тарного плоского склеенного картона для сливочного масла и маргарина. Технические условия |  |
| ГОСТ 13516-86 | Ящики из гофрированного картона для консервов, пресервов и пищевых жидкостей. Технические условия |  |
| ГОСТ 16535-95 | Ящики из гофрированного картона для мороженого. Технические условия |  |
| ГОСТ 13841-95 | Ящики из гофрированного картона для химической продукции. Технические условия |  |
| ГОСТ 17065-94 | Барабаны картонные навивные. Технические условия |  |
| ГОСТ 17339-79 | Пачки складные для сыпучих товаров бытовой химии. Технические условия |  |
| ГОСТ 18211-72  (ИСО 12048-94) | Тара транспортная. Метод испытания на сжатие |  |
| ГОСТ 18319-83 | Ящики из гофрированного картона для бытовых мясорубок. Технические условия |  |
| ГОСТ 18425-73 | Тара транспортная наполненная. Метод испытания на удар при свободном падении |  |
| ГОСТ 19360-74 | Мешки-вкладыши пленочные.  Общие технические условия |  |
| ГОСТ 22702-96 | Ящики из гофрированного картона для бутылок с пищевыми жидкостями, поставляемые на экспорт. Технические условия |  |
| ГОСТ 22852-77 | Ящики из гофрированного картона для продукции приборостроительной  промышленности. Технические условия |  |
| ГОСТ 24370-80 | Пакеты из бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 25014-81 | Тара транспортная наполненная. Метод испытания прочности при штабелировании |  |
| ГОСТ 25064-81 | Тара транспортная наполненная. Методы испытания на горизонтальный удар |  |
| ГОСТ 27840-93 | Тара для посылок и бандеролей. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  53361-2009 | Мешки из бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  [53775-2010](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25B8E0A2AD3D6D4C9D4FC298t3g8G) (ИСО  2234:2000) | Упаковка. Испытания на штабелирование при статической нагрузке |  |
| СТ РК ГОСТ  Р 51864-2008 | Тара. Методы испытания прочности крепления ручек |  |
| СТ РК ИСО  8317-2008 | Упаковка,  откупоривание которой недоступно детям. Требования и методы испытания упаковок многоразового  использования |  |
| 7 | Статья 5,  п. 6,  [пп. 6.5](#Par2279) (комбиниро-  ванная) | ГОСТ  [7247-2006](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20BBE3A7AF3630469516CE9A3FtBg4G) | Бумага и комбинированные материалы на основе бумаги для упаковывания на автоматах пищевых продуктов, промышленной продукции и непродовольственных  товаров. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 7730-89 | Пленка целлюлозная. Технические условия |  |
| [ГОСТ 12302-83](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB23B3E5A9FD6A6F1DC841tCg7G) | Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 13479-82 | Банки картонные и комбинированные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ  13525.1-79 | Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения прочности на разрыв и удлинения при растяжении |  |
| ГОСТ 14236-81 | Пленки полимерные. Метод испытания на растяжение |  |
| ГОСТ 19360-74 | Мешки-вкладыши пленочные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 24370-80 | Пакеты из бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 25439-82 | Материалы упаковочные. Метод определения водонепроницаемости при гидростатическом давлении |  |
| ГОСТ Р  [52579-2006](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20BDE4ABA23230469516CE9A3FtBg4G) | Тара потребительская из комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  52903-2007 | Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| СТ РК ГОСТ Р  51864-2008 | Тара. Методы испытания прочности крепления ручек |  |
| СТ РК ИСО  8317-2008 | Упаковка, откупоривание которой недоступно детям. Требования и методы испытания упаковок многоразового  использования |  |
| 8 | Статья 5,   п. 6,  [пп 6.6](#Par2284).   (тканая) | СТБ 750-2000 | Тара мягкая упаковочная. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 3813-72  (ИСО 5081-77,  ИСО 508282) | Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных  характеристик при растяжении |  |
| ГОСТ 17811-78 | Мешки полиэтиленовые для химической продукции. Технические условия |  |
| ГОСТ 18424-73 | Упаковка. Метод определения ударозащитных свойств |  |
| ГОСТ 20566-75 | Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб |  |
| ГОСТ  29104.4-91 | Ткани технические. Метод определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве |  |
| [ГОСТ 30090-93](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB2CBFE6A9FD6A6F1DC841tCg7G) | Мешки и мешочные ткани. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  29104.0-91 | Ткани технические. Правила приемки и метод отбора проб |  |
| ГОСТ Р  52564-2006 | Мешки тканые полипропиленовые. Общие технические условия |  |
| СТ РК ГОСТ Р  51864-2008 | Тара. Методы испытания прочности крепления ручек |  |
| СТ РК ИСО  8317-2008 | Упаковка, откупоривание которой недоступно детям. Требования и методы испытания упаковок многоразового  использования |  |
| 9 | Статья 5,   п. 6,  [пп. 6.7](#Par2287) (деревянная) | ГОСТ 8777-80 | Бочки деревянные заливные и сухотарные. Технические условия |  |
| ГОСТ 9338-80 | Барабаны фанерные. Технические условия |  |
| ГОСТ 9621-72 | Древесина слоистая клееная. Методы определения физических свойств |  |
| ГОСТ 11002-80 | Ящики деревянные проволокоармированные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 16588-91  (ИСО 4470-81) | Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности |  |
| ГОСТ 18211-72  (ИСО 12048-94) | Тара транспортная. Метод испытания на сжатие |  |
| ГОСТ 18425-73 | Тара транспортная наполненная. Метод испытания на удар при свободном падении |  |
| ГОСТ 25014-81 | Тара транспортная наполненная. Метод испытания прочности при штабелировании |  |
| ГОСТ 9557-87 | Поддон плоский деревянный размером 800 x 1200 мм. Технические условия |  |
| [ГОСТ 9078-84](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25B8E9A2AC3D6D4C9D4FC298t3g8G) | Поддоны плоские. Общие технические условия |  |
| [ГОСТ 9570-84](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB25B8E8ABA33D6D4C9D4FC298t3g8G) | Поддоны ящичные и стоечные. Общие технические условия |  |
| [ГОСТ 18343-80](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB2CBBE8A4A0606744C443C0t9gFG) | Поддоны для кирпича и керамических камней. Технические условия |  |
| ГОСТ 22322-77 | Подкладки для пакетирования изделий в деревянной таре. Общие технические условия |  |
| ГОСТ 21133-87 | Поддоны ящичные специализированные для картофеля, овощей, фруктов и бахчевых культур. Технические условия |  |
| ГОСТ 26838-86 | Ящики и обрешетки деревянные. Нормы механической прочности |  |
| СТ РК ГОСТ Р  51864-2008 | Тара. Методы испытания прочности крепления ручек |  |
| СТ РК ИСО  8317-2008 | Упаковка, откупоривание которой недоступно детям. Требования и методы испытания упаковок многоразового  использования |  |
| 10 | Статья 5,  п. 6,  [пп. 6.8](#Par2292) (керамичес-  кая) | СТБ 841-2003 | Изделия керамические. Общие технические условия |  |
| СТ РК ИСО  8317-2008 | Упаковка, откупоривание которой недоступно детям. Требования и методы испытания упаковок многоразового  использования |  |
| 11 | Статья 5,  [п. 8](#Par2300) | СТБ 1015-97 | Изделия культурно-бытового и хозяйственного назначения из пластических масс. Общие технические условия |  |
| СанПиН  13-3 РБ 01 [<\*>](#Par2165) | Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами |  |
| ГН  [2.3.3.972-00](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25BBE1A7A33630469516CE9A3FtBg4G) [<\*>](#Par2165) | Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами |  |
| Инструкция  2.3.3.10-15-  64-2005 [<\*>](#Par2165) | Санитарно-химические  исследования изделий, изготовленных из полимерных и других синтетических материалов, контактирующих с пищевыми продуктами |  |
| [МИ N 880-71](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22FDE29E60EB22BEE3AAA0606744C443C0t9gFG) [<\*>](#Par2165) | Инструкция по санитарно- химическому исследованию изделий, изготовленных из полимерных и других синтетических материалов,  предназначенных для контакта с пищевыми продуктами |  |
| [МУ N 4395-87](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22FDE29E60EB25BEE7A2AF3D6D4C9D4FC298t3g8G) [<\*>](#Par2165) | Методические указания по гигиенической оценки лакированной консервной тары |  |
| ГОСТ 22648-77 | Пластмассы. Методы определения гигиенических показателей |  |
| ГОСТ  25749-2005 | Крышки металлические винтовые. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р ИСО  10106-2009 | Пробки корковые. Определение общей миграции |  |
| ГОСТ Р  50962-96 | Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  51214-98 | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| ГОСТ Р  [51958-2002](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20BDE5A0A33730469516CE9A3FtBg4G) | Средства укупорочные полимерные. Общие технические условия |  |
| 12 | Статья 5,  п. 9,  [пп. 9.1](#Par2304) (металличес- кие) | СТБ 1372-2002  (ГОСТ Р  51214-98) | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| СТБ ГОСТ Р  51756-2002 | Банки алюминиевые глубокой вытяжки с легковскрываемыми крышками. Технические условия |  |
| ГОСТ 5981-88 | Банки металлические для консервов. Технические условия |  |
| ГОСТ 18896-73 | Барабаны стальные толстостенные для химических продуктов. Технические условия |  |
| ГОСТ  25749-2005 | Крышки металлические винтовые. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  51214-98 | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| СТ РК ИСО  8317-2008 | Упаковка, откупоривание которой недоступно детям. Требования и методы испытания упаковок многоразового  использования |  |
| 13 | Статья 5,  п. 9,  [пп. 9.2](#Par2312) (поли-  мерные и  комбиниро-  ванные) | ГОСТ Р  50962-96 | Посуда и изделия хозяйственного назначения из пластмасс. Общие технические условия |  |
| СТБ 1015-97 | Изделия культурно-бытового и хозяйственного назначения из пластических масс. Общие технические условия |  |
| СТБ 1372-2002  (ГОСТ Р  51214-98) | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| ГОСТ Р  51214-98 | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| ГОСТ Р  [51958-2002](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20BDE5A0A33730469516CE9A3FtBg4G) | Средства укупорочные полимерные. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  [52579-2006](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB20BDE4ABA23230469516CE9A3FtBg4G) | Тара потребительская из комбинированных материалов. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  [53767-2010](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB21BBE5A7A23230469516CE9A3FtBg4G) | Средства укупорочные полимерные и комбинированные для парфюмерно-косметической  продукции. Общие технические условия |  |
| СТ РК ИСО  8317-2008 | Упаковка, откупоривание которой недоступно детям. Требования и методы испытания упаковок многоразового  использования |  |
| 14 | Статья 5,   п. 9,  [пп. 9.3](#Par2321)  (корковые) | СТБ 1372-2002  (ГОСТ Р  51214-98) | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| ГОСТ  5541-2002 | Средства укупорочные корковые. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р  51214-98 | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| ГОСТ Р ИСО  [4710-2002](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E22F6E79E60EB27BDE6A3A33330469516CE9A3FtBg4G) | Пробки корковые цилиндрические для игристых и газированных вин. Общие технические условия |  |
| ГОСТ Р ИСО  4711-2002 | Диски корковые агломерированные.  Технические условия |  |
| ГОСТ Р ИСО  9727-1-2009 | Пробки корковые цилиндрические. Методы определения физических свойств. Часть 1. Определение размеров |  |
| ГОСТ Р ИСО  9727-3-2010 | Пробки корковые цилиндрические. Методы определения физических свойств. Часть 3. Определение содержания влаги |  |
| ГОСТ Р ИСО  9727-4-2010 | Пробки корковые цилиндрические. Методы определения физических свойств. Часть 4. Определение восстановления размеров после сжатия |  |
| ГОСТ Р ИСО  9727-7-2010 | Пробки корковые цилиндрические. Методы определения физических свойств. Часть 7. Определение количества пыли |  |
| ГОСТ Р ИСО  8507-2002 | Диски корковые агломерированные. Методы испытаний. |  |
| ГОСТ Р ИСО  10106-2009 | Пробки корковые. Определение общей миграции |  |
| ГОСТ Р ИСО  [22308-2006](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E34FAE59E60EB21BDE0A5A0606744C443C0t9gFG) | Пробки корковые. Сенсорный метод контроля |  |
| СТ РК ИСО  8317-2008 | Упаковка, откупоривание которой недоступно детям. Требования и методы испытания упаковок многоразового  использования |  |
| 15 | Статья 5,   п. 9,  [пп. 9.4](#Par2328) (картонные) | СТБ 1372-2002  (ГОСТ Р  51214-98) | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| ГОСТ Р  51214-98 | Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки |  |
| СТ РК ИСО  8317-2008 | Упаковка, откупоривание которой недоступно детям. Требования и методы испытания упаковок многоразового  использования |  |

--------------------------------

<\*> Применяется временно до принятия соответствующего межгосударственного стандарта.

Утвержден

Решением Комиссии Таможенного союза

от 16 августа 2011 г. N 769

**ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ**

**ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА "О БЕЗОПАСНОСТИ УПАКОВКИ"**

**(ТР ТС 005/2011)**

(в ред. решений Совета Евразийской экономической комиссии

от 15.06.2012 [N 35](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E1A0AE3430469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F02At5g4G), от 17.12.2012 [N 116](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E9A0AC3130469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F02Bt5g1G))

Предисловие

1. Настоящий технический регламент разработан в соответствии с [Соглашением](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25BBE7A2A33030469516CE9A3FtBg4G) о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации от 18 ноября 2010 года.

2. Настоящий технический регламент разработан с целью установления на таможенной территории Таможенного союза единых обязательных для применения и исполнения требований к упаковке (укупорочным средствам), обеспечения свободного перемещения упаковки (укупорочных средств), выпускаемой в обращение на таможенной территории Таможенного союза.

3. Если в отношении упаковки (укупорочных средств) приняты иные технические регламенты Таможенного союза, устанавливающие требования к упаковке (укупорочным средствам), то упаковка (укупорочные средства) должна соответствовать требованиям всех технических регламентов Таможенного союза, действие которых на нее распространяется.

Статья 1. Область применения

1. Настоящий технический регламент распространяется на все типы упаковки, в том числе укупорочные средства в соответствии с [Приложением 5](#Par3773), являющиеся готовой продукцией, выпускаемой в обращение на таможенной территории Таможенного союза, независимо от страны происхождения.

(в ред. [решения](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E9A0AC3130469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F02Bt5g0G) Совета Евразийской экономической комиссии от 17.12.2012 N 116)

2. На все типы упаковки (укупорочные средства), которые изготавливаются производителем продукции, упаковываемой в процессе производства такой продукции, выпускаемой в обращение на таможенной территории Таможенного союза, распространяются требования только [статей 2](#Par2210), [4](#Par2234), [5](#Par2240), [пунктов 1](#Par2340) и [2 статьи 6](#Par2341) в части информации о возможности утилизации использованной упаковки (укупорочных средств) с указанием цифрового обозначения и (или) буквенного обозначения (аббревиатуры) материала, из которого изготавливается упаковка (укупорочные средства), и [статьи 9](#Par2387) настоящего технического регламента.

(в ред. [решения](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E9A0AC3130469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F02Bt5g2G) Совета Евразийской экономической комиссии от 17.12.2012 N 116)

3. Настоящий технический регламент устанавливает обязательные для применения и исполнения на таможенной территории Таможенного союза требования к упаковке (укупорочным средствам) и связанные с ними требования к процессам хранения, транспортирования и утилизации, в целях защиты жизни и здоровья человека, имущества, окружающей среды, жизни или здоровья животных, растений, а также предупреждения действий, вводящих в заблуждение потребителей упаковки (укупорочных средств) относительно ее назначения и безопасности.

4. Упаковка подразделяется по используемым материалам на следующие типы:

металлическая;

полимерная;

бумажная и картонная;

стеклянная;

деревянная;

из комбинированных материалов;

из текстильных материалов;

керамическая.

5. Средства укупорочные подразделяются по используемым материалам на: металлические, корковые, полимерные, комбинированные и из картона.

6. Настоящий технический регламент не распространяется на упаковку для медицинских приборов, лекарственных средств, фармацевтической продукции, табачных изделий и опасных грузов.

Статья 2. Определения

В настоящем техническом регламенте Таможенного союза применяются следующие термины и их определения:

идентификация - процедура отнесения упаковки (укупорочных средств) к области применения настоящего технического регламента и установления соответствия фактических характеристик упаковки (укупорочных средств) данным, содержащимся в технической документации (в том числе в сопроводительных документах) к ней;

изготовитель (производитель) - юридическое или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, осуществляющие от своего имени производство и (или) выпуск в обращение упаковки (укупорочных средств) и ответственные за ее соответствие требованиям безопасности настоящего технического регламента;

импортер - резидент государства - члена Таможенного союза, который заключил с нерезидентом государства - члена Таможенного союза внешнеторговый договор на передачу упаковки (укупорочных средств), осуществляет реализацию и (или) использование упаковки (укупорочных средств) и несет ответственность за ее соответствие требованиям безопасности настоящего технического регламента Таможенного союза;

маркировка упаковки (укупорочных средств) - информация в виде знаков, надписей, пиктограмм, символов, наносимая на упаковку (укупорочные средства) и (или) сопроводительные документы для обеспечения идентификации, информирования потребителей;

многооборотная упаковка - упаковка, предназначенная для ее многократного применения;

модельная среда - среда, имитирующая свойства пищевой продукции;

обращение на рынке - процессы перехода упаковки (укупорочных средств) от изготовителя к потребителю (пользователю), которые проходит упаковка (укупорочные средства) после завершения ее изготовления;

потребительская упаковка - упаковка, предназначенная для продажи или первичной упаковки продукции, реализуемой конечному потребителю;

применение по назначению - использование упаковки (укупорочных средств) в соответствии с ее назначением, установленным изготовителем;

тип упаковки (укупорочных средств) - классификационная единица, определяющая упаковку (укупорочное средство) по материалу и конструкции;

типовой образец - образец упаковки (укупорочного средства), выбранный из группы однородной продукции, выполненной из одних и тех же материалов, по одной и той же технологии, одной и той же конструкции и отвечающий одним и тем же требованиям безопасности;

транспортная упаковка - упаковка, предназначенная для хранения и транспортирования продукции с целью защиты ее от повреждений при перемещении и образующая самостоятельную транспортную единицу;

укупорочное средство - изделие, предназначенное для укупоривания упаковки и сохранения ее содержимого;

упаковка - изделие, которое используется для размещения, защиты, транспортирования, загрузки и разгрузки, доставки и хранения сырья и готовой продукции.

упаковочный материал - материал, предназначенный для изготовления упаковки.

Статья 3. Правила обращения на рынке

1. Упаковка (укупорочные средства) выпускается в обращение на таможенной территории Таможенного союза при условии, что она прошла необходимые процедуры оценки (подтверждения) соответствия, установленные настоящим техническим регламентом, а также другими техническими регламентами Таможенного союза, действие которых распространяется на упаковку (укупорочные средства).

2. Упаковка (укупорочные средства), соответствие которой требованиям настоящего технического регламента не подтверждено, не должна быть маркирована единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза и не допускается к обращению на таможенной территории Таможенного союза.

Статья 4. Обеспечение соответствия требованиям безопасности

1. Соответствие упаковки (укупорочных средств) настоящему техническому регламенту обеспечивается выполнением его требований непосредственно либо выполнением требований стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований настоящего технического регламента, и стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований настоящего технического регламента и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции (далее - стандарты).

Выполнение на добровольной основе требований данных стандартов свидетельствует о соответствии упаковки (укупорочных средств) требованиям настоящего технического регламента.

2. Перечни стандартов, указанных в [пункте 1](#Par2236) настоящей статьи, утверждает Комиссия Таможенного союза.

Статья 5. Требования безопасности

1. Упаковка (укупорочные средства) и процессы ее хранения, транспортирования и утилизации должны соответствовать требованиям безопасности настоящей статьи.

2. Упаковка (укупорочные средства) должна быть спроектирована и изготовлена таким образом, чтобы при ее применении по назначению обеспечивалась минимизация риска, обусловленного конструкцией упаковки (укупорочных средств) и применяемыми материалами.

3. Безопасность упаковки должна обеспечиваться совокупностью требований к:

применяемым материалам, контактирующим с пищевой продукцией, в части санитарно-гигиенических показателей;

механическим показателям;

химической стойкости;

герметичности.

4. Упаковка, контактирующая с пищевой продукцией, включая детское питание, должна соответствовать санитарно-гигиеническим показателям, указанным в [Приложении 1](#Par2400).

Условия моделирования санитарно-химических исследований упаковки указаны в [Приложении 2](#Par3567).

5. Упаковка, предназначенная для упаковывания пищевой продукции, включая детское питание, парфюмерно-косметической продукции, игрушек, изделий детского ассортимента, не должна выделять в контактирующие с ними модельные и воздушную среды вещества в количествах, вредных для здоровья человека, превышающих предельно допустимые количества миграции химических веществ.

6. Упаковка по механическим показателям и химической стойкости (если они предусмотрены конструкцией и назначением упаковки) должна соответствовать требованиям безопасности, изложенным в [пунктах 6.1](#Par2253) - [6.8](#Par2292) настоящей статьи:

6.1. упаковка металлическая:

- должна обеспечивать герметичность при внутреннем избыточном давлении воздуха;

- должна выдерживать сжимающее усилие в направлении вертикальной оси корпуса упаковки;

- внутреннее покрытие должно быть стойким к упаковываемой продукции и (или) выдерживать стерилизацию или пастеризацию в модельных средах;

- должна быть стойкой к коррозии.

6.2. упаковка стеклянная:

- должна выдерживать внутреннее гидростатическое давление в зависимости от основных параметров и назначения;

- должна выдерживать без разрушения перепад температур;

- должна выдерживать сжимающее усилие в направлении вертикальной оси корпуса упаковки;

- водостойкость стекла должна быть не ниже класса 3/98 (для пищевой продукции, включая детское питание, парфюмерно-косметической продукции);

- должна быть кислотостойкой (для банок и бутылок для консервирования, пищевых кислот и продуктов детского питания);

- не должна повторно использоваться для контакта с детским питанием.

(в ред. [решения](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E1A0AE3430469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F02At5g4G) Совета Евразийской экономической комиссии от 15.06.2012 N 35)

6.3. упаковка полимерная:

- должна обеспечивать герметичность;

- должна выдерживать установленное количество ударов при свободном падении с высоты без разрушения (для укупоренных изделий, кроме парфюмерно-косметической продукции);

- должна выдерживать сжимающее усилие в направлении вертикальной оси корпуса упаковки (кроме пакетов и мешков);

- не должна деформироваться и растрескиваться при воздействии горячей воды (кроме пакетов и мешков);

- ручки упаковки должны быть прочно прикреплены к ней и выдерживать установленную нагрузку;

- сварной и клеевой швы упаковки не должны пропускать воду;

- должна выдерживать установленную статическую нагрузку при растяжении (для пакетов и мешков);

- внутренняя поверхность упаковки должна быть стойкой к воздействию упаковываемой продукции.

6.4. упаковка картонная и бумажная:

- должна выдерживать установленное количество ударов при свободном падении с высоты без разрушения;

- должна выдерживать сжимающее усилие в направлении вертикальной оси корпуса упаковки.

6.5. упаковка из комбинированных материалов:

- должна быть герметичной (при наличии укупорочных средств) или обеспечивать установленную прочность соединительных швов;

- должна быть влагостойкой;

- поверхность внутреннего покрытия не должна быть окислена;

- внутренняя поверхность упаковки должна быть стойкой к воздействию упаковываемой продукции.

6.6. упаковка из текстильных материалов:

- должна выдерживать установленное количество ударов при свободном падении с высоты без разрушения;

- должна выдерживать установленную разрывную нагрузку.

6.7. упаковка деревянная:

- должна выдерживать установленное количество ударов при свободном падении с высоты без разрушения;

- должна выдерживать установленное количество ударов на горизонтальной или наклонной плоскостях;

- должна выдерживать сжимающее усилие в направлении вертикальной оси корпуса упаковки;

- влажность древесины должна соответствовать установленной.

6.8. упаковка керамическая:

- должна быть водостойкой.

7. Безопасность укупорочных средств должна обеспечиваться совокупностью требований к:

применяемым материалам, контактирующим с пищевой продукцией, в части санитарно-гигиенических показателей;

герметичности;

химической стойкости;

безопасному вскрытию;

физико-механическим показателям.

8. Укупорочные средства, контактирующие с пищевой продукцией, включая детское питание, должны соответствовать санитарно-гигиеническим показателям, указанным в [Приложении 1](#Par2400).

Условия моделирования санитарно-химических исследований укупорочных средств указаны в [Приложении 2](#Par3567).

Укупорочные средства, контактирующие с пищевой продукцией, включая детское питание, парфюмерно-косметической продукцией, не должны выделять в контактирующие с ними модельные среды вещества в количествах, вредных для здоровья человека, превышающих допустимые количества миграции химических веществ.

9. Укупорочные средства по физико-механическим показателям и химической стойкости должны соответствовать требованиям безопасности, изложенным в [пунктах 9.1](#Par2304) - [9.4](#Par2328) настоящей статьи:

9.1. металлические укупорочные средства:

- должны обеспечивать герметичность упаковки (кроме колпачков для парфюмерно-косметической продукции, мюзле, скобы);

- крышки для консервирования должны быть стойкими к горячей обработке;

- крутящий момент при открывании винтовых укупорочных средств должен соответствовать установленным требованиям;

- клеевой шов обжимных и обкаточных колпачков должен быть прочным;

- кронен-пробки должны выдерживать внутреннее гидростатическое давление;

- должны быть стойкими к коррозии;

- лакокрасочное покрытие внутренней поверхности крышки и уплотнительной прокладки в процессе пастеризации и стерилизации должно быть устойчиво к воздействию модельных сред.

9.2. полимерные и комбинированные укупорочные средства:

- должны обеспечивать герметичность упаковки (кроме колпачков термоусадочных, обкаточных, клапанов, дозаторов-ограничителей, рассекателей, прокладок уплотнительных, крышек для закрывания) в установленных условиях эксплуатации;

- крутящий момент при открывании винтовых крышек и колпачков должен соответствовать установленным требованиям;

- укупорочные средства, предназначенные для укупоривания игристых (шампанских) и газированных вин должны выдерживать внутреннее гидростатическое давление;

- клеевой шов термоусадочных и обкаточных колпачков должен быть прочным;

- уплотнительные прокладки не должны расслаиваться;

- количество полимерной пыли не должно быть выше установленного;

- крышки для консервирования должны быть стойкими к горячей обработке;

- крышки для консервирования должны быть стойкими к растворам кислот.

9.3. корковые укупорочные средства:

- должны обеспечивать герметичность упаковки;

- влажность пробок и уплотнительных прокладок должна соответствовать установленным требованиям;

- предел прочности при кручении агломерированных и сборных пробок должен соответствовать установленным требованиям;

- агломерированные и сборные пробки должны выдерживать кипячение в воде без разрушений и появления трещин;

- капиллярность боковой поверхности должна соответствовать установленным требованиям;

- количество пробковой пыли натуральных, кольматированных, агломерированных и сборных пробок не должно быть выше установленного.

9.4. картонные укупорочные средства:

- должны быть устойчивы к воздействию модельных сред;

- не должны расслаиваться на составляющие.

10. Протоколы испытаний, подтверждающие соответствие типов упаковки (укупорочных средств), изготавливаемой производителем упаковываемой продукции в процессе производства такой продукции, требованиям [пунктов 1](#Par2242) - [9](#Par2303) настоящей статьи, включают в комплект доказательственных материалов, формируемый при подтверждении соответствия упакованной продукции.

11. Требования к процессам обращения упаковки (укупорочных средств) на рынке (хранения, транспортирования, утилизации):

11.1. упаковку (укупорочные средства) хранят в соответствии с требованиями нормативных и (или) технических документов на конкретные типы упаковки (укупорочных средств);

11.2. транспортирование упаковки (укупорочных средств) осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов;

11.3. в целях ресурсосбережения и исключения загрязнения окружающей среды упаковка (укупорочные средства), бывшая в употреблении, должна быть утилизирована в порядке, установленном законодательством государства - члена Таможенного союза;

11.4. при невозможности утилизации упаковки (укупорочных средств) информация должна быть доведена до потребителя путем нанесения соответствующей маркировки.

Статья 6. Требования к маркировке упаковки (укупорочных средств)

1. Маркировка должна содержать информацию, необходимую для идентификации материала, из которого изготавливается упаковка (укупорочные средства), а также информацию о возможности его утилизации и информирования потребителей.

2. Маркировка должна содержать цифровое обозначение и (или) буквенное обозначение (аббревиатуру) материала, из которого изготавливается упаковка (укупорочные средства), в соответствии с [Приложением 3](#Par3636), и содержать пиктограммы и символы в соответствии с [Приложением 4](#Par3754): [рисунок 1](#Par3759) - упаковка (укупорочные средства), предназначенные для контакта с пищевой продукцией; [рисунок 2](#Par3759) - упаковка (укупорочные средства) для парфюмерно-косметической продукции; [рисунок 3](#Par3759) - упаковка (укупорочные средства), не предназначенные для контакта с пищевой продукцией; [рисунок 4](#Par3765) - возможность утилизации использованной упаковки (укупорочных средств) - петля Мебиуса.

3. Информация об упаковке (укупорочных средствах), должна быть приведена в сопроводительных документах и содержать:

наименование упаковки (укупорочных средств);

информацию о назначении упаковки (укупорочных средств);

условия хранения, транспортирования, возможность утилизации;

способ обработки (для многооборотной упаковки);

наименование и местонахождение изготовителя (производителя), информацию для связи с ним;

наименование и местонахождение уполномоченного изготовителем лица, импортера, информацию для связи с ним (при их наличии);

дату изготовления (месяц, год);

срок хранения (если установлен изготовителем (производителем)).

4. Информация должна быть изложена на русском языке и на государственном(ых) языке(ах) государства - члена Таможенного союза при наличии соответствующих требований в законодательстве(ах) государства(в) - члена(ов) Таможенного союза.

Статья 7. Подтверждение соответствия

1. Перед выпуском в обращение на таможенной территории Таможенного союза упаковка (укупорочные средства) должна быть подвергнута процедуре подтверждения соответствия требованиям настоящего технического регламента.

2. Подтверждение соответствия упаковки (укупорочных средств) требованиям настоящего технического регламента носит обязательный характер и осуществляется в форме декларирования соответствия по одной из следующих схем:

2.1. схемы 3Д, 4Д, 5Д - в отношении упаковки (укупорочных средств), предназначенной для упаковывания пищевой продукции, включая детское питание, парфюмерно-косметической продукции, имеющей непосредственный контакт с упакованной продукцией, игрушек и изделий детского ассортимента, имеющих непосредственный контакт со ртом ребенка (в случае упаковки (укупорочных средств), имеющей разные материалы, типоразмеры, толщину применяемых материалов, испытания могут быть проведены на типовых образцах, включающих особенности типа упаковки (укупорочных средств);

2.2. схемы 1Д и 2Д - в отношении упаковки (укупорочных средств), не указанной в [подпункте 2.1](#Par2357) настоящего пункта (в случае упаковки (укупорочных средств), имеющей разные материалы, типоразмеры, толщину применяемых материалов, испытания могут быть проведены на типовых образцах, включающих особенности типа упаковки (укупорочных средств).

3. Декларирование соответствия серийно выпускаемой упаковки (укупорочных средств) проводит изготовитель либо уполномоченное изготовителем лицо.

Декларирование соответствия партии упаковки (укупорочных средств) проводит изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер.

4. Идентификацию упаковки (укупорочных средств) при декларировании ее соответствия требованиям настоящего технического регламента проводит изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер.

5. Принятие декларации о соответствии включает в себя следующие процедуры:

- формирование и анализ нормативной и технической документации;

- проведение испытаний;

- формирование комплекта доказательственных материалов;

- принятие и регистрация декларации о соответствии;

- нанесение единого знака обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза.

6. При декларировании соответствия изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер самостоятельно формирует доказательственные материалы в целях подтверждения соответствия упаковки (укупорочных средств) требованиям настоящего технического регламента.

7. Доказательственные материалы для принятия декларации о соответствии должны включать в себя:

- протокол (протоколы) испытаний, проведенных изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом), импортером и (или) аккредитованной испытательной лабораторией (центром), включенной в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза, подтверждающий соответствие декларируемым требованиям (при условии, что с момента оформления протокола (протоколов) прошло не более одного года);

- перечень стандартов, требованиям которых должна соответствовать упаковка (укупорочные средства), из Перечня стандартов, указанных в [пункте 2 статьи 4](#Par2238);

- описание принятых технических решений, подтверждающих выполнение требований настоящего технического регламента, если стандарты, указанные в [пункте 2 статьи 4](#Par2238), отсутствуют или не применялись;

- другие документы, подтверждающие соответствие упаковки (укупорочных средств) требованиям настоящего технического регламента, в том числе сертификат соответствия на систему менеджмента или акт (протокол) оценки системы менеджмента (при наличии), сертификат (сертификаты) соответствия на конкретный тип упаковки (укупорочных средств) (при наличии), сертификат (сертификаты) соответствия или протоколы испытаний на материалы (при наличии).

8. Декларация о соответствии оформляется по единой [форме](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E9AAAD3130469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F02Ct5g4G), утвержденной решением Комиссии Таможенного союза.

Декларация о соответствии подлежит регистрации в соответствии с [законодательством](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25BFE5A2A33030469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F12At5g4G) Таможенного союза.

9. Декларация о соответствии оформляется на конкретное наименование упаковки (укупорочных средств) или на группу упаковки (укупорочных средств), изготовленных из одних материалов и имеющих одинаковую конструкцию, и отвечающих одним и тем же требованиям безопасности.

10. Комплект доказательственных материалов, предусмотренных [пунктом 7](#Par2369) настоящей статьи, вместе с декларацией о соответствии, должен храниться у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), импортера в течение срока, установленного законодательством Таможенного союза.

11. Декларация о соответствии упаковки (укупорочных средств) принимается на срок не более 5 лет для серийно выпускаемой продукции. Декларация о соответствии на партию упаковки (укупорочных средств) принимается без указания срока ее действия.

Декларация о соответствии партии упаковки (укупорочных средств) действует только в отношении упаковки (укупорочных средств), относящейся к конкретной партии.

Статья 8. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза

1. Упаковка (укупорочные средства), соответствующая требованиям настоящего технического регламента и прошедшая процедуру подтверждения соответствия согласно [статье 7](#Par2353) настоящего технического регламента, должна иметь маркировку единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза, который проставляется в сопроводительной документации.

2. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза осуществляется изготовителем, уполномоченным изготовителем лицом, импортером перед размещением продукции на рынке.

3. Упаковка (укупорочные средства) маркируется единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза при ее соответствии требованиям настоящего технического регламента, а также других технических регламентов Таможенного союза, действие которых на нее распространяется.

Статья 9. Защитительная оговорка

1. Государства - члены Таможенного союза обязаны предпринять все меры для ограничения, запрета выпуска в обращение упаковки (укупорочных средств) на таможенной территории Таможенного союза, а также изъятия с рынка упаковки (укупорочных средств), не соответствующих требованиям настоящего технического регламента и других технических регламентов Таможенного союза, действие которых распространяется на упаковку (укупорочные средства).

Приложение 1

к техническому регламенту

Таможенного союза

"О безопасности упаковки"

САНИТАРНО-ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

БЕЗОПАСНОСТИ И НОРМАТИВЫ ВЕЩЕСТВ, ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ИЗ УПАКОВКИ

(УКУПОРОЧНЫХ СРЕДСТВ), КОНТАКТИРУЮЩИХ С ПИЩЕВОЙ ПРОДУКЦИЕЙ

(в ред. [решения](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E9A0AC3130469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F02Bt5g5G) Совета Евразийской экономической комиссии

от 17.12.2012 N 116)

Таблица 1

┌─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┐

│ Наименование │ Контролируемые │ ДКМ, │ПДК, в │Класс │ ПДК │Класс │

│материала изделия│ показатели │ мг/л │питье- │опас- │ с.с., │опас- │

│ │ │ │вой │ности │мг/м3 в│ности │

│ │ │ │воде, │ │ атм. │ │

│ │ │ │мг/л │ │воздухе│ │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1 │ 2 │ 3 │ 4 │ 5 │ 6 │ 7 │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ 1. Полимерные материалы и пластические массы на их основе <4> │

│ (в ред. [решения](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E9A0AC3130469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F02Bt5g9G) Совета Евразийской экономической комиссии │

│ от 17.12.2012 N 116) │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ 1.1. Полиэтилен │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ (ПЭВД, ПЭНД), ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ полипропилен, │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ сополимеры ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ пропилена с │ Этилацетат │0,100 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ этиленом, ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ полибутилен, │ Гексан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

│ полиизобутилен, ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ комбинированные │ Гептан │0,100 │ -- │ 4 │ │ │

│ материалы на ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ основе │ Гексен │ -- │ -- │ -- │ 0,085 │ 3 │

│ полиолефинов ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Гептен │ -- │ -- │ -- │ 0,065 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │пропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,300 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изопропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изобутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│1.2. Полистирольные пластики: │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│1.2.1. Полистирол│ Стирол: │0,010 │ -- │ 2 │ 0,002 │ 2 │

│ блочный, ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ ударопрочный │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,100 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Толуол │ -- │ 0,500 │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Этилбензол │ -- │ 0,010 │ 4 │ 0,020 │ 3 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.2.2. Сополимер │ Стирол │0,010 │ -- │ 2 │ 0,002 │ 2 │

│ стирола с ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ акрилонитрилом │ Акрилонитрил │0,020 │ -- │ 2 │ 0,030 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензальдегид │ -- │ 0,003 │ 4 │ 0,040 │ 3 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ 1.2.3. АБС- │ Стирол │0,010 │ -- │ 2 │ 0,002 │ 2 │

│ пластики ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ (акрилнитрил │ Акрилонитрил │0,020 │ -- │ 2 │ 0,030 │ 2 │

│ бутадиен ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ стирольных │ Альфа- │ -- │ 0,100 │ 3 │ 0,040 │ 3 │

│ пластиков) │ метилстирол │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Толуол │ -- │ 0,500 │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Этилбензол │ -- │ 0,010 │ 4 │ 0,020 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензальдегид │ -- │ 0,003 │ 4 │ 0,040 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ксилолы (смесь │0,010 │ -- │ 2 │ 0,002 │ 2 │

│ │ изомеров) │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.2.4. Сополимер │ Стирол │0,010 │ -- │ 2 │ 0,002 │ 2 │

│ стирола с ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│метилметакрилатом│Метилметакрилат │0,250 │ -- │ 2 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Метиловый спирт │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.2.5. Сополимер │ Стирол │0,010 │ -- │ 2 │ 0,002 │ 2 │

│ стирола с ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ метилмет- │Метилметакрилат │0,250 │ -- │ 2 │ 0,010 │ 3 │

│ акрилатом и ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ акрилонитрилом │ Акрилонитрил │0,020 │ -- │ 2 │ 0,030 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Метиловый спирт │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.2.6. Сополимер │ Стирол │0,010 │ -- │ 2 │ 0,002 │ 2 │

│стирола с альфа- ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ метилстиролом │ Альфа- │ -- │ 0,100 │ 3 │ 0,040 │ 3 │

│ │ метилстирол │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензальдегид │ -- │ 0,003 │ 4 │ 0,040 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетофенон │ -- │ 0,100 │ 3 │ 0,003 │ 3 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.2.7. Сополимеры│ Стирол │0,010 │ -- │ 2 │ 0,002 │ 2 │

│ стирола с ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ бутадиеном │ Бутадиен │ -- │ 0,050 │ 4 │ 1,000 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ксилолы (смесь │ -- │ 0,050 │ 3 │ 0,200 │ 3 │

│ │ изомеров) │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.2.8. Вспененные│ Стирол │0,010 │ -- │ 2 │ 0,002 │ 2 │

│ полистиролы ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Толуол │ -- │ 0,500 │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Этилбензол │ -- │ 0,010 │ 4 │ 0,020 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Кумол (изопропил│ -- │ 0,100 │ 3 │ 0,014 │ 4 │

│ │ бензол) │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Метиловый спирт │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.3. Поливинил- │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 2 │

│хлоридные ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│пластики │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Винил хлористый │ 0,01 │ -- │ 2 │ 0,01 │ 1 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │пропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,300 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изопропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изобутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Толуол │ -- │ 0,500 │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Олово (Sn) │ -- │ 2,000 │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Диоктилфталат │2,000 │ -- │ 3 │ 0,020 │ -- │

│ ├────────────────┼──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │ Дибутилфталат │ Не допускается │

├─────────────────┼────────────────┼──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│1.4. Полимеры на │ Винилацетат │ -- │ 0,200 │ 2 │ 0,150 │ 3 │

│ основе ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ винилацетата и │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│его производных: ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│поливинилацетат, │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ поливиниловый ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ спирт, сополи- │ Гексан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

│мерная дисперсия ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ винилацетата с │ Гептан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

│дибутилмалеинатом│ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.5. Полиакрилаты│ Гексан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Гептан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Акрилонитрил │0,020 │ -- │ 2 │ 0,030 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Метилакрилат │ -- │ 0,020 │ 4 │ 0,010 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Метилметакрилат │0,250 │ -- │ 2 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бутилакрилат │ -- │ 0,010 │ 3 │0,0075 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.6. Полиор- │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ганосилаксаны ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│(силиконы) │ Ацетальдегид │ -- │0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│1.7. Полиамиды │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│1.7.1. Полиамид │ E-капролактам │0,500 │ -- │ 4 │ 0,060 │ 3 │

│6 (поликапроамид,├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│капрон) │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.7.2. Полиамид │ Гексаметилен- │0,010 │ -- │ 2 │ 0,001 │ 2 │

│66 (полигекса- │ диамин │ │ │ │ │ │

│метиленадипамид, ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│найлон) │Метиловый спирт │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.7.3. Полиамид │ Гексаметилен- │0,010 │ -- │ 2 │ 0,001 │ 2 │

│610 (полигекса- │ диамин │ │ │ │ │ │

│метиленсебаци- ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│намид) │Метиловый спирт │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.8. Полиуретаны │ Этиленгликоль │ -- │ 1,000 │ 3 │ 1,000 │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Этилацетат │0,100 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бутилацетат │ -- │ 0,100 │ 4 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │пропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,300 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изопропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Толуол │ -- │ 0,500 │ 4 │ 0,600 │ 3 │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│1.9. Полиэфиры: │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│1.9.1. │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│Полиэтилен-оксид │ │ │ │ │ [<1>](#Par3360) │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.9.2. │ Метилацетат │ -- │ 0,100 │ 3 │ 0,070 │ 4 │

│Полипропилен- ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│оксид │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.9.3.Политетра- │ Пропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,300 │ 3 │

│метиленоксид │ спирт │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.9.4. │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│Полифенилен-оксид├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Метиловый спирт │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.9.5. │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│Полиэтиленте- ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│рефталат и │ Этиленгликоль │ -- │ 1,000 │ 3 │ 1,000 │ -- │

│сополимеры на ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│основе терефтале-│Диметилтерефта- │ -- │ 1,500 │ 4 │ 0,010 │ -- │

│вой кислоты │лат │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Спирты: │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изобутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.9.6. │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│Поликарбонат ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Метиленхлорид │ -- │ 7,500 │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хлорбензол │ -- │ 0,020 │ 3 │ 0,100 │ 3 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.9.7. │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│Полисульфон ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.9.8. │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│Полифенилен- ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│сульфид │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Метиловый спирт │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Дихлорбензол │ -- │ 0,002 │ 3 │ 0,030 │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бор (В) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│1.9.9. При использовании в качестве связующего: │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│Фенолофор- │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│малфьдегидных ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│смол │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│кремнийорга- │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│нических смол ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ Эпоксидных смол │ Эпихлоргидрин │0,100 │ -- │ 2 │ 0,200 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.10. │ Фтор-ион │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│Фторопласты: ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│фторопласт-3 │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│фторопласт-4, ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│тефлон │ Гексан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Гептан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.11. Пластмассы │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│на основе ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│фенолформальде- │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│гидных смол ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│(фенопласты) │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.12. │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│Полиформальдегид ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.13. Аминопласты│ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│(карбамидо- и │ │ │ │ │ │ │

│мелами- │ │ │ │ │ │ │

│ноформальде- │ │ │ │ │ │ │

│гидные) │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.14. Полимерные │ Эпихлоргидрин │0,100 │ -- │ 2 │ 0,200 │ 2 │

│материалы на │ │ │ │ │ │ │

│основе эпоксидных├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│смол │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ -- │

│ │ │ │ │ │ [<1>](#Par3360) │ │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.15. Иономерные │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│смолы, в т.ч. ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│серлин │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 3 │

│ │ │ │ │ │ [<1>](#Par3360) │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Метиловый спирт │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ 3 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.16. Целлюлоза │ Этилацетат │0,100 │ -- │ 2 │ 0,100 │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 2 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.17. Эфирцеллю- │ Этилацетат │0,100 │ -- │ 2 │ 0,010 │ 4 │

│лозные пластмассы├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│(этролы) │ Ацетальдегид │ -- │ 2,000 │ 4 │ 0,010 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Спирты: │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изобутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.18. Коллаген │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│(биополимер) │ [<1>](#Par3360) │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Этилацетат │0,100 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бутилацетат │ -- │ 0,100 │ 4 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Спирты: │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │пропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,300 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изопропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изобутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│1.19. Резина и │Нитрил акриловой│ 0,02 │ -- │ -- │ -- │ -- │

│резино- │ кислоты (НАК) │ │ │ │ │ │

│пластиковые ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│материалы │ Тиурам Д │ 0,03 │ -- │ -- │ -- │ -- │

│(прокладки, ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│уплотнители │ Каптакс │ 0,15 │ -- │ -- │ -- │ -- │

│бидонов, ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│уплотнительные │ Цинк │ 1,0 │ -- │ -- │ -- │ -- │

│кольца крышек для├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│консервирования и│ Диоктилфталат │ 2,0 │ -- │ -- │ -- │ -- │

│т.д.) │ (ДОФ) │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │ Дибутилфталат │ Не допускается │

│ │ (ДБФ) │ │

├─────────────────┴────────────────┴──────────────────────────────────────┤

│ 2. Парафины и воски │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│2.1. Парафины и │ Гексан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

│воски (покрытие ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│для сыров и др.) │ Гептан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┴───────┼───────┼───────┴───────┤

│ │ Бенз(а)пирен │ Не │ 1 │ │

│ │ │ допускается │ │ │

│ ├────────────────┼──────┬───────┼───────┼───────┬───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ 0,100 │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Толуол │ -- │ 0,500 │ 4 │ 0,600 │ 3 │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ 3. Бумага, картон, пергамент, подпергамент │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│3.1. Бумага │ Этилацетат │0,100 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Толуол │ -- │ 0,500 │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Свинец (Pb) │0,030 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Мышьяк (As) │0,050 │ │ 2 │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│3.2. Бумага │ Дополнительно следует определять │

│парафинированная ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │ Гексан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Гептан │0,100 │ -- │ 4 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┴───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бенз(а)пирен │ Не │ 1 │ │ │

│ │ │ допускается │ │ │ │

├─────────────────┼────────────────┼──────┬───────┼───────┼───────┼───────┤

│3.3. Картон │ Этилацетат │0,100 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бутилацетат │ -- │ 0,100 │ 4 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изопропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изобутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Толуол │ -- │ 0,500 │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ксилолы (смесь │ -- │ 0,050 │ 3 │ 0,200 │ 3 │

│ │ изомеров) │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Свинец (Pb) │0,030 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Мышьяк (As) │0,050 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ Дополнительно следует определять: │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│Картон мелованный│ Титан (Ti) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Барий (Ba) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│3.4. Картон │ Бутилацетат │ -- │ 0,100 │ 4 │ 0,100 │ 4 │

│макулатурный [<2>](#Par3361) ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Этилацетат │0,100 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Толуол │ -- │ 0,500 │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ксилолы (смесь │ -- │ 0,050 │ 3 │ 0,200 │ 3 │

│ │ изомеров) │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Свинец (Pb) │0,030 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Мышьяк (As) │0,050 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Кадмий (Cd) │0,001 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Барий (Ba) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│3.5. Пергамент │ Этилацетат │0,100 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│растительный ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │Метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │пропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,300 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изопропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изобутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Свинец (Pb) │0,030 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Мышьяк (As) │0,050 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Медь (Cu) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Железо (Fe) │0,300 │ -- │ -- │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│3.6. Подпергамент│ Этилацетат │0,100 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│(бумага с ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│добавками, │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│имитирующими ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│свойства │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│пергамента ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│растительного) │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Эпихлоргидрин │0,100 │ -- │ 2 │ 0,200 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Е-капролактам │0,500 │ -- │ 4 │ 0,060 │ 3 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │Метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │пропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,300 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изопропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изобутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бензол │ -- │ 0,010 │ 2 │ 0,100 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Толуол │ -- │ 0,500 │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ксилолы (смесь │ -- │ 0,050 │ 3 │ 0,200 │ 3 │

│ │ изомеров) │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Свинец (Pb) │0,030 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Мышьяк (As) │0,050 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Титан (Ti) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Кадмий (Cd) │0,001 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ 4. Стекло [<3>](#Par3362) │

├─────────────────────────────────────────────────────────────────────────┤

│4.1. Стеклянные изделия │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│стекла бесцветные│ Бор (B) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ и полубелые ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Мышьяк (As) │0,050 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ стекла зеленые │ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Медь (Cu) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бор (B) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│стекла коричневые│ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Марганец (Mn) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бор (B) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ - стекла │ Свинец (Pb) │ [<3>](#Par3362) │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ хрустальные ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бор (B) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Кадмий (Cd) │ [<3>](#Par3362) │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│дополнительно для│ Барий (Ba) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ бариевого │ │ │ │ │ │ │

│ хрусталя │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ Дополнительно следует определять при окрашивании: │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│в голубой цвет │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Медь (Cu) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│в синий цвет │ Кобальт (Со) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│в красный цвет │ Медь (Cu) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Марганец (Mn) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│в желтый цвет │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Кадмий (Cd) │ [<3>](#Par3362) │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Барий (Ba) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ 5. Керамика [<3>](#Par3362) │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│5.1. Керамические│ Бор (B) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ изделия ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Титан (Ti) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Кадмий (Cd) │ [<3>](#Par3362) │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Барий (Ba) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ 6. Фаянс и фарфор [<3>](#Par3362) │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│6.1. фарфоровые и│ Свинец (Pb) │ [<3>](#Par3362) │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│фаянсовые изделия├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Кадмий (Cd) │ [<3>](#Par3362) │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│Дополнительно следует определять при добавлении и использовании: │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ окиси кобальта │ Кобальт (Со) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ безсвинцовых │ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ глазурей ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бор (B) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Литий (Li) │ -- │ 0,030 │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ баритовых │ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ глазурей ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Барий (Ba) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бор (B) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│дополнительно следует определять при использовании окрашенных глазурей: │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ розового цвета │ Марганец (Mn) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ голубого цвета │ Кобальт (Со) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Медь (Cu) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ желтого цвета │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Кадмий (Cd) │ [<3>](#Par3362) │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ 7. Полимерные материалы, используемые │

│ для покрытия упаковки (укупорочных средств) │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│7.1. силикатные │ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│эмали (фритты) ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бор (B) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Железо (Fe) │0,300 │ -- │ -- │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Кобальт (Со) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Никель (Ni) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Марганец (Mn) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│7.2. титановые │ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│эмали ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Бор (B) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Железо (Fe) │0,300 │ -- │ -- │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Кобальт (Co) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Никель (Ni) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Свинец (Pb) │0,030 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Мышьяк (As) │0,050 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Титан (Ti) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│Дополнительно следует определять при окрашивании покрытия: │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│серого цвета │ Титан (Ti) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│синего цвета │ Кобальт (Co) │0,100 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│коричневого цвета│ Железо (Fe) │0,300 │ -- │ -- │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│зеленого цвета │ Хром (Cr 3+) │сум- │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┤марно ├───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Хром (Cr 6+) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│розового цвета │ Марганец (Mn) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│При нанесении покрытия: │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│На углеродистую и│ Железо (Fe) │0,300 │ -- │ -- │ -- │ -- │

│низколегированные├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│стали │ Марганец (Mn) │0,100 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│на алюминий и │ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│сплавы ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│алюминиевые │ Медь (Cu) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ 8. Полимерные материалы, используемые │

│ для лакированной упаковки (укупорочных средств) │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│8.1. │ Эпихлоргидрин │0,100 │ -- │ 2 │ 0,200 │ 2 │

│эпоксифенольные ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│лаки │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Свинец (Pb) │0,030 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ксилолы (смесь │ -- │ 0,050 │ 3 │ 0,200 │ 3 │

│ │ изомеров) │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │пропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,300 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изобутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Этилбензол │ -- │ 0,010 │ 4 │ 0,020 │ 3 │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│8.2. фенольно- │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│масляные лаки │ │ │ │ │ [<1>](#Par3360) │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Свинец (Pb) │0,030 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│8.3. белково- │ Эпихлоргидрин │0,100 │ -- │ 2 │ 0,200 │ 2 │

│устойчивые эмали,├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│содержащие │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│цинковую пасту ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Цинк (Zn) │1,000 │ -- │ 3 │ -- │ -- │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Свинец (Pb) │0,030 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│8.4. винилорган- │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│соловым покрытие │ │ │ │ │ [<1>](#Par3360) │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетальдегид │ -- │ 0,200 │ 4 │ 0,010 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Фенол │0,050 │ -- │ 4 │ 0,003 │ 2 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ацетон │0,100 │ -- │ 3 │ 0,350 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Винилацетат │ -- │ 0,200 │ 2 │ 0,150 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │Винил хлористый │0,010 │ -- │ 2 │ 0,010 │ 1 │

│ ├────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ │Спирты: │

│ ├────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│ │метиловый │0,200 │ -- │ 2 │ 0,500 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изопропиловый │0,100 │ -- │ 4 │ 0,600 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │бутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 3 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │изобутиловый │0,500 │ -- │ 2 │ 0,100 │ 4 │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Ксилолы (смесь │ -- │ 0,050 │ 3 │ 0,200 │ 3 │

│ │ изомеров) │ │ │ │ │ │

│ ├────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│ │ Свинец (Pb) │0,030 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│Дополнительно следует определять при использовании: │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│алюминиевой пудры│ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│для пигментации │ │ │ │ │ │ │

│лака │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│тары из алюминия,│ Алюминий (Al) │0,500 │ -- │ 2 │ -- │ -- │

│алюминиевых │ │ │ │ │ │ │

│сплавов │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┤

│ 9. Древесина и изделия из нее, натуральная и прессованная пробка │

├─────────────────┬────────────────┬──────┬───────┬───────┬───────┬───────┤

│Древесина и │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│изделия из нее │ │ │ │ │ │ │

├─────────────────┼────────────────┼──────┼───────┼───────┼───────┼───────┤

│Натуральная и │ Формальдегид │0,100 │ -- │ 2 │ 0,003 │ 2 │

│прессованная │ │ │ │ │ │ │

│пробка │ │ │ │ │ │ │

└─────────────────┴────────────────┴──────┴───────┴───────┴───────┴───────┘

Примечания:

1. Миграция вредных веществ из упаковки (укупорочных средств), включая упаковку (укупорочные средства) для детского питания, изготовленную из комбинированных материалов, исследуется только из слоя, непосредственного контактирующего с пищевой продукцией.

2. При оценке материалов и изделий, предназначенных для упаковки продуктов детского питания для детей раннего возраста, миграция химических веществ, относящихся к 1 и 2 классам опасности, не допускается.

3. Исследования миграции вредных веществ в модельные среды проводятся в отношении упаковки, предназначенной для хранения продукции с влажностью более 15%, в воздушную модельную среду - в отношении продукции с влажностью менее 15%.

(примечания в ред. [решения](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E9A0AC3130469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F028t5g1G) Совета Евразийской экономической комиссии от 17.12.2012 N 116)

--------------------------------

<1> Для всех видов оболочек искусственных белковых суммарное количество альдегидов (в т.ч. формальдегида) ДКМ - 0,8 мг/л.

<2> Бумага и картон, содержащие макулатуру, могут быть использованы только для упаковки пищевых продуктов с влажностью не более 15%.

<3> ДКМ свинца и кадмия для упаковки из стекла, фарфора и фаянса, керамики приведены в [таблице 2](#Par3371).

<4> Для упаковки и укупорочных средств, произведенных из полимерных материалов и пластических масс на их основе, дополнительно определяется изменение кислотного числа - не более 0,1 мгКОН/г.

(сноска в ред. [решения](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E9A0AC3130469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F028t5g4G) Совета Евразийской экономической комиссии от 17.12.2012 N 116)

<5> - <6> Сноски исключены. - [Решение](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E9A0AC3130469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F028t5g6G) Совета Евразийской экономической комиссии от 17.12.2012 N 116.

Таблица 2

Санитарно-гигиенические нормативы

свинца и кадмия, выделяющихся из стекла, фарфора и фаянса

и изделий из них, керамических изделий

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Тип упаковки | Контролируемые   показатели | Единица   измерения | ДКМ |
| Упаковка до 1,1 л | кадмий | мг/л | 0,5 |
| свинец | мг/л | 2,0 |
| Упаковка более 1,1 л | кадмий | мг/л | 0,5 |
| свинец | мг/л | 2,0 |

Таблица 3

Санитарно-гигиенические показатели

безопасности и нормативы веществ, выделяющихся из металлов

и сплавов, применяемых для изготовления упаковки

(укупорочных средств)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование материала   изделия | Контролируемые   показатели | ДКМ,   мг/л | ПДК в   питьевой   воде,   мг/л | Класс  опасности |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1. Алюминий первичный |  |  |  |  |
| особой чистоты | Алюминий (Al) | 0,500 | -- | 2 |
| высокой чистоты | Алюминий (Al) | 0,500 | -- | 2 |
| Железо (Fe) | 0,300 | -- | -- |
| Кремний (Si) | -- | 10,000 | 2 |
| Медь (Cu) | 1,000 | -- | 3 |
| технической чистоты | Алюминий (Al) | 0,500 | -- | 2 |
| Железо (Fe) | 0,300 | -- | -- |
| Кремний (Si) | -- | 10,000 | 2 |
| Медь (Cu) | 1,000 | -- | 3 |
| Цинк (Zn) | 1,000 | -- | 3 |
| Титан (Ti) | 0,100 | -- | 3 |
| 2. Сплавы алюминия: |  |  |  |  |
| деформируемые | Алюминий (Al) | 0,500 | -- | 2 |
| Марганец (Mn) | 0,100 | -- | 3 |
| Железо (Fe) | 0,300 | -- | -- |
| Медь (Cu) | 1,000 | -- | 3 |
| Цинк (Zn) | 1,000 | -- | 3 |
| Титан (Ti) | 0,100 | -- | 3 |
| Ванадий (V) | 0.100 | -- | 3 |
| литейные | Алюминий (Al) | 0,500 | -- | 2 |
| Медь (Cu) | 1,000 | -- | 3 |
| Кремний (Si) | -- | 10,000 | 2 |
| Марганец (Mn) | 0,100 | -- | 3 |
| Цинк (Zn) | 1,000 | -- | 3 |
| Титан (Ti) | 0,100 | -- | 3 |
| 3. Все виды стали,  включая сталь  углеродистую  качественную, хромистую  хроммарганцевую | Железо (Fe) | 0,300 | -- | -- |
| Марганец (Mn) | 0,100 | -- | 3 |
| Хром (Cr 3+) | 28  сумммарно  0,100 | -- | 3 |
| Хром (Cr 6+) | -- | 3 |
| 3.1. Для других видов стали дополнительно следует определять: | | | | |
| углеродистая,  низколегированные стали | Никель (Ni) | 0,100 | -- | 3 |
| Медь (Cu) | 1,000 | -- | 3 |
| хромокремнистая | Кремний (Si) | -- | 10,000 | 2 |
| хромованадиевая | Никель (Ni) | 0,100 | -- | 3 |
| Медь (Cu) | 1,000 | -- | 3 |
| Хром-марганцевотитановая | Титан (Ti) | 0,100 | -- | 3 |
| кремнемарганцевая и  хромкремнемарганцевая | Кремний (Si) | -- | 10,00 | 2 |
| хромомолибденовая | Молибден (Mo) | 0,250 | -- | 2 |
| хромоникелевольфрамовая и хромоникелемолибденовая | Никель (Ni) | 0,100 | -- | 3 |
| Вольфрам (W) | 0,050 | -- | 2 |
| Молибден (Mo)| | 0,250 | -- | 2 |
| хроммолибденалюминиевая и хромовоалюминиевая | Алюминий (Al) | 0,500 | -- | 2 |
| Молибден (Mo)| | 0,250 | -- | 2 |
| хромникелевольфрамо-  ванадиевая | Никель (Ni) | 0,100 | -- | 3 |
| Ванадий (V) | 0.100 | -- | 3 |
| Вольфрам (W) | 0,050 | -- | 2 |
| коррозионностойкая и  жаростойкая, качественная горячекатанная | Никель (Ni) | 0,100 | -- | 3 |
| низколегированная  жаропрочная перлитного  класса | Никель (Ni) | 0,100 | -- | 3 |
| Молибден (Mo) | 0,250 | -- | 2 |
| Ванадий (V) | 0,100 | -- | 3 |
| Медь (Cu) | 1,000 | -- | 3 |
| жаропрочные мартенситного и мартенсито-ферритного  классов | Никель (Ni) | 0,100 | -- | 3 |
| Молибден (Mo) | 0,250 | -- | 2 |
| Ванадий (V) | 0,100 | -- | 3 |
| Вольфрам (W) | 0,050 | -- | 2 |
| жаропрочные аустенитного  класса | Никель (Ni) | 0,100 | -- | 3 |
| Молибден (Mo) | 0,250 | -- | 2 |
| Вольфрам (W) | 0,050 | -- | 2 |
| Ниобий (Nb) | -- | 0,010 | 2 |
| Титан (Ti) | 0,100 | -- | 3 |
| 4. Припои на основе сплавов свинца: | | | | |
| - оловянно-свинцовые | Олово (Sn) | -- | 2,000 | 3 |
| Свинец (Pb) | 0,030 | -- | 2 |
| 5. Цинк и его сплавы | Цинк (Zn) | 1,000 | -- | 3 |
| Свинец (Pb) | 0,030 | -- | 2 |
| Железо (Fe) | 0,300 | -- | -- |
| Кадмий (Cd) | 0,001 | -- | 2 |
| Медь (Cu) | 1,000 | -- | 3 |
| Алюминий (Al) | 0,500 | -- | 2 |
| Хром (Cr 3+) | суммарно   0,100 | -- | 3 |
| Хром (Cr 6+) | -- | 3 |
| Молибден (Mo) | 0,250 | -- | 2 |
| Марганец (Mn) | 0,100 | -- | 3 |
| Ванадий (V) | 0.100 | -- | 3 |
| Железо (Fe) | 0,300 | -- | -- |

(в ред. [решения](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E9A0AC3130469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F028t5g9G) Совета Евразийской экономической комиссии от 17.12.2012 N 116)

Приложение 2

ПЕРЕЧЕНЬ

МОДЕЛЬНЫХ СРЕД, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПРИ ИССЛЕДОВАНИИ УПАКОВКИ

(УКУПОРОЧНЫХ СРЕДСТВ)

┌─────────────────────────────────────┬───────────────────────────────────┐

│ Наименование пищевой продукции, │ Модельные среды, имитирующие │

│для контакта с которой предназначена │ пищевую продукцию │

│ упаковка (укупорочные средства) │ │

├─────────────────────────────────────┼───────────────────────────────────┤

│Мясо и рыба свежие │Дистиллированная вода, │

│ │0,3% раствор молочной кислоты. │

│ │ │

│Мясо и рыба соленые и копченые │Дистиллированная вода, 5% раствор │

│ │поваренной соли. │

│ │ │

│Молоко, молочнокислые продукты и │Дистиллированная вода, 0,3% раствор│

│молочные консервы │молочной кислоты, 3,0% раствор │

│ │молочной кислоты. │

│ │ │

│Колбаса вареная; консервы: мясные, │Дистиллированная вода, 2% раствор │

│рыбные, овощные; овощи маринованные │уксусной кислоты, содержащей 2% │

│и квашеные, томат-паста и др. │поваренной соли; нерафинированное │

│ │подсолнечное масло. │

│ │ │

│Фрукты, ягоды, фруктово-овощные │Дистиллированная вода, 2% раствор │

│соки, консервы фруктово-ягодные, │лимонной кислоты. │

│безалкогольные напитки, пиво. │ │

│ │ │

│Алкогольные напитки, вина │Дистиллированная вода, 20% раствор │

│ │этилового спирта, 2% раствор │

│ │лимонной кислоты. │

│ │ │

│Водки, коньяки │Дистиллированная вода, 40% раствор │

│ │этилового спирта. │

│ │ │

│Спирт пищевой, ликеры, ром │Дистиллированная вода, 96% раствор │

│ │этилового спирта. │

└─────────────────────────────────────┴───────────────────────────────────┘

Примечание:

1. Упаковка (укупорочные средства), используемая в условиях, отличных от изложенных выше, обрабатывается при максимальном приближении к режимам эксплуатации с некоторой аггравацией.

2. При исследовании упаковки (укупорочных средств) из пластмасс, содержащей азот и альдегиды, в качестве модельной среды используют 0,3% и 3% раствор лимонной кислоты вместо молочной кислоты.

3. При исследовании упаковки (укупорочных средств) для рыбных консервов в собственном соку в качестве модельной среды используется только дистиллированная вода.

4. Для определения свинца и кадмия из упаковки (укупорочных средств) из стекла, керамики, фарфора и фаянса в качестве модельной среды используют 4% раствор уксусной кислоты.

Моделирование продолжительности контакта упаковки

(укупорочных средств) с модельными средами

Продолжительность контакта упаковки (укупорочных средств) с модельными средами устанавливается в зависимости от условий эксплуатации ее с некоторой аггравацией:

а) если время предполагаемого контакта пищевой продукции с упаковкой (укупорочными средствами) не превышает 10 минут, экспозиция при исследовании - 2 часа;

б) если время контакта пищевой продукции с упаковкой (укупорочными средствами) не превышает 2 часов, экспозиция при исследовании - 1 сутки;

в) если время контакта пищевой продукции с упаковкой (укупорочными средствами) составляет от 2 до 48 часов, экспозиция при исследовании - 3 суток;

г) если время контакта пищевой продукции с упаковкой (укупорочными средствами) свыше 2 суток, экспозиция при исследовании - 10 суток;

д) металлические консервные банки, покрытые лаком, наполняют модельной средой, герметично закатывают, автоклавируют в течение часа и оставляют при комнатной температуре на 10 суток;

е) упаковку (укупорочные средства), предназначенные для контакта с пищевой продукцией, подлежащей стерилизации, наполняют модельными средами, герметично закрывают и автоклавируют в течение 2 часов, а затем оставляют на 10 суток при комнатной температуре.

Температурный режим при исследовании упаковки

(укупорочных средств)

а) Упаковка (укупорочные средства), предназначенная для контакта с пищевой продукцией при температуре окружающей среды, заливается модельными средами комнатной температуры и выдерживается в течение указанного выше времени;

б) упаковка (укупорочные средства), предназначенная для контакта с горячей пищевой продукцией, заливается нагретыми до 80°С модельными средами и затем выдерживается при комнатной температуре в течение указанного выше времени;

в) упаковка (укупорочные средства), предназначенная для затаривания пищевой продукции в горячем виде (топленое масло, твердые и плавленые сыры и др.), заливается нагретыми до 80°С модельными средами и затем выдерживается при комнатной температуре в течение указанного выше времени.

Приложение 3

ЦИФРОВОЕ, БУКВЕННОЕ (АББРЕВИАТУРА) ОБОЗНАЧЕНИЕ

МАТЕРИАЛА, ИЗ КОТОРОГО ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ УПАКОВКА

(УКУПОРОЧНЫЕ СРЕДСТВА)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Упаковочный материал | | Буквенное обозначение  [<\*>](#Par3745) | Цифровой код |
| 1 | | 2 | 3 |
| Пластик | | | |
| Полиэтилентерефталат | | PET | 1 |
| Полиэтилен высокой плотности | | HDPE | 2 |
| Поливинилхлорид | | PVC | 3 |
| Полиэтилен низкой плотности | | LDPE | 4 |
| Полипропилен | | PP | 5 |
| Полистирол | | PS | 6 |
| Свободные номера | | | 7 - 19 |
| Бумага и картон | | | |
| Гофрированный картон | | PAP | 20 |
| Другой картон | | PAP | 21 |
| Бумага | | PAP | 22 |
| Свободные номера | | | 23 - 39 |
| Металлы |  | | |
| Сталь | | FE | 40 |
| Алюминий | | ALU | 41 |
| Свободные номера | | | 42 - 49 |
| Древесина и древесные материалы | | | |
| Дерево | | FOR | 50 |
| Пробка | | FOR | 51 |
| Свободные номера | | | 52 - 59 |
| Текстиль | | | |
| Хлопок | | TEX | 60 |
| Джут | | TEX | 61 |
| Свободные номера | | | 62 - 69 |
| Стекло | | | |
| Бесцветное стекло | | GL | 70 |
| Зеленое стекло | | GL | 71 |
| Коричневое стекло | | GL | 72 |
| Свободные номера | | | 73 - 79 |
| Комбинированные материалы [<\*\*>](#Par3746) | | | |
| Бумага и картон/различные  материалы | |  | 80 |
| Бумага и картон/пластик | |  | 81 |
| Бумага и картон/алюминий | |  | 82 |
| Бумага и картон/белая жесть | |  | 83 |
| Бумага и картон/пластик/  алюминий | |  | 84 |
| Бумага и картон/пластик/  алюминий/белая жесть | |  | 85 |
| Свободные номера | | | 86 - 89 |
| Пластик/алюминий | |  | 90 |
| Пластик/белая жесть | |  | 91 |
| Пластик/различные металлы | |  | 92 |
| Свободные номера | | | 93 - 94 |
| Стекло/пластик | |  | 95 |
| Стекло/алюминий | |  | 96 |
| Стекло/белая жесть | |  | 97 |
| Стекло/различные металлы | |  | 98 |
| Свободные номера | | | 99 - 100 |

--------------------------------

<\*> Используются только заглавные буквы.

<\*\*> Маркируются следующим образом: латинская буква С и через дробь - обозначение основного материала в композиции (например, C/ALU).

Приложение 4

ПИКТОГРАММЫ И СИМВОЛЫ,

НАНОСИМЫЕ НА МАРКИРОВКУ УПАКОВКИ (УКУПОРОЧНЫХ СРЕДСТВ)

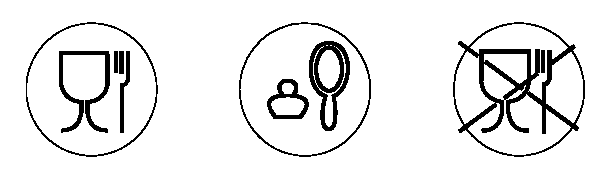


Рисунок 1 Рисунок 2 Рисунок 3

для пищевой продукции для парфюмерно- для непищевой продукции

косметической продукции

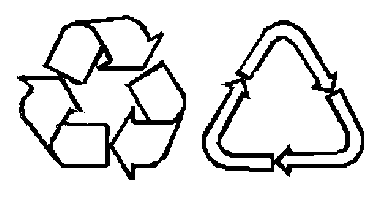


Рисунок 4 - возможность утилизации использованной упаковки (укупорочных средств) - петля Мебиуса

Приложение 5

ПЕРЕЧЕНЬ

УПАКОВКИ И УКУПОРОЧНЫХ СРЕДСТВ, НА КОТОРЫЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА "О БЕЗОПАСНОСТИ

УПАКОВКИ" (ТР ТС 005/2011)

(введен [решением](consultantplus://offline/ref=82B583AFEE9897C0F33E2BEFE09E60EB25B8E9A0AC3130469516CE9A3FB46A4C6333E1461460F028t5g8G) Совета Евразийской экономической комиссии

от 17.12.2012 N 116)

I. Упаковка

1. Упаковка металлическая для пищевой и парфюмерно-косметической продукции, продукции промышленного и бытового назначения (фольга алюминиевая <\*>, банки, бочки, фляги, бочонки (кеги), канистры, тубы, баллоны, барабаны), кроме бывшей в употреблении.

2. Упаковка полимерная для пищевой, сельскохозяйственной и парфюмерно-косметической продукции, продукции промышленного и бытового назначения, включая продукцию легкой промышленности и игрушки (оболочки, пленки <\*>, ящики, бочки, барабаны, канистры, фляги, банки, тубы, бутылки, флаконы, пакеты, мешки, контейнеры, лотки, коробки, стаканчики, пеналы), кроме бывшей в употреблении.

3. Упаковка бумажная и картонная для пищевой, сельскохозяйственной и парфюмерно-косметической продукции, продукции промышленного и бытового назначения, включая продукцию легкой промышленности и игрушки (коробки, пачки, банки, мешки, пакеты, лотки, ящики, в том числе упаковка из пергамента, пергамина, бумаги жиронепроницаемой, бумаги оберточной, подпергамента, бумаги для упаковки на автоматах).

4. Упаковка стеклянная для пищевой и парфюмерно-косметической продукции, товаров бытовой химии, лакокрасочных материалов (бутылки, банки, флаконы, ампулы, баллоны).

5. Упаковка из комбинированных материалов для пищевой и парфюмерно-косметической продукции, продукции промышленного и бытового назначения (коррексы, пачки, мешки, пакеты, флаконы, банки, упаковочно-этикеточные материалы, контейнеры, лотки, тубы, стаканчики, коробки).

6. Упаковка деревянная для пищевой и сельскохозяйственной продукции (ящики, бочки, коробки, бочонки, барабаны, кадки), кроме бывшей в употреблении.

7. Упаковка из текстильных материалов для пищевой и непищевой продукции (мешки, пакеты, контейнеры), кроме бывшей в употреблении.

8. Упаковка керамическая для пищевой и парфюмерно-косметической продукции (бутылки, банки, бочки, бочонки).

II. Укупорочные средства

9. Металлические укупорочные средства для укупоривания пищевой и парфюмерно-косметической продукции (пробки, крышки, колпачки (включая корончатые колпачки, завинчивающиеся колпачки и колпачки с устройством для разливки), кронен-пробки, крышки-высечки, мюзле, скобы).

10. Корковые укупорочные средства для укупоривания пищевой и парфюмерно-косметической продукции (пробки, прокладки уплотнительные, заглушки).

11. Полимерные укупорочные средства для укупоривания пищевой и парфюмерно-косметической продукции, товаров бытовой химии и лакокрасочных материалов (пробки, колпачки, крышки, дозаторы-ограничители, рассекатели, прокладки уплотнительные, клапаны).

12. Комбинированные укупорочные средства для укупоривания пищевой и парфюмерно-косметической продукции (пробки, пробки-крышки, колпачки, крышки, прокладки уплотнительные).

13. Укупорочные средства из картона для укупоривания пищевой продукции (крышки, высечки, прокладки уплотнительные).

--------------------------------

<\*> Предназначенные для реализации в розничной торговле.